

**FORMULARUL DE SOLICITARE**

**PENTRU**

**OBTINEREA AUTORIZATIEI INTEGRATE de MEDIU**

**PENTRU**

**S.C. ROM WASTE SOLUTIONS S.A**

**aprilie**  
**2022**  
/completare  
ian 2023

### **GLOSAR de TERMENI**

(A n)	Referința la un punct de emisie în aer
(L n)	Referința la un punct de emisie în apă
(W n)	Referința la sursa de deșeuri
AEM	Agenția Europeană de Mediu
BAT	Cele mai bune tehnici disponibile
BPEO	Cea mai bună opțiune de mediu practicabilă
BREF	Documentul de referință BAT
CCC	Centrul comun de cercetare
CE	Comisia Europeană
COV	Compuși organici volatili
EIONet	Rețeaua Europeană de Informații și Observații
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de audit și management de mediu
PRTR	Registrul poluanților emiși și transferați
EUROStat	Serviciul UE de Statistică
EWC	Codul european al deșeurilor
EWC	Catalogul european al deșeurilor
GTL	Grupurile tehnice de lucru
IF	Întrebări frecvente
IPPC	Prevenirea și controlul integrat al poluării
NACE	Nomenclatorul activităților comerciale
NOSE - P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
ONG	Organizații neguvernamentale
Plan de acțiuni	Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului de management de mediu
SCASO	Substanțe care afectează stratul de ozon
SCM	Standard de calitate a mediului
SNAP	Nomenclatorul inventarului emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeană
VLEs	Valorile-limită de emisie

## Formular de Solicitare

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii  
Numele instalatiei

**S.C. ROM WASTE SOLUTIONS S.A.**

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

**S..C. ROM WASTE SOLUTIONS S.A.**

Adresa: Strada Padurii nr.3, sat Dragomiresti-Vale, jud. ILFOV

Inmatriculata la Registrul Comertului sub numarul J23/1828/2012, cod fiscal RO 28364656.

Activitatea sau activitatile conform Anexei 1 la Legea 278/2013, privind emisiile industriale care abroga OUG 152/2005

*5. Gestionarea deeurilor*

5.3.b. Valorificarea sau o combinatie intre valorificare si eliminare a deeurilor nepericuloase cu o capacitate mai mare de 75 tone/zi, implicand cu exceptia activitatilor care intra sub incidenta prevederilor anexei nr 1 la Hotarea Guvernului nr 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, una sau mai multe din urmatoarele activitati:  
**tratarea biologica.**

Alte activitati cu impact semnificativ desfasurate pe amplasament

Nu este cazul, ROM WASTE SOLUTIONS SA este singurul operator de pe amplasament

**Obiectivul de activitate:**

**Activitate principala (conform codificarii din Ordin 337/2007), rev CAEN 2:**

„recuperarea materialelor reciclabile sortate”, cod CAEN 3832

Cod NOSE-P: 109.07 – tratarea fizico-chimica si biologica a deeurilor a deeurilor  
Cod SNAP: 0910.

**Categoria de activitate:**

Categoria de activitate conform Anexei nr. 1 la LEGEA 278/2013, privind emisiile industriale, punctul:

**5. GESTIONAREA DESEURILOR**

5.3.b. Valorificarea sau o combinatie intre valorificare si eliminare a deeurilor nepericuloase cu o capacitate mai mare de 75 tone/zi, implicand cu exceptia activitatilor care intra sub incidenta prevederilor anexei nr 1 la Hotarea Guvernului nr 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, una sau mai multe din urmatoarele activitati:  
tratarea biologica.

**Activitati secundare:**

- Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor – CAEN 4677;
- Colectarea deseurilor nepericuloase – CAEN 3811;
- Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase – CAEN 3821;
- Inchirierea si subinchirierea bunurilor imobiliare proprii sau inchiriate – CAEN 6820;
- Activitati de consultanta pentru afaceri si management – CAEN 7022;
- Transporturi rutiere de marfuri – CAEN 4941

**Persoane imputernicite:**

Valentin Talbus, in calitate de membru al Consiliului de administratie.

Ana Maria-Costache, responsabil pentru protectia mediului

Nr. de telefon: 0731798141

Adresa de e-mail: [office@rws.ro](mailto:office@rws.ro), [ana-maria.costache@rws.ro](mailto:ana-maria.costache@rws.ro) , [silvia.petre@rws.ro](mailto:silvia.petre@rws.ro)

web: [www.romwastesolutions.ro](http://www.romwastesolutions.ro)

Reprezentant legal,

Eugenia Vasiliu, în calitate de Presedinte al Consiliului de Administrație



Data:

În plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

**LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE**

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		DA	
2	Taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei a fost achitata		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Dovada platii Taxelor corespunzatoare		DA	
5	Rezumat netehnic		Sectiunea 1	
6	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toate mediile	Formularul de solicitare	Anexat	
7	Raportul de amplasament		Anexat	
8	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT		Este BAT	
9	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 4	Este BAT	
10	Organigrama instalatiei	<b>Sectiunea 2</b>	Anexata	
11	Planul de incadrare in zona Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	Anexat	
12	Suprafete construite / betonate și suprafete libere / verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	Raport de amplasament	
13	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	Sectiunea 1.1.1	
14	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	Sectiunea 4.14 (Miros)	Sectiunea 5.5.5	
15	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, daca exista emisii ale substantelor din lista prioritara, în apele subterane	Sectiunea 2.4	Sectiunea 5.5.1	
16	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 8.1	Sectiunea 9.1	
17	Puncte de emisii continue și fugitive			
18	Puncte propuse pentru monitorizare / automonitorizare	Sectiunea 10	Sectiunea 10	
19	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes știintific	Sectiunea 4	Sectiunea 4	
20	Planuri de amplasament (combinati și faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	Raportul de amplasament	
21	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4	-	
22	Harta prezentand rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 4.4	-	
23	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 4.4	-	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi		-	
25	Orice alte elemente în care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)	-	
26	Copie a anuntului public		Anexat	

## SECȚIUNEA 1 - REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune evaluatorului cât de bine va desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul ar trebui să includă:

### 1. DESCRIERE

Societatea **ROM WASTE SOLUTIONS SA**, este amplasată în satul Dragomiresti Vale, jud. ILFOV, pe str. Padurii nr. 3. Societatea își desfășoară activitatea pe un teren, proprietate privată, în suprafața de 40.033 mp

**Domeniul principal de activitate este: recuperarea materialelor reciclabile sortate, cod CAEN 3832**

Conform extrasului de carte funciară, pe terenul împrejmuit cu gard de tablă pe postament de beton se găsesc:

- *Hală stație de tratare mecanică /sortare* S = 4367 mp, nivel de înălțime parter, structură din stâlpi prefabricați din beton armat, iar pereții exteriori din panouri termoizolante; suprafață construită 4367 mp, edificată în anul 2011, extindere cu două corpuri de hală în 2019;
- *Hală stație de reciclare* S = 2213 mp; nivel de înălțime parter, edificată în anul 2014, structură din stâlpi prefabricați din beton armat, grinzi prefabricate din beton armat, iar pereții exteriori din panouri termoizolante; are certificat de performanță energetică;
- *Șopron depozitare* S = 526 mp; construcție anexă - nivel de înălțime parter, structură din stâlpi prefabricați din beton armat panouri metalice, edificată în anul 2014;
- *Clădire administrativă* (birouri, laborator, vestiar, sala de mese) S = 259 mp; nivel de înălțime P+1E, are structura din beton armat cu închideri BCA, edificată în anul 2014, are certificat de performanță energetică, nu are lift;
- *Clădire service* (atelier mecanic, garaj, spălătorie auto) S = 372 mp; nivel de înălțime parter, are structura din beton armat cu închideri din panouri metalice, edificată în anul 2014, are certificat de performanță energetică;
- *Cabină poartă și recepție* S = 14 mp, nivel de înălțime P, edificată în anul 2014, este alcătuită dintr-un container cu fundație din beton;
- *Cântar basculă* S = 53 mp, are structura supraterană mixtă din beton și metal, edificată în anul 2014;
- *Iaz vestic* S = 1406 mp, rezervă intangibilă de incendiu, edificat în anul 2014;
- *Iaz estic* S = 1560 mp, colectare ape convențional curate, edificat în anul 2014.
- Platforme de acces și depozitare S = 10334 mp;
- Alei pietonale S = 230 mp.
- *Stăție de tratare biologică*, amplasată în partea de NV a incintei, între hala de reciclare și gardul adiacent drumului comunal situat la N-NV față de incintă. Stația este o construcție al cărei volum are dimensiunile în plan de cca 75,00 m lungime și 26,00 m lățime, cu o înălțime medie de cca 8,00 m. Această construcție este situată lângă hala de reciclare (existentă), la 2 m distanță de aceasta; cele două sunt paralele pe cca 42,00 m - investiție 2022.

### **Principalele dotări**

**1. Stație de tratare mecanică/sortare deșeuri menajere**, STADLER, putere instalată de 362 kW/h, capacitate 1050 tone/zi din care : 700 tone/zi deșeu municipal în amestec, 200 tone/ zi fracție uscată, 150 tone/zi deșeuri municipale colectate separat. Stația de tratare mecanică/sortare are următoarele componente:

- *Desfăcător de saci BRT* (capacitate tehnică – 35t/h) ce va fi utilizat în zona de alimentare a stației de tratare mecanică/sortare și are ca scop omogenizarea deșeurilor intrate în stația de sortare prin desfacerea sacilor și dozarea pe banda de alimentare.
- *Sita rotativă* – ciur Trommel prevăzută cu site cu rol de a separa deșeul pe 3 fracții, respectiv tipodimensiunile 0-60 mm, 60-360 mm, >360 mm.
- *Separator balistic Stadler*, cu o capacitate tehnică de 15-25 t/h în funcție de tipul și densitatea deșeurilor, separă tipodimensiunea 60-360 în 3 fracții, respectiv : 0-60 mm/ 2D/ 3D.
- *Sortatoare optice automate*, cu o capacitate de 3 t/ h/ echipament:
  - Tomra NIR Optical color sorter pentru PET;
  - Tomra NIR Optical color sorter pentru PP;
  - Tomra NIR Optical color sorter pentru PE-HD;
  - Tomra NIR Optical color sorter pentru LDPE;
  - Tomra NIR Optical color sorter pentru Tetrapack;
  - IFE Eddy current sorter pentru metale neferoase;
  - IFE magnetic sorter 0-60 mm;
  - IFE magnetic sorter 60-360 mm;
  - Gauss magnetic sorter >360 mm.
- *Presa de balotat deșeuri reciclabile/ fracția valorificabilă energetic (Macpresse)*, cu o capacitate de 90 t forță, viteza 7 t/h și o putere instalată de 75 kW ;
- *Presa de balotat deșeuri reciclabile/ fracția valorificabilă energetic (Macpresse)*, cu o capacitate de 113 t forță, viteza 15 t/h și o putere instalată de 86,5 kW.

Presele sunt destinate balotării materialelor reciclabile recuperate din fluxul tehnologic al stației de tratare mecanică/sortare și fracției valorificabile energetic.

### **2. Stație de reciclare deșeuri plastic (2 linii), putere instalată de 829 kW/h.**

Stația de reciclare deșeuri plastic are următoarele componente:

- *Linia tehnologică de obținere a fulgilor/ măcinăturilor de ambalaje PET, HDPE și PP*, cu o capacitate de 500 kg/h și un consum de 5mc apă/h, este formată din banda transportoare, transportator racleți, separator manual, tocător umed, transportator elicoidal, spălător/ decantor prin flotație, spălător cu apă caldă, spălător prin centrifugare, spălător/ decantor prin flotație, storcător centrifugal, uscător cu aer cald, separator cu aer, siloz cu dozator, panou de comandă.
- *Linia tehnologică de obținere a fulgilor de măcinătura PP*, cu o capacitate de alimentare de 500 kg/h și un consum de 5 mc apă/h, este formată din banda transportoare, tocător umed, spălător/ decantor prin flotație, spălător cu frecare, spălător/ decantor prin flotație, transportator elicoidal, spălător centrifugal, transportator elicoidal, storcător centrifugal, uscător, siloz cu dozator, panou de comandă.
- *Linie de obținere granule din HDPE*, cu o capacitate de alimentare de 360 kg/ h și un consum de 0,5 mc apă/h, este formată din banda de alimentare, două extrudere în cascadă cu degazare și filtrare cu control automat al temperaturii, tăiere la cap cu răcire cu apă, rezervor apă de răcire granule, suflantă, centrifugă, uscare granule, siloz, panou electric.
- *Linie sortare deșeuri plastice pe bază de densitate la nivel de macinătură* cu o capacitate de 400kg/h și un consum de 0,5mc apă/h;
- *Tocător (shredder WEIMA) sistem uscat deșeuri din materiale reciclabile*, cu o capacitate de 1.500 kg/h , cu rol de măcinare.

### **3. Stație de tratare biologică - bio-uscare**

Stația de bio-uscare este situată lângă hala de reciclare existentă, la 2 m distanță de aceasta; cele două sunt paralele pe cca 42,00 m.

Statiia de bio-uscare este o construcție de tip „monobloc”, având o formă geometrică de paralelipiped, cu dimensiunile de 75,25 m lungime, 26,00 m latime și cca 5,00 m înălțime.

Acest volum este alcătuit din 12 camere denumite „tunneluri” sau „celule”, fiecare având dimensiuni interioare de cca 26,00 m lungime, 6,00 m lățime și o înălțime medie de 5 m, tavanul fiind înclinat pe direcția lungă. Celulele sunt închise ermetic și prevazute cu o instalație de aerare și o instalație exhaustoare a aerului rezultat din proces prin biofiltru, biofiltru care are rolul de a filtra și elimina mirosurile rezultate în urma procesului de bioscare.

Cele două platforme pe care se amplasează sistemul de biofiltrare au dimensiunile de 10,00m x 26,00m, 2,00 m înălțime, au o pardoseală aerată prin care este suflat aerul rezultat în urma procesului din celulele de bio-uscare. Acestea sunt împrejmuite cu elemente prefabricate de beton armat, pe latura scurtă având o poartă de acces.

#### ***Materii prime și auxiliare***

Pe amplasamentul studiat sunt sortate următoarele tipuri de deșeuri:

- Deșeuri municipale în amestec (menajere);
- Deșeuri municipale fracție uscată în amestec;
- Deșeuri municipale colectate selectiv;
- Deșeuri ambalaje de materiale plastice.

*Cantități de deșeuri sortate (1050 tone/zi):*

- 700 tone/ zi deșeu municipal în amestec;
- 350 t/zi pentru procesarea deșeurilor colectat separat/fracție uscată

În cadrul stației de tratare mecanică/sortare dintr-o cantitate de deșeuri municipale de 700 t/ zi rezultă următoarele cantități de deșeuri sortate:

- aproximativ 70 - 85t valorificabile prin reciclare;
- aproximativ 250-280t valorificabile (energetic sau alte metode) sau eliminare;
- aproximativ 80-150t fracție reziduală biodegradabilă;
- aproximativ 335-380t fracțiune necompostată în vederea eliminării.

*Cantități de deșeuri reciclate:*

Pe liniile de reciclare deșeuri PE, PP, HDPE sunt procesate aproximativ 20 tone/ zi: - Linie reciclare PET: 10 tone / zi deșeu din PET (fulgi) - Operațiune valorificare R3;

-Linie reciclare PE&PP, HDPE: 10 tone/zi deșeuri din PE și PP ( fulgi + granule ) - Operațiune valorificare R3;

*Produse și subproduse obținute:*

- Fulgi HDPE, PP - aproximativ 16 t/ zi;
- Granule HDPE - aproximativ 8 t/ zi.

În procesul de tratare biologică a deșeurilor desfasurat in cadrul statiei de bio-uscare pot fi preluate următoarele categorii de deșeuri:

- fracția organică rezultată din tratarea mecanică a deșeurilor municipale
- deșeurile biodegradabile, colectate separat, conform legii

Fracția organică din tratarea mecanică a deșeurilor municipale este ceea ce rezulta în urma procesului de tratare mecanică/sortare a deșeurilor municipale: sitarea materialului, sortarea materialelor metalice. Compoziția acestei fracții organice este alcătuită din:

- o fracție organică biodegradabilă într-o proporție de 70% - 85%
- un rest de 15%-30% reprezentând material anorganic inert.

\*cantitate de deșeuri tratate : aproximativ 160.000 tone/an

Umiditatea materialului care urmează a fi tratat în stația de bio-uscare este de aproximativ 50%-60%.



Activitatea tehnologică (descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic):

Activitățile desfășurate pe amplasament constau în tratare mecanică, tratare biologică, reciclare deseuri efectuate în cele 3 secții mai detaliat ar fi : recepția deșeurilor, sortare deșeurilor, reciclare deșeurilor de plastic, balotare deșeurilor sortate, comercializare deșeurilor și bio-uscarea.

***Fluxul tehnologic la stația de tratare mecanică(sortare)***

Sunt admise în stația de tratare mecanică/sortare următoarele tipuri de deșeurilor:

- Deșeurilor municipale în amestec (menajere) (20 03 01);
- Deșeurilor municipale fracție uscată în amestec (20 03 01);
- Deșeurilor municipale colectate separat (20 01);
- Deșeurilor de ambalaje (15 01);
- Alte tipuri de deșeurilor – detaliate în tabelul Deșeurilor colectate (admise în stația de tratare mecanică/sortare)

***Fluxul tehnologic la stația de reciclare materiale plastice***

În stația de reciclare sunt admise următoarele deșeurilor:

- deșeurilor materiale plastice provenite prin transfer de la stația de sortare și/sau
- deșeurilor materiale plastice achiziționate de la terți.

Recepția deșeurilor pentru prelucrare în stația de reciclare

Materialul provenit de la terți poate fi balotat sau vrac.

În cazul materialului vrac, poate fi necesară balotarea prin presare – care va fi efectuată în secția de sortare - în scopul depozitării temporare, în spații special destinate și etichetate, în zona adiacentă a secției de reciclare.

Materialele recepționate intră ulterior într-o etapă de sortare manuală direct în secția de reciclare, sau automată, în stația de sortare. Materialele care nu pot fi reciclate în secția proprie sunt valorificate prin vânzare.

În urma procesului de sortare și reciclare rezultă și deșeurilor reziduale, care merg la eliminare.

***Procesul tehnologic de tratare biologică a deșeurilor din cadrul stației de bio-uscarea.***

Procesul tehnologic de tratare biologică are la bază descompunerea aerobă, care este un proces controlat, biologic și constă în biodegradarea și stabilizarea fracțiilor organice din deșeu. Soluția aleasă este de sistem închis datorită avantajelor pe care acest sistem le are față de cel deschis: curățarea aerului și eliminarea mirosurilor.

Tipul de tehnologie ales pentru acest proiect este acela de sistem de bio-uscarea complet închis, tocmai pentru a asigura o cât mai bună protecție a mediului înconjurător.

Spre deosebire de tehnologia cu sistem semi-inchis, sistemul ales are următoarele avantaje:

- eliminarea riscului de poluare olfactivă;
- complexitatea redusă de operare a sistemului: încărcare/ descărcare a deșeurilor în buncărele-tunel special construite;
- eliminarea riscului de deteriorare a echipamentelor sensibile (încărcarea/ descărcarea se va face într-un spațiu generos în care nu se regăsesc echipamente ale sistemului de bio-uscarea);
- valorificarea eficientă a spațiului utilizat (în sistemul de bio-uscarea cu filtru se poate depozita o cantitate mai mare într-un spațiu similar cu sistemul semi- închis;
- sistemul închis poate fi folosit și pentru uscarea altor fracții de materiale rezultate în urma procesului de sortare (RDF-ul).

Etapele tehnologice sunt următoarele:

- a) Încărcarea celulelor cu deșeurile (fracția organică / biodegradabilă) rezultate în urma procesului de sortare;
- b) Tratarea prin bio-uscarea în celulele închise ermetic (descompunerea aerobă);
- c) Eliminarea materialului inert rezultat.

Procesele tehnologice sunt detaliate în secțiunile următoare.

1.1 *Conditii prezente in amplasament*

Societatea Rom Waste Solutions SA se află pe un teren situat în intravilanul comunei Dragomirești Vale, județului Ilfov, fiind proprietatea ROM WASTE SOLUTIONS S.A.. Activitatea se desfășoară pe terenul în suprafață de 40,033 mp, proprietatea ROM WASTE SOLUTIONS S.A., conform contractului de vânzare-cumpărare nr.1909/ 25.05.2012 (atasat la documentatie).

**ROM WASTE SOLUTIONS S.A.** – detine dreptul de proprietate asupra terenului prin contractul de vanzare-cumparare nr. 1909 din 25.05.2012.

Obiectul principal de activitate al societatii ROM WASTE SOLUTIONS S.A. este, conform CERTIFICATULUI DE INREGISTRARE „recuperarea materialelor reciclabile sortate”, cod CAEN 3832.

Pe amplasament se află: hala stație de tratare mecanica/sortare, statia de tratare biologica (finalizare în anul 2022), hala stație de reciclare, șopron de depozitare, clădire administrativă, clădire service, cabină poartă, platforme de acces și depozitare și alei pietonale.

Unitatea este delimitata astfel:

- la Nord: strada de acces – str. Padurii nr. 3, teren viran - cele mai apropiate locuințe se află la distanța de 372 m de limita amplasamentului;
- la Sud: teren viran;
- la Vest: terenuri neconstruite; construcție industrială (depozitare) la cca 50 m, Dona Logistic Parc.;
- la Est: DE 180; terenuri neconstruite; construcții industriale (depozitare) la cca 200 si 400 m; cele mai apropiate locuințe se află la distanța de cca. 604 m de limita amplasamentului Dragomiresti Logistic Park;

**Coordonate geografice:**

**N: 44°29'50.55"; E: 25°58'1.04"**

**Coordonate STEREO70:** X 333527.66'; Y 577018.111; h=61,50 m

Societatea detine urmatoarele cladiri si cai de acces:

- Hala stație de tratare mecânica/sortare cu extindere Corp A și Corp B - Suprafață de 4.367 mp
- Hala stație de reciclare - Suprafață de 2.213 mp
- Hala tratare biologica - Suprafata 1997 mp
- Șopron de depozitare - Suprafață de 526 mp
- Clădire administrativă - Suprafață de 259 mp
- Clădire service - Suprafață de 372 mp
- Cabină poartă - Suprafață de 14 mp
- Platforme de acces și depozitare - Suprafață de 10.344mp
- Alei pietonale - Suprafață de 230 mp

1.2 *Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)*

Terenul a fost utilizat anterior în scopuri agricole. Amplasamentul a prezentat condiții optime din mai multe variante posibile analizate care au avut în vedere mai multe criterii:  
- localizarea și accesibilitate; criteriile economice, etc.

## **2.TEHNICI DE MANAGEMENT**

### **2.1 Sistemul de management**

#### **ROM WASTE SOLUTIONS SA**

Organizația are implementat un sistem de management integrat calitate-mediu-sănătate și securitate în muncă conform Certificatelor SRAC, cu numărul de înregistrare: RO-10521 ISO 9001:2015; RO-4823 ISO 14001:2015, respectiv RO-3412 - ISO 45001:2018.

Procedurile de sistem ale managementului integrat sunt:

#### **PROCEDURI GENERALE:**

- Procedura generală – Controlul informațiilor documentate (documente);
- Procedura generală – Controlul informațiilor documentate (înregistrărilor)
- Procedura generală – Audit intern;
- Procedura generală – Control produs neconform, acțiuni corective și îmbunătățiri
- Procedura generală – Managementul riscurilor și oportunităților

#### **PROCEDURI OPERATIONALE**

- Procedura operațională – Analiza efectuată de management
- Procedura operațională – Responsabilitatea managementului. Comunicare
- Procedura operațională – Aprovizionare
- Procedura operațională – Competența, constientizare, instruire
- Procedura operațională – Control echipamente de măsurare și monitorizare
- Procedura operațională – Procese referitoare la relația cu clientul, satisfacția clientului și marketing
- Procedura operațională – Monitorizare, măsurare produs/proces. Pastrarea produsului. Control procese de producție.
- Procedura operațională - Identificare și trasabilitate
- Procedura operațională – Cerințe legale și alte cerințe
- Procedura operațională – Mentenanță
- Procedura operațională – Pregătire pentru situații de urgență și capacitate de răspuns
- Procedura operațională – Evaluarea conformării
- Procedura operațională – Control operațional
- Procedura operațională – Proiectare dezvoltare

#### **PROCEDURI SPECIFICE DE MEDIU**

- Aspecte de mediu
- Control deseuri
- Monitorizare și măsurare mediu

#### **PROCEDURI SPECIFICE DE SANATATE SI SECURITATE IN MUNCA (SSM)**

- Evaluare riscuri SSM
- Asigurarea sănătății și securității în muncă
- Monitorizarea sănătății angajaților
- Combaterea riscurilor generate de expunerea la zgomot
- Monitorizarea noxelor profesionale cauzate de agenți chimici
- Instruirea de sănătate și securitate în muncă-situații de urgență (SSM-SU)
- Investigare incidente

### 3. INTRARI DE MATERIALE

Materiile prime folosite in productie sunt, in principal, deseuri municipale solide receptionate la statia de tratare mecanica, numita in continuare *hala de sortare* deseuri, precum si deseurile din plastic, care intra in faza de reciclare in statia de reciclare, denumita *hala de reciclare deseuri*.

- ✓ Statia de tratare mecanica - sortare deseuri menajere (1050 tone/zi)
  - 700 t/zi deseu municipal in amestec;
  - 350 t/zi pentru procesarea deseului colectat selectiv/fractie uscata
- ✓ Statia de reciclare deseuri menajere cu liniile tehnologice
  - Linie reciclare PET: 10 t/zi deseu din PET (fulgi) – operatiune valorificare R3;
  - Linie reciclare PE&PP, HDPE: 10 t/zi deseuri din PE si PP (fulgi si granule) – operatiune de valorificare R3.
- ✓ Statia de tratare biologica/ bio-uscarea
  - Stația va procesa fracția organică / biodegradabila rezultată din deșeurile procesate în stația de sortare, reprezentand o cantitate de aprox. 160.000 tone/an.
- ✓ Statie de epurare mecano-chimica

Substantele chimice utilizate in procesul de epurare a apelor uzate:

- Acid sulfuric 36%/hidroxid de sodiu solutie – cca. 50 kg/luna (joaca rol de regulator de pH – pentru tratarea apelor reziduale)
- Policlorura de aliminiu 17% (PAC) – 800-1000 kg/luna (agent de coagulare)
- Poliacrilamida (PAM) – 10 kg/luna
- ✓ Activitati de spalare, curatare si igienizare spatii de lucru
  - Solutii chimice de igienizare a spatiilor de lucru - aproximativ 500 l/lună
  - Solutie lichida de soda caustica 50% pentru spalare fulgi - aproximativ 100 l/lună
  - Detergent lichid biodegradabil - aproximativ 500 l/ lună

Consumul lunar de motorina pentru desfasurarea activitatii este de cca. 10.000 l/luna.

Materiile prime, ambalate in ambalajele originale (saci de hartie sau polietilena-PE, bidoane din PE, cutii de carton), sunt stocate in magazine (magazia cu platforma betonata, situata in hala de reciclare, in vecintatea statiei de epurare mecano-chimica si magazia din cadrul cladirii garaj auto).

### 3.1.Selectarea materiilor prime

Societatea are implementata procedura generala de control produs neconform, actiuni corective si imbunatatiri  
De asemenea are implementata procedura operationala– aprovizionare.

Functionarea unei statii de sortare, presupune asigurarea acelor materiale care permit o buna functionare a utilajelor componente, aprovizionarea cu produse chimice necesare in procesul de epurare a apelor uzate dar si a deseurilor care sunt acceptate pentru sortare.

Selectia deseurilor acceptate in statia de sortare, se realizeaza prin procedurile de sistem mentionate anterior, concretizate in contractele de aprovizionare, incheiate cu colectori autorizati, prin care s-au impus conditii referitoare la categoriile de deseuri ce pot fi procesate.

Selectia produselor chimice utilizate in statia de epurare se realizeaza in baza unei analize a furnizorilor astfel incat produsele achizionate sa corespunda cerintelor impuse la functionarea statiei de epurare.

Aprovizionarea cu materiale ce asigura o buna functionare a utilajelor componente se realizeaza in baza procedurii operationale de mentenanta a acestora.

### 3.2.Cerinte BAT

**BAT 1.** Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS)

**BAT 2:** Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu a instalației, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos:

Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de caracterizare și preacceptare a deșeurilor

Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de acceptare a deșeurilor

Instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de urmărire și a unui inventar al deșeurilor

Instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de management al calității deșeurilor rezultate

Asigurarea trierii deșeurilor

Asigurarea compatibilității deșeurilor înainte de amestecarea sau combinarea acestora

Sortarea deșeurilor solide intrate

**BAT 3.** Pentru a facilita reducerea emisiilor în apă și aer, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care face parte din sistemul de management de mediu (a se vedea BAT 1) și cuprinde toate elementele următoare:

Informații despre caracteristicile deșeurilor care urmează să fie tratate și despre procesele de tratare a deșeurilor, inclusiv: (a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, care să indice originea emisiilor; (b) descrieri ale tehnicilor integrate în procese și ale tratării la sursă a apelor uzate/gazelor reziduale, inclusiv ale rezultatelor lor;

(ii) informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape uzate; de exemplu:

(a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului, a temperaturii și a conductivității; (b) concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, CCO/COT, compuși azotați, fosfor, metale, substanțe prioritare/micropoluanti); (c) date privind capacitatea de bioeliminare [de exemplu, CBO, raportul CBO/CCO, metoda Zahn-Wellens, potențialul de inhibiție biologică (de exemplu, inhibarea nămolului activat)] (a se vedea BAT 52);

(iii) informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale; de exemplu:

(a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, compuși organici, POP, cum ar fi PCB); (c) inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea; (d) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, pulberi).

**BAT 4.** Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării deșeurilor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.

a) Optimizarea amplasării locului de depozitare
b) Capacitate de depozitare adecvată
c) Funcționare a depozitului în condiții de siguranță
d) Zonă separată pentru depozitarea și manipularea deșeurilor periculoase ambalate

**BAT 5:** Pentru a reduce riscul de mediu asociat manipulării și transferului deșeurilor, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de manipulare și de transfer.

Procedurile de manipulare și de transfer au scopul de a asigura manipularea și transferarea în siguranță a deșeurilor la locul corespunzător de depozitare sau de tratare.

**BAT 6. MONITORIZARE:** Pentru emisiile relevante în apă identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 3), BAT constă în monitorizarea principalilor parametri de proces

De exemplu, debitul de ape uzate, pH-ul, temperatura, conductivitatea, CBO în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea/ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile ies din instalație)

**BAT 7.** BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN,

BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

**BAT 10.** BAT constă în monitorizarea periodică a emisiilor de mirosuri

Emisiile de mirosuri pot fi monitorizate utilizând:

standarde EN (de exemplu, olfactometria dinamică conform EN 13725, pentru a determina concentrația de miros, sau EN 16841 partea 1 sau 2 pentru a determina expunerea la miros);

standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care asigură furnizarea unor date de o calitate științifică echivalentă, atunci când se aplică metode alternative pentru care nu sunt disponibile standarde EN (de exemplu, estimarea impactului mirosului).

Frecvența de monitorizare se stabilește în planul de gestionare a mirosurilor

**BAT 11.** BAT constă în monitorizarea consumului anual

De apă, energie și materii prime, precum și a generării anuale de reziduuri și de ape uzate, cu o frecvență de cel puțin o dată pe an.

**BAT 12. EMISII IN AER:** În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosurilor, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să includă toate elementele de mai jos

Un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare

un protocol pentru monitorizarea mirosurilor conform celor prevăzute în BAT 10

un protocol de răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;

un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput să identifice sursa (sursele) acestora, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere

**BAT 13.** În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

Reducerea la minimum a timpului de staționare

Utilizarea tratării chimice

Optimizarea tratării aerobe

**BAT 14.** În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor difuze în aer, în special a pulberilor, a compușilor organici și a mirosurilor, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.

Minimizarea numărului de surse potențiale de emisii difuze

Selectarea și utilizarea unor echipamente cu integritate ridicată

Prevenirea coroziunii

Izolarea, colectarea și tratarea emisiilor difuze

Umezirea

Intreținere

Curățarea zonelor de tratare și de depozitare a deșeurilor

**BAT 17.** În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului și vibrațiilor, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să includă toate elementele de mai jos:

un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare corespunzătoare;

un protocol pentru monitorizarea zgomotului și a vibrațiilor;

un protocol de răspuns în cazul evenimentelor de zgomot și vibrații identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;

un program de reducere a zgomotului și a vibrațiilor conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere

**BAT 18.** În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor

Măsuri operaționale:

inspectarea și întreținerea echipamentelor;

închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil

utilizarea echipamentelor de către lucrători cu experiență

evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil;

dispoziții privind controlul zgomotului în cursul activităților de întreținere, transport, manipulare și tratare.

Echipamente silențioase

Printre acestea se pot număra motoare cu acționare directă, compresoare, pompe și facle.

Echipamente pentru controlul zgomotului și al vibrațiilor:

- reductoare de zgomot;
- izolarea acustică și împotriva vibrațiilor a echipamentelor;
- amplasarea în spații închise a echipamentelor care produc zgomot;
- izolarea fonică a clădirilor.

Atenuarea zgomotului

Propagarea zgomotului se poate reduce prin introducerea unor bariere între emițători și receptori (de exemplu, pereți de protecție, rambleuri și clădiri).

**BAT 19.** În vederea optimizării consumului de apă, a reducerii volumului de ape uzate generat și a prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor în sol și în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos

Gestionarea apei

Recircularea apei

Impermeabilizarea suprafeței

Tehnici pentru reducerea probabilității și a impactului debordărilor și pierderilor din rezervoare și bazine

Acoperirea zonelor de depozitare și tratare a deșeurilor

Separarea fluxurilor de ape uzate

Infrastructură de drenaj corespunzătoare

Dispoziții referitoare la proiectare și întreținere care permit detectarea și eliminarea scăpărilor de gaze

Capacitate de stocare adecvată a rezervorului tampon

**BAT 20.** În vederea reducerii emisiilor în apă, BAT constă în tratarea apelor uzate prin utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.

Egalizare, neutralizare, separare fizică (gratare, site, deznisipatoare, adsorbție, distilare, precipitare, oxidare chimică, reducere chimică, evaporație, schimb de ioni, stripping, proces cu namol activ, etc.

**BAT 21.** În vederea prevenirii sau a limitării consecințelor asupra mediului ale accidentelor și incidentelor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos, ca parte a planului de management al accidentelor (a se vedea BAT 1).

Măsuri de protecție

Gestionarea emisiilor incidentale/accidentale

Sistem de înregistrare și evaluare a incidentelor/accidentelor

**BAT 23.** În vederea utilizării eficiente a energiei, BAT constă în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos

Plan pentru eficiență energetică (definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau al activităților), stabilirea indicatorilor-cheie de performanță anuală (de exemplu, consumul specific de energie exprimat în kWh/tonă de deșeu prelucrat) și planificarea unor ținte periodice de îmbunătățire și a măsurilor aferente. Planul se adaptează în funcție de particularitățile activității de tratare a deșeurilor, respectiv ale procesului (proceselor) realizate, ale fluxului (fluxurilor) de deșeu tratate etc.)

Înregistrarea bilanțului energetic (informații privind consumul de energie, exprimat ca energie furnizată; informații privind energia exportată din instalație; informații privind fluxul energetic (de exemplu, diagrame Sankey sau bilanțuri energetice) care indică modul de utilizare a energiei în cursul procesului.)



**BAT 24.** În vederea reducerii cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în maximizarea reutilizării ambalajelor, ca parte a planului de management al reziduurilor (a se vedea BAT 1).

Reutilizarea ambalajelor

**BAT 25** În vederea reducerii emisiilor în aer de pulberi, particule de metal, PCDD/F și PCB-uri de tipul dioxinelor, BAT constă în aplicarea BAT 14d și în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

Ciclone, filtru textil, epurare umeda, injectare apă

**BAT 26. TRATAREA MECANICĂ A DEȘEURILOR METALICE în TOCĂTOARE:** În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu și pentru a preveni emisiile cauzate de accidente sau incidente, BAT constă în utilizarea BAT 14g și a tuturor tehnicilor indicate mai jos:

Punerea în aplicare a unei proceduri detaliate de inspectare a deșeurilor compactate înainte de mărunțire; îndepărtarea obiectelor periculoase din fluxul deșeurilor intrate și eliminarea acestora în siguranță (de exemplu, butelii de gaz, VSU nedepoluate, DEEE nedepoluate, obiecte contaminate cu PCB sau cu mercur, obiecte radioactive)

**BAT 33 – TRATAREA BIOLOGICĂ a DEȘEURILOR:** În vederea reducerii emisiilor de mirosuri și a îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în selectarea deșeurilor intrate. Tehnica constă în realizarea etapelor de preacceptare, acceptare și sortare a intrărilor de deșeuri (a se vedea BAT 2) astfel încât să se asigure faptul că intrările de deșeuri sunt adecvate pentru tratare; de exemplu, din punctul de vedere al bilanțului de nutrienți, al umidității sau al compușilor toxici care pot diminua activitatea biologică.

#### **Tehnici aplicate în cadrul unității:**

Deșeurile sunt selectate înainte de sortare.

Se parcurg următoarele etape de preacceptare: verificare documente însoțitoare – Formular de încărcare descărcare deșeuri nepericuloase - (fracție uscată, fracție umedă sau fracție colectare separată), cântărire și scanare pentru depistare materiale radioactive, descărcare în incinte dedicate pe tipuri de deșeuri (fracție), inspecție vizuală, separarea materialelor/ obiectelor de volum sau compoziție neconforme (pietre, betoane, volume prea mari etc) care pot cauza avaria instalației de sortare, încărcare pe fluxul tehnologic de sortare.

Ca urmare, deșeurile care intră în stația de bio-uscărire sunt cele care rezultă din activitatea de sortare a deșeurilor pe care o desfășurăm și sunt adecvate pentru tratare.

**BAT 34.** Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de pulberi, compuși organici și compuși mirositori, inclusiv H<sub>2</sub>S și NH<sub>3</sub>, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

- Adsorbție
- Biofiltru,
- Filtru textil,
- Oxidare termică,
- Epurare umedă

**BAT 35.** În vederea generării unei cantități mai mici de ape uzate și a reducerii consumului de apă, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos

- Separarea fluxurilor de apă uzată
- recircularea apei
- minimizarea generării de levigat

**BAT 36 TRATAREA AEROBA a DEȘEURILOR: Performanța generală de mediu:** În vederea reducerii emisiilor în aer și a îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în monitorizarea și/sau controlul deșeurilor principale și al parametrilor principali ai procesului.

Descriere

Monitorizarea și/sau controlul deșeurilor principale și al parametrilor principali ai procesului, printre care:

- caracteristicile intrărilor de deșeuri (de exemplu, raportul C/N, mărimea particulelor);
- temperatura și conținutul de umiditate în diferite puncte ale șirei;
- aerarea șirei (de exemplu, frecvența de întoarcere a șirei, concentrația de O<sub>2</sub> și/sau de CO<sub>2</sub> în șiră, temperatura fluxurilor de aer în cazul aerării forțate);
- porozitatea, înălțimea și lățimea șirei.

**BAT 37.** În vederea reducerii emisiilor difuze în aer de pulberi, mirosuri și bioaerosoli rezultate din etapele de tratare în aer liber, BAT constă în utilizarea uneia sau a ambelor tehnici indicate mai jos.

- Utilizarea de acoperiri din membrana semipermeabila
- Adaptarea operatiilor la conditiile meteorologice

**BAT 38.** În vederea reducerii emisiilor în aer și a îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în monitorizarea și/sau controlul deșeurilor principale și al parametrilor principali ai procesului.

Activitățile desfășurate pe amplasament sunt în conformitate cu cele mai bune practici aplicabile.

Mai multe informatii referitoare la descrierea si analiza tehnicilor aplicate in activitatea specifica societatii ROM WASTE SOLUTIONS SA, desfasurata pe amplasamentul situat in localitatea Dragomirești Vale, str. Pădurii, nr. 3, jud. Ilfov, in conformitate cu prevederile *Deciziei de punere in aplicarea (UE)2018/1147 a Comisiei din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deșeurilor sunt prezentate in documentul "COMPARATIE CU TEHNICILE BAT"*

### 3.3.Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

#### Societatea **nu a realizat un AUDIT PENTRU MINIMIZAREA DESEURILOR**

Minimizarea deșeurilor se realizează prin următoarele metode:

√ implementarea stației de bio-uscare

În urma procesului de bio-uscare rezultă:

un material inert din punct de vedere al încărcăturii organice (fără miros) și cu umiditate redusă (aprox.25%), **astfel încât reducerea de masă a materialului procesat este de peste 30%** raportată la cantitatea inițială introdusă în proces.

Implementarea sistemului integrat calitate-mediu-SSM, respectiv a procedurii CONTROL DESEURI” constituie un plus, prin inventarierea, cuantificarea cantitativă și gestionarea eficientă a deșeurilor.

### 3.4.Utilizarea apei

**Societatea deține în scopul alimentării cu apă** Autorizația de gospodărire a apelor nr 31/IF din 16.11.2022, care a modificat autorizația de gospodărire a apelor nr. 364/IF din 22.06.2021.

Apă este preluată din sursa subterană prin intermediul unui foraj F1 cu H=200 m.

Coordonatele STEREO70 ale forajului F1 sunt:

X:333438.71; Y:577133.03, Z=93 m.

Pe amplasamentul societății apă se utilizează în următoarele scopuri:

- **scop igienico-sanitar** – satisfacerea nevoilor domestice ale lucrătorilor de pe amplasament.
- **scop tehnologic** și anume:
  - spălarea utilajelor, deșeurilor plastice, pardoseala și adaosul compensării pierderii circuitului recirculare la instalațiile de spălarea deșeurilor plastice (hală de reciclare), spălarea platformelor betonate în hală de sortare deșeurilor și clădirea garajului auto.
  - spălarea roților autovehiculelor în bazinul de spălarea (zona de spălarea).
  - adaosul compensării pierderii prin evaporare în bazinul de retenție (iază vestită), cu V=1500 mc.
- **asigurarea rezervei intangibile de incendiu.**

Volumele de apă autorizate sunt următoarele:

NECESARUL de APA

Qzi max (mc/zi) = 319,86 mc/zi, 3,700 l/s din care

Igienico-sanitar: 16,44 mc/zi, 0,19 l/s

Tehnologic (completarea instalației de spălarea deșeurilor plastice): 294,95 mc/zi, 3,413 l/s

Tehnologic (igienizarea halei de sortare deșeurilor): 4,46 mc/zi, 0,051 l/s

Tehnologic (spălarea clădirei garajului auto și roților autovehiculelor): 4,01 mc/zi, 0,046 l/s

Volum maxim anual: 116750 mc/an din care

Igienico-sanitar: 6001 mc/an

Tehnologic (completarea instalației de spălarea deșeurilor plastice): 107657 mc/an

Tehnologic (igienizarea halei de sortare deșeurilor): 1628 mc/an

Tehnologic (spălarea clădirei garajului auto și roților autovehiculelor): 1464 mc/an

## 4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

### 4.1 Descrierile proceselor

Activitățile desfășurate pe amplasament constau în recepția deșeurilor, tratare mecanica, reciclare deșeuri de plastic, balotare deșeuri sortate, comercializare deșeuri și bio-uscare.

#### *Fluxul tehnologic la stația de tratare mecanica/ sortare*

Sunt admise în stație următoarele tipuri de deșeuri:

- Deșeuri municipale în amestec (menajere) (20 03 01);
- Deșeuri municipale fracție uscată în amestec (20 03 01);
- Deșeuri municipale colectate separat (20 01);
- Deșeuri de ambalaje (15 01);
- Alte tipuri de deșeuri - detaliate în tabelul Deșeuri colectate (admise în stația de sortare)

#### Recepția deșeurilor

Deșeurile municipale și reciclabile sunt aduse în stație de transportatori/ salubrizatori. La intrare se face o verificare cu un sistem de detectare a radioactivității pentru a opri intrarea în unitate de deșeuri radioactive. Deșeurile sunt cântărite, recepționate și descărcate în zonele prestabilite, pe platformele de descărcare, făcându-se verificarea vizuală de către un angajat.

În zona de recepție a deșeurilor menajere municipale amestecate umede sunt stabilite și etichetate zone separate, pentru descărcarea deșeurilor cu un conținut ridicat de material biodegradabil care se pretează la procesare separată în vederea obținerii fracției de deșeu biodegradabil. De asemenea, prin operațiunea de presortare cu ajutorul buldoexcavatorului, din fluxul tehnologic se suplimentează cantitatea de deșeuri de aceeași natură din zona delimitată menționată mai sus.

Deșeurile sunt depozitate temporar în incinta Secției de sortare, pe o suprafață de depozitare, în locuri special destinate, pe categorii.

#### Presortarea

Deșeul este presortat manual sau mecanizat, pentru extragerea deșeurilor voluminoase și biodegradabile, dacă este cazul.

#### Sortarea

Pentru introducerea în procesul de sortare, deșeurile sunt preluate de desfăcătorul de saci (care are și funcție de dozare) și împrăștiate uniform de-a lungul benzii transportoare de alimentare.

#### Separarea deșeurilor pe fracții dimensionale

Prima separare se face cu Sita rotativă – Ciurul Trommel.

*Sita rotativa* - durui Trommel este prevăzută cu o sită și are rol de a separa deșeul pe 3 fracții dimensionale, respectiv:

*Tipodimensiunea 0-60 mm*, preluată de banda transportoare de evacuare reziduuri care are la capăt montat un separator magnetic, având rolul de a extrage materialul feros, iar reziduul rămas se deversează în containerul amplasat pe platforma exterioară, în vederea depozitării finale; În funcție de tipul de deșeu care intră în procesare rezultă deșeu biodegradabil (20 02 01) sau fracțiunea necompostată (19 05 01, 19 12 12).

*Tipodimensiunea 60-360 mm* este preluată mai departe de benzi transportoare către separatorul balistic

Stadler și separată pe trei fracții, respectiv 0-60 mm, 2D și 3D. Separatorul balistic, după separarea reziduului 0 – 60 mm, are rolul de a împărți fracția de deșeuri ce va ajunge în sortatoarele optice în două clase, și anume fracția 3D (ce se rostogolește, PET, Tetrapack etc.) și fracția 2D (spre exemplu folie, carton, hârtie etc), astfel asigurând un randament maxim pentru sortatoarele optice automate. Se asigură de asemenea o nouă sitare a fracției 0-60 mm pentru eliminarea completă a deșeurii inert și biodegradabil.

Separarea deșeurilor prin procedee automatizate, optice

Fracțiile 2D și 3D sunt transportate mai departe către sortatoarele optice.

Sortatoarele optice sunt echipamente automatizate de recuperare a materialelor reciclabile din deșeuri, programabile în funcție de necesitățile beneficiarului, cu un randament de peste 90%. Scopul lor este de a maximiza cantitatea de reciclabile recuperată din deșeul amestecat, creșterea calității materialelor recuperate prin minimizarea impurităților și reducerea personalului necalificat.

Sortatoarele optice au funcție de sortare a deșeurilor pe culori și pe categorii de materiale.

Reciclabilul recuperat de sortatoarele optice (pe sortimente diferite de materiale) merge către camera de sortare manuală pe sisteme de benzi transportoare unde are loc o verificare vizuală (quality check) și extragerea eventualelor materiale neconforme cu tipul de deșeu reciclabil sortat.

Fiecare material rezultat în urma acestei recuperări merge mai departe în buncărul aferent aceluși tip de material de unde va fi ulterior direcționat către presa de balotat.

Materialul extras (restul din sortarea automată) este transferat către un separator de materiale metalice neferoase, de unde:

- Materialele neferoase se colectează și balotează;

Celelalte intră într-un proces de sortare manuală.

Materialul rezultat după sortarea manuală este de tip RDF și merge spre valorificare energetică sau eliminare sub formă de vrac sau balotat.

- *Tipodimensiunea >360 mm*, este transferată din sita rotativă în camera de sortare manuală, unde sortatorii extrag materialul reciclabil în buncăre.

Restul de materiale rămase după trecerea printr-un separator de materiale feroase sunt de tip RDF (Refuse Derived Fuel) și sunt valorificate sau eliminate sub formă de vrac sau balotat.

Pregătirea pentru valorificare sau eliminare

Deșeurile reciclabile recuperate se pot balota prin presa de balotat deșeuri reciclabile sau se pot livra vrac.

În vederea livrării către valorificatori deșeurile pot fi depozitate vrac sau balotat, după cum urmează:

- într-o zonă distinctă în interiorul stației de sortare;

- în șopronul de depozitare.

În condiții excepționale, când valorificatorii energetici au probleme tehnice sau primesc cantități reduse de material, pentru depozitarea temporară a RDF balotat pot fi folosite platformele betonate adiacente șopronului.

Așa cum s-a descris, fluxul tehnologic separă automat următoarele tipuri de deșeuri :

a. fracția biodegradabilă (organic) 0- 60 mm provenită de la sita rotativă – ciur TROMMEL și separatorul balistic (STADLER) care se deversează în containerul amplasat pe platforma exterioară, în vederea depozitării finale sunt încadrate pe codurile: 19 05 01 sau 20 02 01 sau 19 12 12 în funcție de tipul de deșeu menajer procesat cu material mai mult sau mai puțin biodegradabil și fracție necompostată.

b. fracția de deșeuri reciclabile, alcătuită din fracții distincte de polipropilenă, polietilenă de joasă densitate, polietilenă de înaltă densitate, polietilenă teraftalat, carton/maculatură, tetrapak, metale feroase și neferoase, etc. care vor fi încadrate pe coduri din grupa : 15 01 sau 19 12 , după caz; acestea se balotează la presă.

c. fracția reziduală de tip RDF (Refuse Derived Fuel), – restul rezultat în urma sortării, un amestec de materiale ce reprezintă combustibil cu putere calorică redusă pentru producătorii de ciment, încadrate pe codurile din grupa 19 12.

### ***Fluxul tehnologic la stația de reciclare materiale plastice***

În stația de reciclare sunt admise următoarele deșeuri:

- deșeuri materiale plastice provenite prin transfer de la stația de sortare si/sau
- deșeuri materiale plastice achiziționate de la terți.

Recepția deșeurilor pentru prelucrare în stația de reciclare

Materialul provenit de la terți poate fi balotat sau vrac.

În cazul materialului vrac, poate fi necesară balotarea prin presare – care va fi efectuată în secția de sortare - în scopul depozitării temporare, în spații special destinate și etichetate, în zona adiacentă a secției de reciclare.

Materialele recepționate intră ulterior într-o etapă de sortare manuală direct în secția de reciclare, sau automată, în stația de sortare.

Materialele care nu pot fi reciclate în secția proprie sunt valorificate prin vânzare.

În urma procesului de sortare și reciclare rezultă și deșeuri reziduale, care merg la eliminare.

Componentele Stației de reciclare sunt următoarele:

- 2 linii tehnologice similare și cu același principiu de funcționare de obținere a fulgilor/ măcinăturilor din ambalaje HDPE și PP.
- Linie granulare măcinături din plastic tip HDPE.

### **Alimentarea stației de reciclare cu deșeuri**

- Alimentarea cu HDPE sau PP a liniilor se face printr-o bandă transportoare prevăzută cu detector de metale, urmat de tocare cu ajutorul unei mori prevăzută cu o instalație de injectare apă.
- Măcinarea deșeurilor de materiale plastice voluminoase se poate face inițial, înainte de intrarea pe flux, cu ajutorul unui tocător de tip shredder.

### **Spălarea materialului**

- Măcinătura rezultată intră într-un prim bazin de spălare (cu adaos de sodă caustică lichidă, concentrație 50%) și separare prin flotație dotat cu un sistem de preluare a materialului neconform decantat și eliminat. Materialul flotant, spălat este preluat din primul bazin de către un transportator elicoidal și introdus în mașina de spălare orizontală prin fricțiune centrifugală, unde este îndepărtat materialul neconform și excesul de substanțe. Materialul este transportat mai departe în al doilea bazin de flotație tot cu ajutorul unui transportor elicoidal unde are loc ultima etapă de spălare.

### **Obținerea produselor finite: granule și fulgi/ măcinături**

- În continuarea procesului, materialul este transferat mai departe tot prin transportoare elicoidale și ajunge în centrifuga verticală cu rolul de a efectua o primă uscare a materialului. După a doua centrifugare materialul este introdus într-o ultimă etapă de uscare pe bază de aer cald în instalația special destinată. După această etapă urmează operația de eliminare a materialului fin, ușor, resturi de etichete, operație denumită „desprăfuire”. Se face pe separatoare tip zig-zag în contra-curent de aer. Materialul rezultat este trecut în silozuri și dozat în saci tip big-bag fiind gata pentru livrare .

- Măcinăturile din plastic care nu se valorifică indirect prin vânzare trec în etapa a doua de procesare, respectiv granularea.
- Măcinătură de plastic este alimentată într-un buncăr de preluare și transferată cu un transportator elicoidal pentru trecerea prin cele două extrudere care încălzesc, degazează, filtrează și plastifiază materialul la aprox. 200°C.

Materialul plastifiat iese prin al doilea extruder prin duzele matriței fiind tăiat sub formă de granule de cuțitele rotative și răcit cu apă.

Granulele sunt uscate prin centrifugare și transportate de suflanta în siloz de unde vor fi încărcate și depozitate în saci.

Produsele reprezentate de fulgii PE-HD și PP sunt depozitate în saci.

### FLUXUL OPERATIONAL în STATIA de TRATARE BIOLOGICA

Fracția organică biodegradabilă rezultată din procesul de tratare mecano biologica (sortare) este preluata de banda rulanta si incarcata direct in containerul vehiculelor special destinate alimentarii celulelor statiei de bio uscare. Cantitatile de duseu organic rezultate din activitatea de tratare mecano-biologica realizata in statia de sortare se pot expedia și direct la depozitare/ eliminare la operatorii autorizati.

Autovehiculul încărcat este cantarit si cantitatile se inregistreaza pentru controlul procesului de bio-uscare. Autovehiculele sunt prevazute cu containere etanse (elimina eventualele pierderi de material) si acoperite. Sunt prevazute cu sisteme de golire/descarcare direct in interiorul celulelor.

Distanta intre punctul de preluare a materialului organic si descarcare in celule este de aproximativ 250 metri.

Materialul organic se descarca succesiv in interiorul celulei, iar aranjarea straturilor se face cu utilaje adecvate (ex: incarcator frontal).

Intre descarcarile succesive de material din containerul vehiculului, usa cu autoetansare a celulei se mentine in pozitia inchis.

Dupa incarcarea completa a celulei in interval de maxim 24 ore (cu circa 350 tone), celula intra in ciclul de lucru de pana la 14 zile, cu mentiunea ca, in functie de compozitia si umiditatea duseurilor, ciclul poate varia intre 7 zile si 20 zile.

Procesul este controlat informatic prin automatizari ce monitorizeaza mai multi parametri (temperatura, umiditate). În ziua terminarii ciclului, se deschide si se goleste celula prin incarcarea materialului inert in containerul autovehiculelor specializate, care vor transfera materialul direct catre depozitul conform de eliminare.

Ciclul se reia conform celor descrise mai sus pentru fiecare din cele 12 celule.

### **Bilant de materiale în procesul de bio – uscare (calculele sunt estimative și exemplificative si pot varia in functie de compozitia, umiditatea duseurilor si cantitatea de duseuri organice preluate din sectia de tratare mecnica- sortare)**

Cantitate estimată intrată în fiecare celulă: 350 tone,

Numar maxim zile active/an : 365

Formule calcul:  $b=365/a$  ;  $c= 350*b$

Ciclu bio-uscare	Formatare cicluri celula [a]	Numar cicluri/ An	Cantitate intrata/an (t)	reducere masa %	Cantitate iesita/an
	[a]	[b]	[c]		
Ciclu scurt 7 zile	1 zi umplere + 7 zile tratare+ 1 zi golire	40	168000	10	151000
Ciclu mediu 14 zile	1 zi umplere + 14 zile tratare+ 1 zi golire	23	94500	22	73500
Ciclu lung 20 zile	1 zi umplere + 20 zile tratare+ 1 zi golire	16	68500	28	50000

Stația de bio-uscare va procesa fracția organică / biodegradabilă rezultată din deșeurile procesate în stația de sortare, reprezentând o cantitate de aprox. 160.000 tone/an. Deșeurile provin din surse proprii (adică deșuri rezultate din stație de sortare) sau terți (colectorii autorizați).

Prin realizarea stației se obține reducerea cu până la 40% a masei fracției organice, deci a cantității totale de deșuri eliminate, reducerea semnificativă a umidității deșeurilor care sunt eliminate și transformarea acestora într-un material inert. Materialul inert nu mai are miros după ce este tratat în instalația de bio-uscare.

- **STAȚIA DE TRATARE BIOLOGICĂ**, amplasată în partea de N.V. a incintei, între hala de RECICLARE și gardul adiacent

drumului comunal situat la N-N.V. față de incintă.

- **STAȚIA DE BIOLOGICĂ** este o construcție al cărei volum are dimensiunile în plan de cca 75,00 m lungime și 26,00 m lățime, cu o înălțime medie de cca 5,00 m, alcătuită din 12 celule. Această construcție este situată lângă HALA de RECICLARE (existentă), la 2 m distanță de aceasta; cele două sunt paralele pe cca 42,00 m.

- **SISTEMUL DE BIO-FILTRARE**, alcătuit din două BIO-FILTRE amplasate lângă stația de bio-uscare, amplasate pe două platforme separate și 2 scrubere pentru tratarea umedă a gazelor rezultate din tunelurile de bio-uscare, fiecare cu capacitatea de 27.000 mc/h. PLATFORMELE de BIO-FILTRARE sunt în aliniament cu stația, la cca 8,00 m distanță de aceasta și cu 2,5 m distanță între platforme, fiind plasate în colțul de N.V. al incintei.

- Instalațiile aferente, care leagă cele două componente (stația de bio-uscare, bio-filtrele și scruberele umede).

Instalațiile sunt formate în principal din tubulaturi prin care circula aerul necesar procesului tehnologic.

În procesul de bio-uscare intra fracția organică rezultată în urma sortării, fracție care în acest moment se elimină.

Procesul de bio-uscare se face în sistem închis și asigură două avantaje majore - atât reducerea cu până la 40% a masei fracției organice, deci a cantității totale eliminate cât și obținerea unui material inert din punct de vedere biologic și al mirosului.

Instalația include un sistem specializat de tratare a mirosurilor care implică sisteme de captare a sursei și două biofiltre.

Mai important, sistemul este proiectat, construit și operat pentru a se asigura că impactul în afara amplasamentului este redus la minim.

Procesul tehnologic are la bază descompunerea aerobă, care este un proces controlat, biologic și constă în biodegradarea și stabilizarea fracțiilor organice din deșeu. Soluția aleasă este de sistem închis datorită avantajelor pe care acest sistem le are față de cel deschis: curățarea aerului și eliminarea mirosurilor.

Tipul de tehnologie ales pentru acest proiect este acela de sistem de bio-uscare complet închis, tocmai pentru a asigura o cât mai bună protecție a mediului înconjurător.

Spre deosebire de tehnologia cu sistem semi-inchis, sistemul ales are următoarele avantaje:

- eliminarea riscului de poluare olfactivă
- complexitatea redusă de operare a sistemului: încărcare/ descărcare a deșeurilor în buncarele-tunel special construite;
- eliminarea riscului de deteriorare a echipamentelor sensibile (încărcarea/ descărcarea se va face într-un spațiu generos în care nu se regăsesc echipamente ale sistemului de bio-uscare);

- valorificarea eficientă a spațiului utilizat (în sistemul de bio-uscare cu filtru se poate depozita o cantitate mai mare într-un spațiu similar cu sistemul semi-inchis);

- sistemul închis poate fi folosit și pentru uscarea altor fracții de materiale rezultate în urma procesului de sortare

(RDF-ul).

Etapele tehnologice sunt următoarele:

- a) Încărcarea celulelor cu deșeurile (fracția organică / biodegradabilă) rezultate în urma procesului de sortare
- b) Tratarea prin bio-uscare în celulele închise ermetic (descompunerea aerobă)
- c) Eliminarea sau valorificarea materialului rezultat

**a. Încărcarea celulelor cu deșeurile rezultate în urma procesului de sortare**

Containerele cu deșeu fracție organică / biodegradabilă sunt descărcate în celulele (buncare-tunel) de aproximativ 5 – 7 m înălțime utilizând camioane Abrollkipper. Înălțimea celulelor este adecvată gabariturii echipamentelor care descarcă containerele cu deșeu fracție organică în celulele respective (camioane Abrollkipper).

Capacitatea unei celule permite umplerea acesteia, de regulă, într-o zi.



Celulele sunt inchise ermetic și prevazute cu o instalatie de aerare si o instalatie de evacuare a aerului viciat din celule prin biofiltru, biofiltru care are rolul de a filtra și elimina mirosurile rezultate în urma procesului de bioscare. După umplere celulele sunt inchise etans. În interiorul fiecărei celule funcționează exhaustoare care extrag aerul și îl trimit către sistemul de bio-filtrare, scăzând astfel presiunea aerului în interiorul celulei. Astfel, în momentul deschiderii usilor, datorită acestei diferențe de presiune, aerul din interior nu poate ieși, aerul din exterior va fi antrenat în tuneluri și eliminat prin sistemul de exhaustare ajungând în bio-filtre.

**b. Tratarea prin bioscare în celulele inchise ermetic (descompunerea aerobă)**

La baza fiecărui tunel există un sistem de introducere a aerului în spațiul dintre pardoseală și placa de baza. Sistemul este dimensionat astfel încât aerul introdus traversează stratul de cca 3,00 m format din fracția organică supusă bioscării.

La partea superioară a celulelor există alte canale care extrag aerul viciat și îl transporta către biofiltru. Pe acoperisul stației este prevăzută tubulatură suspendată prin care este preluat aerul din fiecare celulă și condus spre instalația de bio-filtrare. În urma trecerii prin biofiltru se realizează o curățare a aerului (de mirosuri și alte emisii) în proporție de peste 99%, astfel încât aerul care ajunge înapoi în atmosferă este unul curat.

Prin procesul de bio-uscăre, deșeurile din celulă trec printr-o perioadă de încălzire prin intermediul acțiunii microorganismelor aerobe.

În timpul necesar procesului de bio-uscăre (de aprox. 14 zile) se parcurg următoarele stadii:

- stadiul de fermentare mezofilă, caracterizat prin creșterea bacteriilor la temperaturi cuprinse între 25 și 40 °C;
- stadiul termofil, în care se ajunge la o temperatură de 50-60 °C și sunt prezente bacteriile, ciupercile;
- stadiul de maturare, în care temperaturile se stabilizează, se continuă anumite procese biologice, convertind materialul degradat într-un material care este inert.

Specificul proiectului este de reducere a cantității de deșeurii care ajunge la gropile de gunoi în vederea eliminării prin depozitare printr-un procedeu de bio-uscăre în sistem închis, controlat.

Toate materialele, elementele constructive și accesoriile utilizate vor fi depozitate corespunzător pe toată durata execuției. Energia electrică și combustibilii pentru funcționarea echipamentelor vor fi asigurate de beneficiar de la rețeaua existentă sau din surse alternative de energie. Nu vor fi necesare lucrări de refacere a amplasamentului, deoarece nu vor fi suprafețe de teren libere care să necesite refacerea lor.

Eliminarea materialului inert rezultat se efectuează prin transportarea la depozitele autorizate, iar valorificarea se efectuează prin transportarea la agenții valorificatori sau reciclatori autorizați

Sistemele/ dotările/ echipamentele pot fi utilizate și pentru producerea compostului.

Conform ICPA (Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare pentru Pedologie, Agrochimie și Protecția Mediului), prin compost se înțelege un produs obținut dintr-un proces de descompunere aerobă, termofilă, de sinteză microbiană a substanțelor organice din produse reziduale, care conține peste 25% humus relativ stabil format predominant din biomasa microbiană.

Metoda de compostare este similară cu sistemul de compostare în containere. Calitatea compostului este dependentă directă de calitatea materiei organice supuse descompunerii (fermentare mezofilă, stadiul termofil, stadiul de maturare). Sistemul de compostare în containere reprezintă metoda cea mai avansată dintre cele utilizate în mod normal deoarece presupune un control foarte strict al condițiilor din interior și implicit al procesului de compostare. În SUA de ex. se folosesc 5 sisteme de compostare: compostarea pasivă în gramada deschisă; compostarea pe platformă, în sere sau gramezi, folosind un încărcător pentru întoarcere, amestec; compostarea pe platformă folosind echipamente speciale de prelucrare a gramezii; sisteme de gramezi statice utilizând conducte perforate; sistem de compostare în container. Metoda de compostare în containere se pretează pentru *deseurile organice provenite din gospodării, namoluri rezultate din procesele de epurare, deseuri de la întreținerea spațiilor verzi, alte materiale organice* (BEST AVAILABLE TECHNIQUES (BAT) – Reference document for waste treatment 7.3.1.2. – compostarea în containere). Pentru a se asigura o calitate superioară a compostului pot fi introdusi în proces și aditivi sau acceleratori pentru a scurta timpul de compostare (culturi bacteriene).

Având în vedere specificitatea din BREF se pot accepta în stația de bio-uscăre și alte coduri de deseuri care au legătură cu compostul cum ar fi deseuri biodegradabile, cod 20 02 01 (categoria 20 02 – deseuri din grădini și parcuri), iar produsul rezultat este cod 19 05 03 - compost fără specificarea provenienței.

***Descrierea procesului tehnologic desfasurat pe cele 2 platforme de biofiltrare și instalatiile aferente acestora.***

Ambele platforme pentru biofiltre sunt identice și au lungimea de 26m, latimea de 10m și înaltimea de 2 m. Biofiltrele sunt umplute cu bucati de lemn sau coaja de copac cu granulația mai mica de 30 mm.

Materialul filtrant din lemn și coaja de copac este un material foarte poros, cu porozitatea între 66,8% și 70,4%, care asigură o suprafață de contact ridicată între microorganisme și fluxul de aer de purificat. Acest lucru are ca rezultat o eficiență mai mare a procesului și un timp de transfer al aerului prin mediul de filtrare mai mic. Raza medie a porilor variază de la 200 nanometri (nm) la 2.000 nm.

Biofiltrul are rolul de a facilita dezvoltarea diferitelor specii de microorganisme care vor consuma  $\text{NH}_3$ ,  $\text{H}_2\text{S}$  și alte gaze complexe din aerul ce urmează a fi tratat, prin trecerea acestuia prin patul de material organic care alcatuiește bio-filtrul. În procesul de biofiltrare microorganismele sunt folosite și pentru a oxida complet compușii organici în  $\text{CO}_2$  și  $\text{H}_2\text{O}$ .

Biofiltrarea constă în trecerea prin filtrele poroase a curentului de aer rezultat din tunelurile de bioscurare. Microorganismele care se hrănesc din aerul rezidual sunt atașate de acest substrat poros substrat format din bucăți de lemn și coajă de copac cu o densitate de aproximativ de  $400 \text{ kg/m}^3$ .

Mediul biofiltrului (lemnul, scoarta de copac) nu reține niciun reziduu din poluanții organici conținuți de fluxul de aer datorită eficienței extrem de bună a sistemului de microorganisme care degradează acești compuși. Cu alte cuvinte, acest pat de material organic (scoarta de copac și/ sau lemn) rămâne curat după trecerea și purificarea aerului. Moleculele contaminanților plutesc în interiorul biofiltrului până când se așează și sunt consumate de către microorganisme. În timpul biotransformării sursei de hrană se formează produși finali ce includ dioxid de carbon, apă, săruri minerale și energie pentru a produce mai multe microorganism.

Stafia de bio-uscare include un sistem specializat de tratare a mirosurilor aerului captat din tuneluri prin intermediul biofiltrelor. Este vorba de cele două incinte speciale, conținând fiecare un bio-filtru (scoarta de copac) care asigură filtrarea aerului și eliminarea mirosurilor în proporție de 99%.

Procesul de biofiltrare cuprinde două etape distincte. Într-o prima etapă poluanții din aer sunt reținuți de materialul din bio-filtre printr-un proces de adsorbție, iar în a doua etapă aceste substanțe sunt metabolizate (consumate) de bacteriile mesophile din materialul bio-filtrant (mediu de cultură).

În urma procesului rezultă: bioxid de carbon, apă (vapori) și căldură. Gazul rezultat nu are miros.

Temperatura optimă a materialului din biofiltru este de  $20 - 40^\circ \text{C}$ .

Bio-filtrarea este prevăzută cu un sistem de răcire și de control al temperaturii gazelor ce urmează a fi tratate astfel încât valorile de temperatură să fie în intervalul optim al temperaturii mesofilice, temperatura la care au loc procesele biologice / metabolice la nivelul bacteriilor.

### ***Sistemul de inchidere ermetica a halelor de bio-uscare***

Sistemul de închidere al usilor este important prin aceea ca realizează o bariera în calea raspandirii mirosurilor neplacute cauzate de procesul de fermentare al materialului organic din tuneluri.

Realizarea acestui deziderat de a elimina complet disconfortul olfactiv este facuta prin folosirea de usi speciale, prevazute cu un sistem de inchidere etans, dar mai ales prin crearea unei presiuni scazute în interiorul tunelurilor, mai mica decat presiunea atmosferica. Acest lucru se realizează prin folosirea acelor exhaustoare care extrag aerul din partea superioara a tunelurilor și îl trimit catre sistemul de bio-filtrare. Ca atare, chiar în momentul deschiderii usilor, datorita acestei diferente de presiune, aerul din interior nu poate ieși, iar aerul din exterior va fi antrenat în tuneluri și eliminat prin sistemul de exhaustare prin bio-filtre.

### ***Descrierea sistemului de tratare a mirosurilor și a sistemului de aerare***

Aerul este introdus în tuneluri în principal prin podea, în vederea aerării materialului organic pentru a realiza eficientizarea procesului de fermentare a materialului. Secundar acestui aspect, la momentul deschiderii usilor (în vederea completarii cantităților de material din tuneluri, daca este cazul) se realizează un aport de aer proaspăt în tuneluri, datorita presiunii mai scazute din tuneluri (fata de presiunea atmosferica). Toata aceasta cantitate de aer din tuneluri este captata la nivelul superior al fiecarui tunel, în sistemul de bio-filtrare (instalatia inchisa de ventilatoare și conducte) și transportat catre platformele de bio-filtrare. Aerul patrunde în zona de biofiltrare prin partea de jos, printr-o podea perforata, ca ulterior sa difuzeze în materialul activ al biofitrelor catre partea superioara.

Procesul de biofiltrare cuprinde doua etape distincte. Într-o primă etapă poluantii din aer sunt retinuti de materialul din bio-filtre printr-un process de absorbtie, iar în a doua etapa aceste substante sunt metabolizate (consumate) de bacteriile mesophile din materialul bio-filtrant (mediu de cultura).

În urma procesului rezulta: bioxid de carbon, apa (vapori) și caldura. Gazul rezultat nu are miros.

Temperatura optima a materialului din biofiltru este de 20 -40 °C.

***Descrierea sistemului de captare a apei uzate tehnologice.***

Instalatia de apa tehnologica este de asemenea una cu circuit inchis.

Instalatia captează apa tehnologica rezultată din proces și furnizeaza prin recirculare apa tehnologica necesara procesului. Instalatia este realizată pentru menținerea umidității în tunelurile destinate procesul de bio-uscare și în biofiltre.

Instalatia se compune din podeaua speciala cu perforatii, suprafata prevazuta cu panta pentru scurgerea gravitationala a apei tehnologice, doua fose colectoare, instalatie de pompare și bazin de colectare.

Extractia apei din tuneluri se face prin podeaua speciala prevazuta cu perforatii, sub aceasta existand o suprafata de captare prevazuta cu o panta de 0,5% care permite colectarea gravitationala catre fosele colectoare. De aici apa tehnologica este pompata catre tuneluri, pentru mentinerea umiditatii necesare procesului tehnologic.

Eventualul surplus de ape reziduale rezultate din proces și nefolosite, vor fi colectate în bazinul vidanjabil și sunt eliminate prin vidanjare de catre firme specializate și avizate.

***Pierderi în cadrul procesului tehnologic***

În desfășurarea activității de sortare s-a constatat că un procent de 2-4% din întreaga cantitate reprezintă pierderi tehnologice (sau scăzăminte).

De asemenea la recepția deșeurilor la valorificatori și reciclatori pot exista diferențe la cantitatea acceptată, astfel:

- deșeurile de ambalaje sunt cântărite la ieșirea din unitate, se emite tichet de cântar, fișă de încărcare-descărcare și aviz de expediție cu cantitatea înregistrată;
- la intrarea în unitatea receptoare se reintroduc într-un proces de sortare rezultând o cantitate de impurități, lichide și materiale neconforme;
- clientul receptor confirmă cantitatea netă fără materiale neconforme și această cantitate este facturată și urmărită în procesul de trasabilitate;
- astfel rezultă o cantitate de la 10% până la 30% din cantitatea trimisă cu aviz care este eliminată de client, se presupune pe activități de eliminare de la D1 la D13.

Acestea se înregistrează ca pierderi/scăzăminte acceptate de clienții de materiale reciclabile.

În desfășurarea activității de reciclare material plastic apar următoarele pierderi tehnologice :

- în procesul de sortare, tocare și producție de măcinături (fulgi) din plastic pierderile sunt de 30-40% din materialul recepționat pentru plastic de tip HDPE și de 60% pentru plastic de tip PP;
- în procesul de granulare există o pierdere tehnologică de 10-20% din materialul de plastic măcinat care intră în procesul de transformare în granule.

## 5. EMISII SI REDUCEREA POLUARI

### 5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

#### **Statia de sortare deseuri si statia de reciclare deseuri plastic nu sunt prevazute cu sisteme de ventilatie intre interior si exterior.**

Exista in camera de sortare manuala doua exhaustoare compuse din doua electroventilatoare si un sistem de conducte amplasate deasupra benzilor unde se efectueaza sortarea manuala care extrag aerul din camera de sortare manuala în incinta halei de sortare (nu în exterior).

Camera de sortare manuala este dotata cu un sistem integrat de climatizare care regleaza temperatura în interior aerul fiind doar cel recirculat.

Instalatia de climatizare este compusa din 4 unitati interioare si 4 schimbatoare de caldura exterioare.

Sistemul de climatizare din camera de sortare manuala are în componenta 4 aparate de aer conditionat GREE 36000 BTU.

#### **Statia de tratare biologica:**

Sistemul de tip închis este compus din buncăre-tunel (celule) de aproximativ 8m înălțime. Celulele sunt închise ermetic și prevăzute cu o componentă de aerare prin biofiltru care are rolul de a filtra și elimina mirosurile rezultate în urma procesului de bioscare. Pereții celulelor sunt realizați din beton, ușile sunt speciale, cu închidere ermetică, iar la partea superioară zidurile sunt acoperite fie cu membrane de PVC, fie cu acoperiș realizat din beton.

Podeaua este una specială, având canale de aerare, în vederea pătrunderii aerului prin podea, trecând în sus prin grămada de deșeu depozitată în aceste încăperi. Aerarea ajută la accelerarea procesului de fermentare a masei biologice într-un mediu controlat (din punct de vedere al temperaturii și umidității). La partea superioară a celulelor există alte canale care extrag aerul viciat și îl transportă printr-un exhaustor către biofiltru. În urma trecerii prin biofiltru se realizează o curățare a aerului (de mirosuri și alte emisii) în proporție de peste 99%, astfel încât aerul care ajunge înapoi în atmosferă este unul curat.

Procesul de biofiltrare cuprinde două etape distincte. Într-o primă etapă poluanții din aer sunt reținuți de materialul din bio-filtre printr-un proces de absorbție, iar în a doua etapă aceste substanțe sunt metabolizate (consumate) de bacteriile mesophile din materialul bio-filtrant (mediu de cultură).

În urma procesului rezultă: bioxid de carbon, apă (vapori) și caldura. **Gazul rezultat nu are miros.**

Temperatura optimă a materialului din biofiltru este de 20-40 °C. O temperatură mai mică de 15°C va inhiba procesele metabolice la nivelul bacteriilor. Microorganismele sunt active într-un mediu umed astfel încât umiditatea materialului filtrant trebuie să fie de 50-70%.

În urma trecerii prin biofiltru se realizează o curățare a aerului (de mirosuri și alte emisii) în proporție de peste 99%, astfel încât aerul care ajunge înapoi în atmosferă este unul curat.

Tipul de tehnologie ales pentru acest proiect este acela de sistem de bio-uscare complet închis, tocmai pentru a asigura o cât mai bună protecție a mediului înconjurător.

Principala problemă a unei stații de sortare/reciclare/tratare biologica deșeurii este legată de mirosurile determinate de deșeurile biodegradabile, precum și emisii de pulberi, CO, NOx, SOx, aldehide, din gazele de eșapament ale camioanelor cu care se vor transporta deșeurile și ventilarea incintelor. Instalația fiind închisă, emisiile de miros au cel mai mic impact cu mediul – studiul de evaluare a impactului asupra sanatații și confortului populației.

## 5.2. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și în canalizare

Colectare, transportul și tratarea apelor uzate, rezultate în urma desfășurării activităților desfășurate pe amplasamentul obiectivului se realizează prin intermediul unui **sistem divizor de canalizare a instalațiilor/construcțiilor de epurare.**

Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și în canalizare, se realizează prin instalațiile de epurare existente pe amplasamentul societății și anume:

- stație epurare mecano-chimică cu  $Q_{cap} = 15,0$  mc/h, pentru apele uzate tehnologice;
- separator de produse petroliere;

Descrierea acestora este prezentată în continuare:

### a. Stația de epurare mecano-chimică

Aceasta are ca scop epurarea apelor rezultate din procesele de spălare deseuri mase plastice, spălare utilaje și spălare pardoseli din hala de reciclare în vederea reintroducerii apei epurate în procesul tehnologic.

Amplasament: în interiorul halei de reciclare

*Componenta:*

- bazin decantare (compartiment 1) și stocare/linistire (compartiment 2),  $V_3=100$  mc;
- sistem automat de dozare reactivi;
- rezervor de flotatie și treaptă de dizolvare a aerului;
- decantor;
- presa filtru cu pompa de namol;
- filtre de nisip și carbune activ;
- sisteme de aerare a apei;
- pompe transport;
- rezervoare stocare apă epurată și limpezită (5x5.000 l)
- tablou de comandă.

*Funcționare:*

Apele uzate de pe întregul flux tehnologic al halei sunt colectate într-un bazin prevăzut cu sistem de aerare ( $V_3=100$  mc), amplasat în spațiu închis, în interiorul stației de reciclare. În bazin are loc colectarea, decantarea, linistirea și stocarea apelor uzate. De aici, apele sunt preluate prin pompă și deversate în două bazine de reacție (reactoare) dispuse în serie. În bazine are loc, în mod succesiv, omogenizarea, printr-un sistem de aerare a apei, corectia pH-ului (nivel: 7,5-8,5 unit pH) și inițierea procesului de formare a flocoanelor și conglomeratelor solide. Procesele au loc în urma dozării de reactivi prin sistemul de dozare automată. Separarea conglomeratelor solide și decantarea lor se desăvârșește în rezervorul de flotatie și decantor. Apele epurate și parțial limpezite, sunt deversate în treapta de filtrare, unde, cu ajutorul a două linii de filtre (cu piatra în straturi succesive și, respectiv, cu piatra și carbon) are loc suprafinisarea acestora.

În continuare, **pe linia apei**, apele epurate și limpezite sunt stocate în cinci bazine (5 x 5.000 l) și retrimise prin pompă, printr-un sistem de recirculare pe cele două linii de reciclare deseuri. Pe **linia namolului**, acesta este preluat prin pompă din decantor și trimis în filtre de presare cu saci textili, unde are loc deshidratarea namolului (umiditate 25-40%). Namolul poate fi preluat prin vidanșare sau deshidratat și evacuat periodic prin firme specializate, în vederea eliminării prin incinerare.

Apele rezultate din deshidratarea namolului sunt reintroduse în bazinul de colectare și omogenizare, cu participare la procesul de epurare descris anterior.

*Caracteristici tehnice:* capacitatea de intrare: 15,0 mc/h pentru apele uzate tehnologice.

Procesul tehnologic de epurare este corelat cu documentația tehnică a stației.

#### **a. Separator de hidrocarburi**

Scop: colecteaza apele uzate tehnologice de spalare de la bazin spalare roti autovehicule (coordonate STEREO70: X:333485,301; Y:577114,945) si apele pluviale din zona de parcare auto, platformelor betonate si de pe acoperisurile cladirii administrative si garajului auto.

Dupa spalare apele sunt evacuate in bazinul de retentie  $V_5=2.400$  mc (iaz estic).

*Echipamente din dotare:*

- camera decantare;
- camera separare;
- filtru coalescent;
- dispozitiv prelevare probe;
- obturator automat de ventilatie;
- racord conducta: Dn=300 mm.

*Functionare:*

Apele uzate sunt deversate in constructia etansa de decantare si separatie hidrocarburi (produse petroliere), unde are loc decantarea fractiilor usoara (apa) si grea (slam), urmata de separatia apa-uleiuri (produse petroliere) in camera de separatie.

Apele epurate, uleiurile si namolurile sunt evacuate conform descrierii de la paragraful anterior.

*Caracteristici tehnice:*

- debit: 100 l/s;
- volum total minim: 22.500 l;
- volum minim camera de separatie: 9.000 l;
- volum minim hidrocarburi depozitate: 5.850 l;
- volum minim camera de decantare: 10.000 l;
- volum minim namol depozitat: 6.500 l
- DN=300 mm.

### 5.3. Controlul emisiilor fugitive în aer

Din procesul tehnologic de bio-uscarea rezulta emisii fugitive. Sistemul este compus din tubulatura (special destinata) care preia din tunele emisiile (montate pe tavanele fiecui tunel) cu ajutorul a doua electroventilatoare si directionate catre doua scrubbere care au rolul de prima etapa de epurare a gazelor (in scrubbere gazele sunt trecute printr-o “perdea de apa” in contra current) care sunt trimise prin tubulatura catre cele doua bio-filtre (cu macinatura de material lemnos) unde are loc ultima etapa de epurare a gazelor rezultate din procesul de biuscarea. De aici emisiile se emit fugitiv in atmosfera. Se considera ca emisia rezultata este lipsita de miros.

Halele de sortare respectiv reciclare nu sunt prevazute cu sisteme de ventilatie intre interior si exterior.

Exista in camera de sortare manuala doua exhaustoare compuse din doua electroventilatoare si un sistem de conducte amplasate deasupra benzilor unde se efectueaza sortarea manuala care extrag aerul din camera de sortare manuala in incinta halei de sortare (nu in exterior)

Camera de sortare manuala este dotata cu un sistem integrat de climatizare care regleaza temperatura in interior aerul fiind doar cel recirculat.

Instalatia de climatizare este compusa din 4 unitati interioare si 4 schimbatoare de caldura exterioare.

### 5.4. Controlul emisiilor fugitive în apa de suprafata, în canalizare și în ape subterane

Din activitatea societatii nu rezulta emisii fugitive in apa de suprafata, canalizare sau ape subterane.



#### 5.5.Miros

Societatea IMPACT SANATATE SRL a intocmit, in anul 2022, pentru activitatea desfasurata de ROM WASTE SOLUTIONS SA un studiu de evaluare a impactului asupra sanatatii si confortului populatiei care a analizat in mod special problematica MIROSURILOR pentru intreg amplasamentul.

Concluzia studiului este urmatoarea:

„Considerăm ca obiectivul funcțional ”Stație de sortare deșeuri” și obiectivul de investiție ”Stație de bio-uscare” situat în sat **Dragomirești – Vale, comuna Dragomirești - Vale, strada Pădurii, nr.3,(T41/1, P402/20, 402/21, lot 2), județ Ilfov, NC 54780**, are un impact pozitiv din punct de vedere socio-economic în zonă, și sunt implementate măsuri care să reducă impactul asupra sănătății populației și a factorilor de mediu”. Studiul mai precizează urmatoarele aspecte legate de miros:

##### *Surse de mirosuri*

Au fost identificate potențialele surse de mirosuri:

- Activitatea de transport a deșeurilor (pierderi ocazionale de conținut-levigat din mașini, activitatea de transport propriu-zisă)
- Încărcarea /descărcarea – Manipulare
- Instalațiile și echipamentele din stația de sortare
- Instalațiile și echipamentele din stația de reciclare
- Deșeurile intrate în procesele de producție: sortare, reciclare
- Platformele de intrare și de depozitare temporară
- Sistemul de colectare a apelor de pe amplasament / Bazinul de colectare ape uzate (iaz).

Calea pentru toate sursele de mai sus o constituie atmosfera, iar receptorii cei mai sensibili pot fi locuitorii din zonă. În cadrul procesului de producție și în activitatea desfășurată pe amplasament sunt utilizate substanțe ce pot avea un miros caracteristic sau care pot să genereze emisii urât mirositoare, dar care prezintă un risc scăzut, datorită tehnologiei alese pentru acest proiect, acela de sistem de bio-uscare complet închis, tocmai pentru a asigura o cât mai bună protecție a mediului înconjurător.

Cele mai apropiate locuințe se află la cca. 372 m de limita amplasamentului, iar alți receptori sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone de odihnă și recreere) se află la distanțe mai mari de 1 km iar riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut. Luând în calcul proximitatea zonelor locuite, un factor important îl reprezintă eliminarea riscului de poluare olfactivă, ca urmare, pe durata funcționării nu este previzionată a apărea o afectare semnificativă a factorului de mediu aer.

Pentru fiecare sursă de emisie considerată potențială sursă de miros au fost identificate și se aplică măsuri adecvate și controale pentru reducerea impactului: verificarea și menținerea unei stări bune de funcționare, spălarea roților autovehiculelor, igienizarea zonelor afectate și curățenia întregului amplasament, manipularea și depozitarea temporară a deșeurilor se face astfel încât timpul să fie redus la minim: se aplică principiul ”primul intrat - primul ieșit (procesat)”.

Procesul de bio-uscare se face în sistem închis și asigură două avantaje majore - atât reducerea cu până la 40% masei fracției organice, deci a cantității totale eliminate cât și obținerea unui material inert din punct de vedere biologic și al mirosului.

Sistemul de bio-uscare închis este compus din buncăre - tunel (celule) închise ermetic și prevăzute cu o componentă de aerare prin biofiltru care are rolul de a filtra și elimina mirosurile rezultate în urma procesului de bioscare.

Podeaua are canale de aerare, aerul trecând în sus prin grămada de deșeu depozitată în aceste încăperi (celule). Aerarea ajută la accelerarea procesului de fermentare a masei biologice într-un mediu controlat (din punct de vedere al temperaturii și umidității). La partea superioară a celulelor există alte canale care extrag aerul viciat și îl transportă printr-un exhaustor către biofiltru. Pereții celulelor sunt realizați din beton, ușile sunt cu închidere ermetică, iar la partea superioară zidurile sunt acoperite cu acoperiș realizat din beton.

Continuare sectiunea 5.5. MIROS

Aerul este introdus în tuneluri în principal printr-o podea, în vederea aerării materialului organic pentru a realiza eficientizarea procesului de fermentare a materialului. Secundar acestui aspect, la momentul deschiderii ușilor (în vederea completării cantităților de material din tuneluri, dacă este cazul) se realizează un aport de aer proaspăt în tuneluri, datorită presiunii mai scăzute din tuneluri (față de presiunea atmosferică). Toată această cantitate de aer din tuneluri este captată la nivelul superior al fiecărui tunel, în sistemul de bio-filtrare (instalația închisă de ventilatoare și conducte) și transportat către platformele de bio-filtrare.

Procesul de biofiltrare cuprinde două etape distincte. Într-o primă etapă poluanții din aer sunt reținuți de materialul din bio-filtre printr-un proces de absorbție, iar în a doua etapă aceste substanțe sunt metabolizate (consumate) de bacteriile mesophile din materialul bio-filtrant (mediu de cultură). În urma procesului rezultă: bioxid de carbon, apă (vapori) și căldură. Gazul rezultat nu are miros. Temperatura optimă a materialului din biofiltru este de 20 - 40° C. O temperatură mai mică de 15 °C va inhiba procesele metabolice la nivelul bacteriilor. Microorganismele sunt active într-un mediu umed astfel încât umiditatea materialului filtrant trebuie să fie de 50-70%.

În urma trecerii prin biofiltru se realizează o curățare a aerului (de mirosuri și alte emisii) în proporție de peste 99%, astfel încât aerul care ajunge înapoi în atmosferă este unul curat.

Toate conductele de aer prin care este extras aerul viciat și trimis către bio-filtru sunt prevăzute cu clapete de închidere conectate la sistemul de prevenire și stingere a incendiilor.

Instalația de bio-uscare include un sistem specializat de tratare a mirosurilor care implică sisteme de captare a sursei și două biofiltre. Mai important, sistemul este proiectat, construit și operat pentru a se asigura că impactul în afara amplasamentului este redus la minim.

## 5.6.Emisii în ape subterane

Nu evacuaza ape pe sol sau în ape subterane ci numai in instalatii de colectare si stocare temporara a apelor uzate asa cum rezulta din descrierea de mai jos:

Evacuarea apelor uzate se realizeaza astfel:

1. *Apele uzate menajere* sunt evacuate intr-un bazin vidanjabil etans, realizat din beton armat, cu  $V_2=15$  mc.
2. *Apele uzate rezultate de la igienizarea cladirii garaj auto impreuna cu apele uzate provenite din bazinul de spalare roti autovehicule si cu apele pluviale din zona parcarii auto si a platformelor betonate* sunt trecute printr-un separator de produse petroliere, dupa care impreuna cu apele pluviale provenite de pe acoperisul cladirii administrative si garajului auto sunt colectate intr-un bazin de retentie, vidanjabil, deschis, etans, realizat din beton armat,  $V_5=2400$  mc. Prestatia de vidanjare este efectuata de SC ROGES TOTAL SERV SRL, conform contractului nr 6 din 19.02.2015 si a actelor aditionale anexate, incheiate intre parti.
3. *Apele uzate rezultate de la spalarea utilajelor si a deseurilor din plastic, respectiv igienizarea halei de reciclare deseuri* sunt colectate intr-un bazin etans, realizat din beton armat cu  $V_3=100$  mc, de unde sunt trecute printr-o statie de epurare mecano-chimica amplasata in incinta acestei hale, dupa care sunt stocate in cinci bazine cu  $V=5$  mc fiecare iar de aici sunt refolosite in acelasi proces.
4. *Apele uzate rezultate din hala de sortare deseuri si apele pluviale colectate de pe platforma betonata* – latura sudica a halei sunt evacuate intr-un bazin etans, realizat din beton armat cu  $V_4=10$  mc, de unde sunt preluate de SC GENTOIL SRL, conform contractului nr 257 din 15.12.2020 incheiat intre parti sau sunt preluate in statia de epurare mecano-chimica mentionata mai sus.
5. *Apele pluviale colectate de pe acoperisurile halei de sortare deseuri, sopronului de depozitare materiale reciclabile si halei de reciclare deseuri* sunt stocate intr-un bazin de retentie deschis, din pamant, impermeabilizat cu geomembrane, cu  $V_1=1.500$  mc (iaz amplasat in zona vestica a amplasamentului), in care este mentinuta si rezerva intangibila de incendiu. Din bazinul de retentie cu  $V_1=1500$  mc, apa mai este utilizata si in scop tehnologic (in cadrul halei de reciclare deseuri).

Volume si debite de apa uzata, conform [Autorizatia de gospodarire a apelor nr 31/IF din 16.11.2022, care a modificat autorizatia de gospodarire a apelor nr. 364/IF din 22.06.2021.](#)

Categoria apelor uzate	Receptori ape uzate	Debite / Volume evacuate			
		med.zilnic m <sup>3</sup> /zi(l/s)	max zilnic m <sup>3</sup> /zi (l/s)	med.anual m <sup>3</sup> /an	max.anual m <sup>3</sup> /an
Ape uzate menajere	bazin vidanjabil cu $V_2=15m^3$	13,69 (0,15)	18,25 (0,21)	4997	6661
<b>Ape uzate tehnologice provenite de la stația de bio-uscare</b>	<b>bazin vidanjabil cu <math>V_6=20m^3</math></b>	<b>1,10 (0,012)</b>	<b>1,43 (0,016)</b>	<b>401</b>	<b>522</b>
Ape uzate (igienizare clădire garaj auto și de la bazinul de spălare roți autovehicule) si ape pluviale (acoperiș clădirie administrativă și garaj auto)	bazin de retenție vidanjabil cu $V_5=2400m^3$	3,00 (0,03) 57,05 l/s	4,50 (0,05) -	1095 -	1642 -

### 5.7.Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/evaluarii BAT

In documentul BREF european sunt prezentate urmatoarele tehnici de reducere a emisiilor de praf, compusi organici si miros generat din aceasta activitate:

- ✓ adsorbția;
- ✓ biofiltrele;
- ✓ filtrele textile
- ✓ oxidare termica
- ✓ scruberele umede.

In procesul de analiza al tehnologiilor alternative s-au studiat toate aceste metode pentru a se alege, in final, o combinatie de metode de reducere – scruberele umede si biofiltrele. Acest sistem se considera a fi eficient pentru retinerea mirosurilor, prafului, etc din procesul de uscare al deseurilor.

Procesul tehnologic desfasurat in statia de biouiscare presupune o combinatie intre aceste tehnici si reprezinta BAT. Nu s-au avut in vedere alte tehnologii alternative in afara de cea prezentata.

## **6.MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR**

### 6.1. Manevrarea deșeurilor

Operatiunea de manevrare a deșeurilor a fost descrisa anterior, la cap ref 4.1. **PRINCIPALELE ACTIVITATI.**

#### Recepția deșeurilor

Deșeurile municipale și reciclabile sunt aduse în stație de transportatori/ salubrizatori. La intrare se face o verificare cu un sistem de detectare a radioactivității pentru a opri intrarea în unitate de deșeuri radioactive.

Deșeurile sunt cântărite, recepționate și descărcate în zonele prestabilite, pe platformele de descărcare, făcându-se verificarea vizuală de către un angajat.

În zona de recepție a deșeurilor menajere municipale amestecate umede sunt stabilite si etichetate zone separate , pentru descărcarea deșeurilor cu un conținut ridicat de material biodegradabil care se pretează la procesare separată în vederea obținerii fracției de deșeu biodegradabil. De asemenea, prin operațiunea de presortare cu ajutorul buldoexcavatorului, din fluxul tehnologic se suplimentează cantitatea de deșeuri de aceeași natură din zona delimitată menționată mai sus.

Deșeurile sunt depozitate temporar în incinta Secției de sortare, pe o suprafață de depozitare, în locuri special destinate, pe categorii.

Pentru manevrarea deșeurilor societatea detine sisteme de transport intern - utilaje precum:

- ✓ motostivuitoare;
- ✓ incarcatoare frontale alimentare flux;
- ✓ miniincarcator frontal;
- ✓ camion tip Abrol Kipper (transport catre depozitare);

## **6.2. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor**

### **STATIA de TRATARE MECANICA-SORTARE DESEURI**

Deseurile rezultate din statia de tratare mecanica sortare sunt livrate catre valorificatori, eliminare sau tratare biologica:

Deșeurile reciclabile recuperate se pot balota prin presa de balotat deșeuri reciclabile sau se pot livra vrac.

În vederea livrării către valorificatori deșeul valorificabil energetic poate fi depozitat vrac sau balotat, după cum urmează:

- ✓ într-o zonă distinctă în interiorul stației de sortare;
- ✓ în șopronul de depozitare.

În condiții excepționale, când valorificatorii energetici au probleme tehnice sau primesc cantități reduse de material, pentru depozitarea temporară a RDF balotat pot fi folosite platformele betonate adiacente șopronului.

Așa cum s-a descris, fluxul tehnologic separa automat următoarele tipuri de deșeuri :

a. fracția biodegradabilă (organic) 0- 60 mm provenită de la sita rotativă – ciur TROMMEL și separatorul balistic (STADLER) care se deversează în containerul amplasat pe platforma exterioară, în vederea depozitării finale sunt încadrate pe codurile: 19 05 01 sau 20 02 01 sau 19 12 12 în funcție de tipul de deșeu menajer procesat cu material mai mult sau mai puțin biodegradabil și fracție necompostată.

b. fracția de deșeuri reciclabile, alcătuită din fracții distincte de polipropilenă, polietilenă de joasă densitate, polietilenă de înaltă densitate, polietilenă teraftalat, carton/maculatură, tetrapak, metale feroase și neferoase, etc. care vor fi încadrate pe coduri din grupa : 15 01 sau 19 12 , după caz; acestea se balotează la presă.

c. fracția reziduală de tip RDF (Refuse Derived Fuel), – restul rezultat în urma sortării, un amestec de materiale ce reprezintă combustibil cu putere calorică redusă pentru producătorii de ciment, încadrate pe codurile din grupa 19 12.

### **STATIA de RECICLARE MASE PLASTICE**

Produsele rezultate sunt fulgii PE-HD și PP care sunt depozitate în saci și livrate către firme valorificatoare.

De asemenea la recepția deșeurilor la valorificatori și reciclatori pot exista diferențe la cantitatea acceptată, astfel:

- deșeurile de ambalaje sunt cântărite la ieșirea din unitate, se emite tichet de cântar, fișă de încărcare-descărcare și aviz de expediție cu cantitatea înregistrată;

- la intrarea în unitatea receptoare se reintroduc într-un proces de sortare rezultând o cantitate de impurități, lichide și materiale neconforme;

- clientul receptor confirmă cantitatea netă fără materiale neconforme și această cantitate este facturată și urmărită în procesul de trasabilitate;

- astfel rezultă o cantitate de la 10% până la 30% din cantitatea trimisă cu aviz care este eliminată de client, se presupune pe activități de eliminare de la D1 la D13.

Acestea se înregistrează ca pierderi/scăzăminte acceptate de clienții de materiale reciclabile.

În desfășurarea activității de reciclare material plastic apar următoarele pierderi tehnologice :

- în procesul de sortare, tocare și producție de măcinături (fulgi) din plastic pierderile sunt de 30-40% din materialul recepționat pentru plastic de tip HDPE și de 60% pentru plastic de tip PP;
- în procesul de granulare există o pierdere tehnologică de 10-20% din materialul de plastic măcinat care intră în procesul de transformare în granule.

continuare cap, 6.2. recuperare deseuri

### **STATIA DE TRATARE BIOLOGICA**

Obiectivul principal al statiei este acela de a reduce cantitatea de deseuri care ajunge la gropile de gunoi în vederea eliminării prin depozitare.

Prin procesul de tratare biologica a deseurilor se realizează o reducere a cantității masice a fracției organice rezultată în urma procesului de sortare a deseurilor municipale de până la 40%. Există și beneficiul obținerii unui material inert, cu umiditate redusă, material care ulterior poate fi folosit fie ca material combustibil alternativ, fie ca material de acoperire pentru gropile de gunoi.

Principalul beneficiu îl constituie eliminarea disconfortului olfactiv, deoarece acest material inert nu mai are miros după ce este tratat în instalația de bio-uscare.

Proiectul va duce la protejarea mediului prin reducerea cantității de deșeu eliminat și reducerea până la eliminare a disconfortului olfactiv prin realizarea acestei investiții importante.

Proiectul implementează metoda de tratare mecano-biologică cu bio-uscare, aceasta fiind o alternativă recomandată în Planul național de gestionare a deșeurilor (PNGD), aprobat prin HG nr. 942/20.12.2017.

În procesul de bio-uscare pot fi tratate următoarele categorii de deseuri:

- fracția organică rezultată din tratarea mecanică a deșeurii municipale
- deșeurile biodegradabile, colectate separat, conform legii

Fracția organică din tratarea mecanică a deșeurii municipale este ceea ce rezulta în urma procesului de sortare a deșeurii municipale: sitarea materialului, sortarea materialelor metalice. Compoziția acestei fracții organice este alcătuită din:

- o fracție organică biodegradabilă într-o proporție de 70% - 85%
- un rest de 15%-30% reprezentând material anorganic inert.

Umiditatea materialului care urmează a fi tratat în stația de bio-uscare este de aproximativ 50%-60%.

## **7. ENERGIE**

In cadrul societatii se utilizeaza un singur tip de energie: energia electrica.

Aceasta este utilizata pentru alimentarea utilajelor, iluminat interior si exterior, incalzirea spatiilor de lucru (aparate de aer conditionat din zona administrativa)

Echipamentele de masurare a consumului de energie electrica sunt montate inainte de instalatia de distributie a energiei electrice la consumatorii amplasamentului.

## **8.ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR**

Prin procedura “ASPECTE DE MEDIU”, sunt stabilite, identificate aspectele de mediu aferente activitatilor organizatiei (aspecte pe care le poate controla si asupra carora se presupune ca are o influenta) de determinare a celor care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului in vederea stabilirii obiectivelor si programului de management.

Societatea are de asemenea implementata **procedura Instruirea de sanatate si securitate în muncă-situatii de urgenta (SSM-SU)** precum si procedura **Investigare accidente**.

Procedura prezinta modalitatile de asigurare a competentei, constientizarii si instruirii in domeniul sanatatii si securitatii în muncă si situatiilor de urgenta in cadrul **S.C. ROM WASTE SOLUTIONS S.A.**

- pentru insusirea cunostintelor si formarea deprinderilor tuturor angajatilor companiei pentru respectarea reglementarilor in domeniul sanatatii si securitatii in munca si in domeniul situatiilor de urgenta,
- in vederea prevenirii incidentelor (incluzand raniri usoare, accidente de munca, intoxicatii sau alte imbolnaviri profesionale, incendii, explozii, alte situatii de urgenta),
- acordarii primului ajutor, evacuarii si interventiei in situatii de urgenta.

Procedura se aplica tuturor angajatilor din societate, precum, persoanelor care desfasoara o activitate temporara pe teritoriul societatii (elevi, studenti, detasati in societate) si altor participanti la procesul de munca ( vizitatori, etc) pentru instructajul SSM si SU de catre Responsabilul cu protectia mediului, medicul de medicina muncii si conducatori ai locurilor de munca.

Instruirea in domeniul securitatii si sanatatii in munca are ca scop insusirea cunostintelor si formarea deprinderilor de securitate si sanatate in munca.

Momentele efectuării instruirii in domeniul securitatii si sanatatii in munca sunt :

- a) la angajare;
- b) la schimbarea locului de munca sau la transfer;
- c) la introducerea unui nou echipament de munca sau a unor modificari ale echipamentului existent;
- d) la introducerea oricarei noi tehnologii sau proceduri de lucru;
- e) la executarea unor lucrari speciale.

Instruirea SSM cuprinde 3 faze:

- a) instruirea introductiv-generală;
- b) instruirea la locul de munca;
- c) instruirea periodica.



**Continuare – pct 8 – ACCIDENTELE si CONSECINTELE LOR**

Procedura **Investigare accidente** se aplica pentru toate activitatile aflate sub controlul organizatiei de catre: Conducatorii locurilor de munca, echipele de evaluare, responsabili cu securitatea si sanatatea in munca, medicul de medicina muncii, reprezentantii salariatilor si conducatorii locurilor de munca

Investigarea incidentelor se face conform prezentei proceduri si daca este cazul conform cerintelor legale in domeniul securitatii si sanatatii in munca, in domeniul protectiei mediului si in domeniul situatiilor de urgenta.

La aparitia unor incidente se procedeaza la investigarea acestora in scopul de a stabili cauzele incidentului, de a reevalua riscurile SSM si de a stabili neconformitatile, corectiile, actiunile corective/ preventive necesare. Pentru stabilirea neconformitatilor, corectiilor, actiunilor corective / preventive si pentru aplicarea acestor actiuni si analizarea rezultatelor se procedeaza conform procedurii Neconformitati, actiuni corective /preventive.

Investigarea incidentelor consta in identificarea efectelor si a cauzelor incidentului.

Investigarea incidentelor se face in urmatoarele etape:

- identificarea activitatii la care a fost semnalat incidentul
- identificarea efectului respectivului incident (consecinte asupra sanatatii si securitatii în muncă: ranire, imbonavire, consecinta asupra mediului: avarie, impact asupra mediului, situatie de urgenta)
- identificarea cauzei sau cauzelor (factori de risc sau aspecte de mediu) care au dus la incident
- reevaluarea riscurilor la activitatea la care a fos semnalat incidentul : analiza riscurilor SSM deja evaluate pentru a verifica daca erau identificate si evaluate consecintele si factorii de risc anterior semnalarii incidentului si pentru a verifica masurile de control intreprinse. Daca anterior producerii incidentului nu erau identificate consecitele si factorii de risc se procedeaza la identificare si evaluare prin actualizarea fisei de evaluare, apoi se stabilesc masurim de control. Daca anterior producerii incidentului au fost identificate si evaluate , se analizeaza punctajele acordate pentru ierarhizarea riscurilor si masurile de deja stabilite. Se procedeaza la modificarea punctajelor de ierarhizare , dupa caz si la stabilirea masurilor de control suplimentare dupa caz. Pentru reevaluare riscuri SSM se procedeaza conform procedurii - Evaluare riscuri SSM.
- Reevaluarea aspectelor de mediu la activitata la care a fost semnalat incidentul: analiza aspectelor de mediu deja evaluate pentru a verifica daca au fost identificate si evaluate aspectele si impacturile de mediu anterior incidentului si pentru a verifica masurile de control a aspectelo de mediu. Daca anterior producerii incidentului nu erau identificate consecitele si factorii de risc se procedeaza la identificare si evaluare prin actualizarea fisei de evaluare, apoi se stabilesc masurim de control. Daca anterior producerii incidentului au fost identificate si evaluate, se analizeaza punctajele acordate pentru ierarhizarea aspectelor de mediu si masurile de deja stabilite. Se procedeaza la modificarea punctajelor de ierarhizare , dupa caz si la stabilirea masurilor de control suplimentare dupa caz. Pentru reevaluare aspecte de mediu se procedeza conform procedurii - aspecte de mediu.

Anual, in cadrul analizelor efectuate de management se analizeaza posibilitatile de prevenire a incidentelor, posibilitatile de dezvoltare si imbunatatire a SMI , in functie de posibilitatile financiare ale organizatiei.

## 9. ZGOMOT ȘI VIBRATII

În cadrul **ROM WASTE SOLUTIONS SA** există surse generatoare de zgomot după cum urmează:

- principala sursă de zgomot este reprezentată de echipamentele tehnologice (utilaje stație de sortare, reciclare, instalații de ventilație);
- camioanele care transporta deșeurile. În timpul zilei se estimează maxim 3-4 camioane / utilaje în funcțiune simultan, iar în timpul nopții câte 1 camion.

Estimarea nivelurilor de zgomot relaționate activităților obiectivului s-au efectuat în cadrul studiului de evaluare a impactului asupra sănătății și confortului populației, din anul 2022, în condițiile propagării zgomotului prin aerul liber, fără să se în calculeze potențiala interpunere a unor obstacole solide, care ar putea modifica nivelul de zgomot în sensul diminuării sau amplificării, prin proprietățile de absorbție sau reflectare ale materialului din care este alcătuit.

Conform legislației, nivelul acustic echivalent continuu, măsurat în exteriorul locuinței, la 1,5 m înălțime de sol, nu ar trebui să depășească 55 dB(A) ziua, și 45 dB(A) noaptea.

Conform estimărilor prezentate, având în vedere distanța de cca. 372 m față de cele mai apropiate locuințe, zgomotul se va încadra în limitele prevăzute în legislație. Se vor lua toate măsurile pentru a atenua zgomotul produs de utilaje și pentru a se încadra în limita legală, la limita incintei amplasamentului.

**A fost monitorizat zgomotul industrial pe amplasamentul studiat, în anul 2021, câte 3 măsurări nivel zgomot, în următoarele puncte, la limita spațiului funcțional:**

- parcare auto – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)
- zonă descărcare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)
- zonă depozitare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)
- zonă reciclare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total).

Rezultatele obținute sunt:

<b>Data determinării: 03.09.2021</b>				
<b>Punct de măsurare</b> / La Limita spațiului funcțional	<b>Laeq</b> <b>(db)</b>	<b>LAF95</b> <b>(db)</b>	<b>LAFmax</b> <b>(db)</b>	<b>LAFmin</b> <b>(db)</b>
Parcare auto – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)	56,6	46,7	89,6	45,4
Zona descărcare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)	58,8	46,4	73,9	44,4
Zona depozitare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)	51,1	44,1	64,4	42,2
Zona reciclare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)	60,2	46,0	75,2	42,6
<b>Interpretarea rezultatelor conform Raport de încercări Nr: 1890/07.09.2021</b>	<p>Valorile admisibile ale nivelului de zgomot echivalent exterior se vor încadra în limitele prevăzute în SR 10009:2017 Acustica. Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, conform tabel nr. 1, punctul 4, incinte industriale și spații cu activități asimilate activităților industriale, la limita spațiilor funcționale, care sunt: 65 dB(A).</p> <p>Din măsurările efectuate s-a constatat că la limita funcțională, nivelul de zgomot <b>se încadrează</b> în limitele admise conform SR 10009:2017, pentru nivelul de zgomot la limita spațiilor funcționale din mediul urban, incinte industriale și spații cu activități asimilate activităților industriale, care este 65 dB(A). În intervalul orar în care au fost realizate măsurările pentru determinarea nivelului de zgomot pentru amplasamentul ROM WASTE SOLUTIONS S.A., condițiile meteorologice (viteza vântului mai mică de 5 m/s, umiditatea sub 55%, temperatura și presiunea atmosferică specifice intervalului de medii pentru luna septembrie, iar nebulozitatea se înscrie în clasa 5 – cer parțial acoperit, în proporție de 80%, conform Tabel nr. 2 din PI-35-1) și suprafața terenului (suprafața plană, betonată) <b>nu influențează</b> măsurările nivelurilor de presiune acustică ce au fost efectuate prin determinări directe pe teren.</p>			

Luând în calcul valorile măsurate pe amplasamentul studiat, la distanța de 370 m (în zona locuită), nivelul de zgomot transmis nu va fi semnificativ.

<b>Reference distance <math>r_1</math></b> from sound source 20.00 m or ft	<b>Sound level <math>L_1</math></b> at reference distance $r_1$ 60.2 dBSPL	Search for $L_2$
<b>Another distance <math>r_2</math></b> from sound source 370 m or ft	<b>Sound level <math>L_2</math></b> at another distance $r_2$ 34.86 dBSPL	

***Măsurile propuse pentru limitarea zgomotului și vibrațiilor***

În perioada de funcționare a obiectivului, o măsură importantă de reducere a nivelului de zgomot este însăși amplasarea surselor de zgomot în incinta clădirilor. Funcționarea obiectivului nu va fi o sursă semnificativă de poluare fonică. Prin amplasarea boxelor biostabilizatoare nu se perturbă fonic vecinătățile.

Activitățile generatoare de zgomot (de ex. manevrele din spațiile exterioare) se vor planifica în perioada zilei, minimizându-se zgomotele din timpul nopții.

În jurul obiectivului este recomandat a se crea o perdea verde, din arbuști și arbori; perdeaua de vegetație va fi dublată înspre zona locuită.

## 10. MONITORIZAREA

MONITORIZAREA ca activitate cuprinde mai multe aspecte: monitorizarea mediului, monitorizarea noxelor la locul de munca, monitorizarea sanatatii angajatilor.

Societatea are implementata procedura - Monitorizare si masurare mediu care face parte din sistemul integrat de calitate, mediu, SSM.

Procedura descrie monitorizarea si masurarea in mod regulat a caracteristicilor / indicatorilor principali ai operatiilor si activitatilor care pot avea un impact semnificativ asupra mediului, pentru evaluarea periodica a conformitatii cu reglementarile si legislatia de mediu in vigoare, cu politica si obiectivele de mediu ale organizatiei si altele, aplicabile.

**Indicatorul de performanta** al procesului este ponderea neconformitatilor datorate unei identificari / gradari gresite a aspectelor de mediu din zonele sub controlul organizatiei.

In conformitate cu aspectele de mediu semnificative identificate si obiectivele de mediu stabilite, se realizeaza o monitorizare regulata a proceselor de la aprovizionare materii prime si materiale pana la desfacere produs finit, tinandu-se cont de conditiile impuse in autorizatia de mediu, specificatiile tehnice de produs, de parametrii specifici emisiilor in aer (inclusiv noxele la locul de munca), apa si sol, gestiunea deseurilor, consumul de energie si resurse naturale, conform prevederilor procedurilor SMI, procedurilor operationale aferente compartimentelor.

### **Monitorizarea proceselor / activitatilor**

Monitorizarea si masurarea in mod regulat a aspectelor de mediu semnificative identificate pe operatii / activitati in conformitate cu prevederile procedurii - Aspecte de mediu" se realizeaza pe baza procedurilor SMI astfel:

- a) **emisii poluanti in apele evacuate in:**
  - **Reteaua de canalizare ce duce in statia de epurare**, masuratorile / determinarile parametrilor de calitate ai apei evacuate se realizeaza de catre laboratoare autorizate
- b) **emisii si zgomot in aerul ambiental** - se monitorizeaza anual. Masuratorile / determinarile parametrilor de calitate a aerului ambiental se realizeaza prin intermediul unor laboratoare din afara organizatiei, anual.
- c) **deseuri industriale** - gestiunea lor se realizeaza de catre compartimentele generatoare in conformitate cu legislatia aplicabila; responsabilul cu protectia mediului realizeaza lunar o evidenta a gestiunii deseurilor in cadrul societatii. Valorificarea deseurilor reciclabile se realizeaza in colaborare cu societati autorizate pe baza de contract.
- d) **consum de energie electrica** - se monitorizeaza de catre responsabilul cu protectia mediului, lunar.

Societatea are implementata procedura - **Monitorizarea sanatatii angajatilor**

Procedura stabileste modalitatile de supraveghere a sanatatii salariatilor din cadrul S.C. ROM WASTE SOLUTIONS S.A.

Procedura cuprinde:

- examenul medical la angajare;
- controlul medical periodic;
- examentul medical la realuare activitatii;

Societatea realizeaza monitorizarea factorilor de mediu prin planul de monitorizare stabilit intern.

**Factorul de mediu aer**

Societatea a realizat, prin intermediul unor laboratorare acreditate RENAR, monitorizarea calitatii aerului. Determinarile puse la dispozitia evaluatorului nu au pus in evidenta depasiri ale valorilor limita impuse. Rezultatele acestor determinari au fost prezentate în RAPORTUL de AMPLASAMENT.

**Zgomot**

Societatea a realizat, prin intermediul unor laboratorare acreditate RENAR, monitorizarea zgomotului, la limita zonei de functionare. Determinarile de zgomot din cursul anilor 2020 și 2021 nu au evidentiat depasiri ale limitelor impuse.

#### **MONITORIZAREA EMISIILOR EVACUATE IN APA**

Prin autorizatia de mediu nr. 41 din 04.03.2020, cap III, Monitorizarea mediului nu se prevede masuri de monitorizare a emisiilor in apa, cu mentiunea ca se vor efectua buletine de analiza in caz de poluari accidentale sau orice alte fenomene ce pot duce la poluarea factorilor de mediu (apa, aer, sol).

#### **MONITORIZAREA EMISIILOR EVACUATE IN AER**

Prin autorizatia de mediu nr. 41 din 04.03.2020, cap III, Monitorizarea mediului nu se prevede masuri de monitorizare a emisiilor evacuate in aer, cu mentiunea ca se vor efectua buletine de analiza in caz de poluari accidentale sau orice alte fenomene ce pot duce la poluarea factorilor de mediu (apa, aer, sol).

#### **MONITORIZAREA EMISIILOR EVACUATE PE SOL**

Prin autorizatia de mediu nr. 41 din 04.03.2020, cap III, Monitorizarea mediului nu se prevede masuri de monitorizare a solului, cu mentiunea ca se vor efectua buletine de analiza in caz de poluari accidentale sau orice alte fenomene ce pot duce la poluarea factorilor de mediu (apa, aer, sol).

**MONITORIZAREA NIVELULUI DE ZGOMOT**

In anul 2021 a fost monitorizat nivelul de zgomot, pe amplasamentul studiat, câte 3 măsurări nivel zgomot, în următoarele puncte, la limita spațiului funcțional:

- parcare auto – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)
- zonă descărcare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)
- zonă depozitare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)
- zonă reciclare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total).

Rezultatele obținute sunt:

<b>Data determinării: 03.09.2021</b>				
<b>Punct de măsurare</b>	<b>Laeq</b>	<b>LAF95</b>	<b>LAFmax</b>	<b>LAFmin</b>
/ La Limita spațiului funcțional	<b>(db)</b>	<b>(db)</b>	<b>(db)</b>	<b>(db)</b>
Parcare auto – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)	56,6	46,7	89,6	45,4
Zona descărcare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)	58,8	46,4	73,9	44,4
Zona depozitare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)	51,1	44,1	64,4	42,2
Zona reciclare – cu activitatea specifică amplasamentului (zgomot total)	60,2	46,0	75,2	42,6
<b>Interpretarea rezultatelor conform Raport de încercări</b>  <b>Nr: 1890/07.09.2021</b>	<p>Valorile admisibile ale nivelului de zgomot echivalent exterior se vor încadra în limitele prevăzute în SR 10009:2017 Acustica. Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, conform tabel nr. 1, punctul 4, incinte industriale și spații cu activități asimilate activităților industriale, la limita spațiilor funcționale, care sunt: 65 dB(A).</p> <p>Din măsurările efectuate s-a constatat că la limita funcțională, nivelul de zgomot <b>se încadrează în</b> limitele admise conform SR 10009:2017, pentru nivelul de zgomot la limita spațiilor funcționale din mediul urban, incinte industriale și spații cu activități asimilate activităților industriale, care este 65 dB(A). În intervalul orar în care au fost realizate măsurările pentru determinarea nivelului de zgomot pentru</p> <p>amplasamentul ROM WASTE SOLUTIONS S.A., condițiile meteorologice (viteza vântului mai mică de 5 m/s, umiditatea sub 55%, temperatura și presiunea atmosferică specifice intervalului de medii pentru luna</p> <p>septembrie, iar nebulozitatea se înscrie în clasa 5 – cer parțial acoperit, în proporție de 80%, conform Tabel nr. 2 din PI-35-1) și suprafața terenului (suprafața plană, betonată) <b>nu influențează</b> măsurările nivelelor de presiune acustică ce au fost efectuate prin determinări directe pe teren.</p>			

Luând în calcul valorile măsurate pe amplasamentul studiat, la distanța de 370 m (în zona locuită), nivelul de zgomot transmis nu va fi semnificativ.

## **MONITORIZAREA EMISIILOR DE DESEURI**

Monitorizarea emisiilor de deseuri se realizeaza prin procedura -Monitorizare mediu, folosind formularul– Fise de gestiune a deseurilor; responsabilul cu protectia mediului realizeaza lunar o evidenta a gestiunii deseurilor in cadrul societatii.

## **11.DEZAFECTAREA**

Societatea nu a intocmit PLANUL de INCHIDERE.

## **12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA**

### 12.1 Aspecte generale privind instalatia

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrate de mediu pe amplasament?

Da, societatea detine autorizatie de mediu iar dupa implementarea statiei de bio-uscare, solicita autorizatie integrata de mediu.

### 12.2 Selectarea amplasamentului

Pentru realizarea investitei de la adresa: comuna Dragomiresti-Vale, tarlăua 41/1, parcela 402/20, lor 2, teren intabulat in Cartea Funciara nr. 4313 a localitatii Dragomiresti-Vale, jud. Ilfov, s-a emis de catre Primaria orasului Dragomiresti-Vale certificatul de urbanism nr 113 din 18.03.2013 si Autorizatie de Construire nr. 38 din 21.06.2013.

In anul 2019 s-a obtinut Certificatul de urbanism nr. 486 din 06.12.2019, pentru „construire statie de bio-uscare”.



### 13.LIMITELE DE EMISIE

#### 13.1.Inventarul emisiilor și compararea cu limitele admise

##### Performanta de mediu in general

**BAT33:** În vederea reducerii emisiilor de mirosuri și a îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în selectarea deșeurilor intrate

Tehnica constă în realizarea etapelor de preacceptare, acceptare și sortare a intrărilor de deșeuri (a se vedea BAT 2) astfel încât să se asigure faptul că intrările de deșeuri sunt adecvate pentru tratare; de exemplu, din punctul de vedere al bilanțului de nutrienți, al umidității sau al compușilor toxici care pot diminua activitatea biologică.

##### EMISII IN AER

**BAT 33.** În vederea reducerii *emisiilor de mirosuri* și a îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în selectarea deșeurilor intrate

**BAT34:** In scopul *reducerii emisiile dirijate de pulberi, componente organici si miros, incluzand hidrogen sulfurat si amoniac*, BAT este sa utilizezi una sau o combinatie a tehnicile enumerate mai jos:

- absorția;
- bifiltru;
- filtre din materiale textile
- oxidare termica
- scuber umed.

Statia de bio-uscare este prevazuta cu un sistem mixt de retinere a poluantilor format din doua scrubere umede si un biofiltru si este prin urmare tehnica BAT.

Limitele de emisie pentru emisiile dirijate si epurate sunt urmatoarele:

Parametru	Unitate	BAT	Tip de tratament deseuri
Amoniac	mg/Nmc	0,3-20	Tratament biologic
Miros	mg/Nmc	200-100	
Praf	mg/Nmc	2-5	Tratament biologic mecanic
TVOC	mg/Nmc	5-40	

**BAT 36.** În vederea *reducerii emisiilor în aer și a îmbunătățirii performanței generale de mediu*, BAT constă în monitorizarea și/sau controlul deșeurilor principale și al parametrilor principali ai procesului

**BAT 37.** În vederea *reducerii emisiilor difuze în aer de pulberi, mirosuri și bioaerosoli* rezultate din etapele de tratare în aer liber, BAT constă în utilizarea uneia sau a ambelor tehnici indicate mai jos:

- utilizarea de acoperiri din membrana semipermeabila;
- adaptarea operatiilor la conditiile meteorologice,

**BAT 38.** În vederea *reducerii emisiilor în aer și a îmbunătățirii performanței generale de mediu*, BAT constă în monitorizarea și/sau controlul deșeurilor principale și al parametrilor principali ai procesului

Poluanți reținuți în diferite sisteme de reducere:

Scruberele umede: praf, compusi organici volatili, compusi acizi sau alcalini (functie de tipul scruberului)  
 Biofiltru: amoniac, hidrogen sulfurat, compusi organici volatili, compusi mirositori.

##### EMISII IN APA si UTILIZAREA APEI

**BAT 35.** În vederea generării unei cantități mai mici de ape uzate și a reducerii consumului de apă, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.

- separarea fluxurilor de apa uzata
- recircularea apei
- minimizarea generarii de levigat

Fluxurile de apa sunt separate. Instalatiia de apă tehnologică este cu circuit închis.

Instalația captează apa tehnologică rezultată din proces și furnizează prin recirculare apa tehnologică necesară procesului.

Se face recircularea apei. Extracția apei din tuneluri se face prin podeaua specială prevăzută cu perforații, sub aceasta existând o suprafață de captare prevăzută cu o pantă de 0,5% care permite colectarea gravitațională către fosele colectoare. De aici apa tehnologică este pompată către tuneluri, pentru menținerea umidității necesare procesului tehnologic.

## 14.IMPACT

### 14.1.Evaluarea impactului

#### **Puncte vulnerabile ale instalatiilor tehnologice**

Pentru *aer*:

- mirosuri specifice generate din activitatea specifica, astfel:
  - o activitatea de transport a deșeurilor (pierderi ocazionale de conținut-levigat din mașini, activitatea de transport propriu-zisă)
  - o încărcarea /descărcarea – Manipulare
  - o instalațiile și echipamentele din stația de sortare
  - o instalațiile și echipamentele din stația de reciclare
  - o deșeurile intrate în procesele de producție: sortare, reciclare
  - o platformele de intrare și de depozitare temporară
  - o sistemul de colectare a apelor de pe amplasament / Bazinul de colectare ape uzate (iaz).
  - o Activitatea de bio-uscarea a deșeurilor

Pentru *apa*:

- nu se evacueaza apa epurata sau uzata in emisar natural

Pentru *sol, subsol si panza freatica, sursele de poluare sunt reprezentate prin:*

- epurarea, transportul și stocarea apele uzate;
- depozitarea deșeurilor

**Zgomot:**

- ventilatoare;
- traficul rutier din incinta unitatii si din vecinatatea acesteia.

#### **Evaluarea impactului asupra Mediului**

Concluziile studiului de evaluare a impactului asupra sanatatii umane, elaborat de SC IMPACT SANATATE SRL, in anul 2022, sunt urmatoarele:

#### **Mirosul**

Impactul activităților din stațiile de deșeuri asupra atmosferei va fi nesemnificativ dacă amplasarea, construcția și măsurile ce se vor adopta vor situa poluarea în limitele concentrațiilor admise pentru poluanții din emisiile atmosferice.

#### **Evaluarea impactului asupra solului si panzei freatic:**

Avand in vedere faptul ca pe amplasament exista statie de epurare a apelor uzate si separator decantor de hidrocarburi, dotari necesare pentru epurarea apelor uzate se estimeaza ca ***impactul asupra subsolului si panzei subterane este neglijabil, in conditiile in care se respecta tehnologia de lucru iar instalatiile sunt verificate si intretinute periodic.***

#### **Evaluarea impactului asupra sanatatii umane**

Conform analizei și evaluării rezultate prin monitorizările IMISII-AER, efectuate se pot trage concluziile că în condițiile obișnuite de funcționare, activitatea desfășurată nu va genera substanțe periculoase și pulberi la niveluri care pot determina riscuri semnificative asupra stării de sănătate a populației.

Conform celor doua studii de sanatate, elaborate la solicitarea DSP și aprobate de DSP distanțele existente față de vecinătăți pot fi considerate zonă de protecție sanitară în conformitate cu OMS 119/2014 și obiectivul poate funcționa pe amplasamentul existent.

**Evaluarea impactului asupra aerului:**

Impactul activităților asupra atmosferei este nesemnificativ prin amplasarea, construcția și măsurile ce adoptate prin care poluarea se menține în limitele concentrațiilor admise pentru poluanții din emisiile atmosferice.

**Evaluarea impactului indus de emisiile de zgomot:**

Conform estimărilor prezentate, având în vedere distanța de cca. 372 m față de cele mai apropiate locuințe, zgomotul se va încadra în limitele prevăzute în legislație. Se vor lua toate măsurile pentru a atenua zgomotul produs de utilaje și pentru a se încadra în limita legală, la limita incintei amplasamentului.

Concluziile studiului sunt următoarele

Considerăm ca obiectivul funcțional ”Stație de tratare mecanica/ sortare deșuri” și obiectivul de investiție ”Stație tratare biologică-de bio-uscare” situate în sat **Dragomirești – Vale, comuna Dragomirești - Vale, strada Pădurii, nr.3,(T41/1, P402/20, 402/21, lot 2), județ Ilfov, NC 54780**, are un impact pozitiv din punct de vedere socio-economic în zonă, și sunt implementate măsuri care să reducă impactul asupra sănătății populației și a factorilor de mediu.

14.2 Managementului deșeurilor

Prin procedura - “CONTROL DESEURI”, sunt identificate, colectate, se tine evidenta, gestioneaza si valorifica toate tipurilor de deseuri rezultate atat din activitatea de baza, productiva, cat si din alte activitati generale conexe.

Principiile care stau la baza gestionarii deșeurilor și responsabilitățile derivate sunt:

- Evitarea generării deșeurilor și acționarea în vederea prevenirii apariției acestora;
- Minimizarea cantității deșeurilor;
- Valorificarea deșeurilor, acționându-se fie în vederea reutilizării;
- Îndepărtarea finală a deșeurilor într-un mod compatibil cu mediul;

În situația în care deșeurile totuși se produc, se respectă următoarele principii de bază, derivate din necesitatea respectării legislației de mediu:

- Interzicerea amestecării între ele a diferitelor categorii de deșuri;
- Colectarea selectivă a deșeurilor în scopul reutilizării / reciclării / eliminării lor;
- Evitarea generării unei poluări suplimentare prin evacuări necontrolate/ abandonare de deșuri în mediu;
- Însușirea luării la timp a măsurilor necesare pentru ca eliminarea deșeurilor să decurgă conform prevederilor legale, acționându-se în acest scop prin contractarea firmelor autorizate în domeniu;
- Raportarea tipurilor și cantităților de deșuri și a traseelor urmate de către acestea conform reglementărilor legale de profil.

Deșeurile care rezultă din activitățile desfășurate în cadrul organizației sunt identificate în “Listele aspectelor de mediu” elaborate pe departamente conform procedurii “Aspecte de mediu”-.

Deșeurile care rezultă din activități aflate sub controlul organizației – de exemplu cele executate de subcontractanți gen construcții civile sunt identificate conform procedurii „Aspecte de mediu” și suntținute sub control conform procedurii Control operational

#### 14.3 Habitate

Legea 462 din 2001, pentru aprobarea Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 236 din 2000 privind regimul arilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale a florei si a faunei salbatice prevede conditiile de protectie ale habitatelor.

Societatea se afla la distanta de arii aflate sub protectie de flora sau fauna.

#### 14.4 Programul de modernizare

S-au luat masuri pentru a fi asigurate utilaje noi si dotari care vizeaza protectia mediului:

1. Protectia mediului :
    - statia de tratare biologica investitie in valoare de 2.000.000 euro
- Prin aceasta investitie se realizeaza reducerea volumului de deseuri care ajung la eliminare.

### **15. PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE**

S.C. ROM WASTE SOLUTIONS S.A. doreste sa implementeze proiectul statiei de bio-uscarea care va reduce cantitatea de deseuri generata din statia de sortare care era trimisa la eliminare.

**SECTIUNEA 2**

**2. Tehnici de management**

**2.1. Sistemul de management**

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau înregistrati conform EMAS (sau ambele) - daca da, indicati aici numerele de certificare / înregistrare	Certificare ISO 14001 - Certificatul SRAC, cu numarul de inregistrare: RO-4823/08.02.2022, privind Managementul Mediului
Furnizati o organigrama de management <u>în documentatia dumneavoastra de solicitare</u> (indicati posturi și nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care îl veti atașa	Consiliul de administratie Director general Responsabil mediu Director tehnic, departament comercial Departament financiar, aprovizionare, logistica interna, etc. <b>Organigrama</b>

Daca sunteti sau nu certificat sau înregistrat așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos (ștergeti raspunsurile date ca exemple). În general exista 2 optiuni pentru modul în care puteti raspunde la fiecare punct:

- Fie sa confirmati ca aveti în functiune un sistem de management atestat printr-un document și faceti referire la documentatia respectiva, astfel încat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;
- Sau, daca nu aveti un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul în care gestionati acest aspect. Introduceti *“a se vedea informatii suplimentare”* în coloana 4 și faceti descrierea într-o casuta sub tabel.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	<b>DA</b>	„Declaratia de Politica de Mediu”	Director General
2	Aveti programe preventive de întreținere pentru instalatiile și echipamentele relevante?	DA	Procedura operationala - Mentenanta	Director General
3	Aveti o metoda de înregistrare a necesitatilor de întreținere și revizie?	<b>DA</b>	Procedura operationala - Mentenanta	

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru revizuirea autorizatiei IPPC**

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
4	Performanta / acuratetea de monitorizare și masurare	DA	Procedura operationala – Monitorizare, masurare produs/proces. Pastrarea produsului. Control procese de productie  Procedura operationala – Control echipamente de masurare si monitorizare	Director general Responsabil de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de Performanta în domeniul mediului?	DA	Procedura specifica de mediu – aspecte de mediu	Director general Responsabil de mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliti și mentineti un program de masurare și monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea și îmbunatatirea performantei/acuratetei?	<b>DA</b>	- Procedura Monitorizare si masurare mediu	Director general Responsabil de mediu

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
7	Daca raspunsul de mai sus este <b>DA</b> listati indicatorii dumneavoastra principali	<b>DA</b>	<b>INDICATORI FOLOSITILA</b> Indicatorii stabiliti pentru masurarea performantei de mediu sunt: - concentratii de poluanti evacuati în mediu; - cantitati de poluanti emisi în atmosfera; - cantitatea de deseuri valorificata; - consumul de energie electrica; - investitii în protectia mediului;	Director general Responsabil de mediu

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
7	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii dumneavoastra principali	<b>DA</b>	<p><b>Monitorizarea aprovizionarii</b>  <b>Monitorizarea proceselor / activitatilor</b>  <b>a) emisii poluanti în apele evacuate în: Reteaua de canalizare ce duce în statia de epurare,</b> masuratorile / determinarile parametrilor de calitate ai apei evacuate se realizeaza de catre laboratoare autorizate  <b>b) imisii si zgomot în aerul ambiental</b> - se monitorizeaza anual. Masuratorile / determinarile parametrilor de calitate a aerului ambiental se realizeaza prin intermediul unor laboratoare din afara organizatiei, anual.  <b>c) deseuri industriale</b> - gestiunea lor se realizeaza de catre compartimentele generatoare în conformitate cu procedura. Folosind formularul – Fise de gestiune a deseurilor; responsabilul cu protectia mediului realizeaza lunar o evidenta a gestiunii deseurilor in cadrul societatii. Valorificarea deseurilor reciclabile se realizeaza in colaborare cu societati autorizate pe baza de contract incheiat.  <b>d) consum de energie electrica</b> - se monitorizeaza de catre responsabilul cu protectia mediului, lunar.</p>	Director general Responsabil de mediu



8	<p><b>Instruire</b></p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractantii și cei care achizitioneaza echipament și materiale, și care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• conștientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru;</li> <li>• conștientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea în conditii normale și exceptionale;</li> <li>• conștientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare;</li> <li>• prevenirea emisiilor accidentale și luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale;</li> <li>• conștientizarea necesitatii de implementare și mentinere a evidentelor de instruire</li> </ul>	<b>DA</b>	<p>Procedura operationala – Competenta, constientizare, instruire</p> <p>Instruirile se aplica în mod organizat, pentru tot personalul relevant, inclusiv contractanți și colaboratori, după caz.</p>	Director general Responsabil de mediu
9	<p>Exista o declaratie clara a abilitatilor și competentelor necesare pentru posturile cheie?</p>	<b>DA</b>	<p>Competenta este impusa de Fisa Postului si este stabilita prin studii corespunzatoare, evaluarea eficacitatii actiunii intreprinse, aptitudni si experienta. Necesitatile de competenta sunt satisfacute prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- angajare personal calificat corespunzator activitatii</li> <li>- reorientare si/sau calificare si policalificare profesionala</li> <li>- instruirea noilor angajati</li> <li>- colaborare cu consultanti</li> </ul>	Director general Responsabil de mediu
10	<p>Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) și în ce masura va conformati lor?</p>	<b>NU</b>	-	-

11	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs și pentru initierea și aplicarea de masuri preventive și corective?	<b>DA</b>	<p>Procedura specifica de sanatate si securitate in munca SSM  <b>INVESTIGARE ACCIDENTE</b>                      Prezenta procedura prezinta:                      modalitatile de investigare a incidentelor pentru determinarea cauzelor, respectiv identificarea pericolelor (factori de risc) asociate activitatilor la care au aparut incidente                      reevaluarea riscurilor pentru securitatea si sanatatea in munca la activitatile la care au aparut incidente, precum si stabilirea neconformitatilor, aplicarea corectiilor, actiunilor corective / preventive                      modalitatile de stabilire a masurilor preventive de control al ricurilor evaluate.</p> <p>Raportarea accidentelor                      Investigarea accidentelor                      In cazul accidentelor de munca, poluarii accidentale si situatii de urgenta se procedeaza la comunicarea, cercetarea, înregistrarea și raportarea evenimentelor in conformitate cu cerintele legale in domeniul securitatii si sanatatii in munca, in domeniul protectiei mediului si in domeniul situatiilor de urgenta si in conformitate cu procedura                      Comunicare</p>	Directorul generale
12	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea și raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective și de prevenire a repetarii?	<b>DA</b>	<p>Procedura ASPECTE de MEDIU</p> <p>Control deseuri</p> <p>Monitorizae si masurare mediu –</p>	Directorul general
13	Aveti în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate în conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	<b>DA</b>	<p>Rapoarte de audit                      SRAC CERT SRL – acreditat                      RENAR</p>	Organism de certificare SRAC CERT SRL – acreditat RENAR
14	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	<b>DA</b>	<p>Plan de audit care se efectuează anual, pe întreg ciclul de certificare.</p>	Organism de certificare SRAC – acreditat RENAR

15	<p>Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu</p> <p>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza Performanta de mediu și asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și ca aceasta politica ramane relevanta?</p> <p>Denumiti postul cel mai important care are în sarcina analiza performantei de mediu</p>	<b>DA</b>	Analiza efectuata de management	Director general
16	<p>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de îmbunatatire a calitatii mediului cel puțin o data pe an?</p>	<b>DA</b>	<p>Proces Verbal al Analizei efectuate de Management</p> <p>Manualul sistemului de management integrat calitate-mediu-SSM</p> <p>Auditul extern</p>	Director general
17	<p>Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse în urmatoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:</p>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>controlul schimbarii procesului în instalatie;</li> </ul>	<b>DA</b>	Procedura specifica de mediu ASPECTE de MEDIU	Compartimentul Protectia Mediului
	<ul style="list-style-type: none"> <li>proiectarea și inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;</li> </ul>	<b>DA</b>	Procedura specifica de mediu ASPECTE de MEDIU	Compartimentul Protectia Mediului
	<ul style="list-style-type: none"> <li>aprobarea de capital;</li> </ul>	<b>DA</b>	Proces verbal al sedintei A.G.A.	Conducere
	<ul style="list-style-type: none"> <li>alocarea de resurse;</li> </ul>	<b>DA</b>	Procedura operationala – EVALUAREA CONFORMARII	Director general
	<ul style="list-style-type: none"> <li>planificarea și programarea;</li> </ul>	<b>DA</b>	Procedura – control produs neconform, actiuni corective si imbunatatiri	Director general

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de functionare;</li> </ul>	<b>DA</b>	Procedura de sistem ASPECTE de MEDIU	Responsabil de mediu
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• politica de achizitii;</li> </ul>	<b>DA</b>	Procedura operationala „APROVIZIONARE”,	Directorul de productie Resp. Serv. Aprovizionare
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).</li> </ul>	<b>DA</b>	Procedura operationala – Aspecte de mediu Datele de iesire sunt: – Lista activitatilor, produselor, serviciilor cu impact asupra mediului – Diagram de flux – Identificare aspecte de mediu – Evaluare aspecte de mediu – Lista aspectelor semnificative de mediu – Program de management de mediu	Director economic
18	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	<b>DA</b>	Se tine evidenta gestiunii deseurilor si se raporteaza anual autoritatii de reglementare din punct de vedere mediu, conform cap VI din autorizatia de mediu nr. 41 din 04.03.2020 Se face anual Raport pentru analiza efectuata de management.	Responsabil de mediu

	<ul style="list-style-type: none"> <li>informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare;</li> </ul>	<b>DA</b>	<p>Orice poluare accidentale va fi anuntata in cel mai scurt timp posibil de la producere la APM ILFOV.</p> <p>Se vor prezenta rezultatele din buletinele de analiza efectuate conform cu specificarea conditiile in care s-au prelevat probele, in termen de 15 zile de la primirea rezultatelor, in caz de poluari accidentale.</p>	Responsabil de mediu
19	-eficienta sistemului de management fata de obiectivele și scopurile companiei și îmbunatatirile viitoare planificate.	<b>DA</b>	Analiza efectuata de management Planul de actiuni preventive	Conducerea Responsabil de mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	<b>DA</b>	Conform legii Exista un purtator de cuvnt care tine relatia cu mass-media	Conducerea societatii

Informatii suplimentare

Nu este cazul

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
<b>Documentatia de management și evidentele</b> Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Servicii/ compartimente	Vizualizare (afise)	Conducerea la cel mai inalt nivel
Responsabilitati	Resurse Umane Servicii/ compartimente	Organigrama Fisa postului	Conducerea Resp. Resurse umane
Tinte	Conducere Compartimentul Protectia Mediului	Program de management de mediu	Compartiment Protectia Mediului
Evidentele de întreținere	Departament intretinere	Registru reparatii	Sef departament
Proceduri	Servicii/ compartimente	Lista procedurilor calitate-mediu- SSM	Sefi/Resp. Servicii/ compartimente
Registrele de monitorizare	Servicii/ compartimente	Lista inregistrarilor calitate-mediu- SSM	Sefi/Resp. Servicii/ compartimente
Rezultatele auditurilor	Servicii/ compartimente	Rapoarte de audit	Responsabil de mediu
Rezultatele revizuirilor	Servicii/ compartimente	MANUALUL SISTEMULUI INTEGRAT Calitate-Mediu- SSM	Responsabil SMI
Evidentele privind sesizarile și incidentele	Servicii/ compartimente	Raport de actiuni corective calitate/mediu	Responsabil de mediu
Evidentele privind instruirile	Servicii/ compartimente	- Planul anual de Instruire a personalului, - Adeverinta de absolvire a cursurilor de instruire profesionala - Proces Verbal de participare la Instruire in domeniul Calitate-Mediu- SSM	Sefi/Resp. De servicii/ Compartimente Responsabil de mediu

### 3.INTRARI DE MATERII PRIME 3.1 Selectarea materiilor prime

3.1.1.Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului și daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Principalele materii prime / utilizări	Natura chimică / Compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru speciile relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup>  Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 0
<b>Acid sulfuric 36%</b> /corector de pH	H314- provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	0,6 t/an	100 % in proces	Conform Fisei cu date de securitate, Produsul are actiune caustica asupra ochilor, pielii si a cailor respiratorii. Produsul nu este volatil dar la o temperatura de 50°C emite vapori de SO <sub>3</sub> care impreuna cu vaporii de apa din aer formeaza o ceata de acid sulfuric iritanta. <b>ECOTOXICITATEA PRODUSULUI.</b> Produsul este daunator plantelor si organismelor vii. Este un agent agresiv. Ionul sulfat este omniprezent in mediu si este metabolizat de matro-organismele vii si plante. LC50/pesti/96h = 42 mg/l (Gambusia Affis) EC50/nevertebrate/48 h= 29 mg/l (Daphnia magna) Pentru alge: nu se detin informatii EC50/namoluri activate/20 h: 58 mg/l <b>Persistenta si biodegradabilitate:</b> Degradare abiotica: fiind o substanta anorganica, acidul sulfuric nu este biodegradabil. <b>Potential de bioacumulare:</b> nu exista informatii <b>Mobilitate – apa/sol, sedimente:</b> nu exista informatii. <b>Rezultatele evaluarii PBT si vPvB:</b> Nu indeplineste criteriile de clasificare PBT si vPvB <b>Proprietati de perturbator endocrin:</b> nu are efecte asupra sis endocrin <b>Alte efecte adverse:</b> nu este cazul.	Nu, este specific  activitatii in care este utilizata. Produsul este regulator de pH – la ape bazice se adauga acid sulfuric pentru a aduce pH-ul la neutru.  In conditii normale de functionare, respectand normele de manipulare, depozitare (temperatura controlata, fara contact cu alte substente cu care poate provoaca reactie chimice exoterma sau iritanta) si protectia personala este evitata deversarea in emisar natural (apa, sol) si retea de canalizare.	A  Produsul se pastreaza in ambalajul original, inchis etans, in locuri bine ventilate, uscate, ferite de umezeala, departe de alte produse.  Ambalaje utilizate: Cisterne din otel carbon; containere din materiale rezistente la actiunea acidului sulfuric – omologate si agreate ADR  Recomandate: material plastic: noryl, polietilena, PTFE (teflon); PVDF (Kynar); elastomeri: KEL-F; viton Polimeri fluorurati: teflon, vitron Metale: aliaje speciale pe baza de nichel, molibden, crom, Nemetale: ceramica, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  Nerecomandate: material plastic: nylon, policarbonat, PVC elastomeri: cauciun natural, nepren,  Metale: aluminiu si aliajele lui, cupru si aliajele lui, titan, zinc, staniu, magneziu.

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obținerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizări	Natura chimică / Compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 0
<b>Hidroxid de sodiu</b> / (pentru spalare fulgi)	H314- provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H290- poate fi coroziv pentru metale.	1.2 t/an	100 % in proces	<p>Conform Fisei cu date de securitate, Produsul nu se acumuleaza in organism; astfel acesta nu prezinta efecte adverse privind fertilitatea reproducerea.</p> <p>Produsul nu prezinta efecte toxice in urma expunerii repetate (in conditii normale de manipulare si utilizare produsul nu se acumuleaza in organismul uman)</p> <p><b>ECOTOXICITATEA PRODUSULUI.</b></p> <p>Toxicitate acuta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Pesti: LC<sub>50/96h</sub>=35-189 mg/l</li> <li>- Crustacee: EC<sub>50/48 h</sub>= 40,4 mg/l</li> </ul> <p>-Alge(apa dulce, chlorella vulgaris): Nu se detin date</p> <p>Toxicitate cronica pentru organismele acvatice:</p> <p>Testele disponibile privind toxicitatea pe termen lung la pesti indica valori de toxicitate foarte reduse.</p> <p>Valoare LC privind toxicitate cronica &gt;=25 mg/l.</p> <p>Toxicitatea pentru macro-organismele din sol</p> <p>Comportamentul solului nu a fost inclus in evaluarea de risc, nefiind relevant pentru hidroxid de sodiu.</p> <p>Toxicitatea pentru plantele terestre: nu exista o expunere directa a solului la actiunea hidroxid de sodiu</p>	<p>Nu, este specific activitatii in care este utilizata.</p> <p>In conditii normale de functionare, respectand normele de manipulare, depozitare si protectia personala este evitata deversarea in emisar natural (apa, sol) si retea de canalizare.</p>	<p>A</p> <p>Produsul se pastreaza in ambalajul original, inchis etans, in locuri bine ventilate, uscate, ferite de umezeala, departe de produsele alimentare.</p> <p>Ambalaje utilizate: Cisterne din otel inox, protejate anticoroziv, prevazute cu serpentine de incalzire (daca este cazul, functie de concentratia produsului si de temperatura mediului), necesare decongelarii produsului, la descarcare pe timp friguros.</p> <p>Autocisterne, recipienti polipropilena.</p> <p>Alte ambalaje ale clientului care asigura integritatea cantitativa si calitativa a produsului.</p> <p>Incompatibilitati: Se va depozita separat de substante incompatibile: acizi tari, lichide inflamabile, compusi organici halogenati, nitro metan. Gradul maxim de implere al ambalajului este de 94%.</p>



**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obținerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica / compozitie  (Fraze H si P)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 0
				<p>Toxicitatea pentru pasari: teste neefectuate, nefiind aplicabil pentru acest tip de expunere.</p> <p><b>Persistenta si biodegradabilitate:</b>                      Degradare abiotica:                      In aer – neutralizare datorita caracterului alcalin; in apa ionizare si neutralizare; in sol – ionizare si neutralizare. Produsul este usor solubil in apa, se dizolva si sa disociaza rapid. In concluzie nu indeplineste criteriul de „persistent”.</p> <p><b>Potential de bioacumulare:</b>                      Nerelevant pentru a fi determinat; produsul nu indeplineste criteriul PBT (persistent, bioacumulabil, toxic).</p> <p><b>Mobilitate in sol:</b>                      Produsul nu prezinta o solubilitate si o mobilitate crescuta in apa. In sol, mobilitatea depinde de concentratia produsului; de exemplu: hidroxidul de sodiu de concentratie 73% este un produs cu vascozitate crescuta si ca urmare, capacitatea de infiltrare in sol este mica. Cu scaderea concentratiei, creste capacitatea de patrundere a produsului in panza freatica. Produsul nu este considerat un poluator pentru sol, in conditiile in care este eliminat controlat.</p> <p><b>Rezultatele evaluarii PBT si vPvB:</b>                      Produsul hidroxid de sodiu nu indeplineste criteriile de clasificare ca PBT – persistent, biodegradabil si toxic sau vPvB-foarte persistent, foarte bioacumulabil.</p> <p><b>Proprietati de perturbator endocrin:</b>                      Nu are efecte adverse asupra sistemului endocrin.</p>		

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obținerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica / compozitie 1 (Fraze H si P)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 0
<b>Policlorura de aluminiu</b> (Coagulant PAC)	H314 – provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H318 – provoaca leziuni oculare grave	12,0t/an	100% in namol si apoi eliminare	Conform Fisei cu date de securitate, Nu sunt furnizate foarte multe informatii referitoare la bioacumulare, persistenta, mobilitate in sol, astfel: <b>INFORMATII TOXICOLOGICE:</b> Toxicitate acuta: pe baza datelor disponibile, criteriile de clasificare nu sunt indeplinite. Oral: LD50: 2000 mg/kg sobolan Dermic: LD50: 2000 mg/kg sobolan Inhalare: LC50/4 h: 5 mg/l sobolan Lezarea grava/iritarea ochilor: Provoaca leziuni oculare grave. .Sensibilitatea cailor respiratorii sau a pielii: Pe baza datelor disponibile, criteriile de clasificare nu sunt indeplinite. Efecte CMR: Pe baza datelor disponibile, criteriile de clasificare nu sunt indeplinite.  <b>INFORMATII ECOLOGICE:</b> Toxicitate acvatica: EC50 (48 h) = 0,214-200 mg/l (Daphnia magna) LC50 (96h) = 0,420-186 mg/l (Danio rerio) Persistenta si biodegradabilitate: nu exista alte informatii relevante. Potential de bioacumulare: nu exista alte informatii relevante.	Nu, este specific activitatii in care este utilizata.  Nu există dacă este utilizat conform destinației.  Rezultatele evaluării PBT si vPvB PBT: neaplicabil vPvB: neaplicabil.	A, D Produsul comercial se depoziteaza in ambalajele originale in care este furnizat care sunt potrivite pentru stocarea produsului, respectand normele impuse de furnizor. Mentionam faptul ca trebuie asigurata o buna ventilatie la locul de munca. Indicati in caz de explozie sau incendiu: nu sunt necesare masuri speciale. Potrivit pentru depozitare: PE, PP, PVC, fibra de sticla poliester armat, podea acoperita cu epoxi, oel cauciucata. Nu sunt adecvate: recipientele de aluminiu, cupru, fier si otel nealiat, suprafete galvanizate. Indicati cu privire la stocarea mixta: a nu se depozita impreuna cu alcalinele (solutii alcaline). A se proteja de inghet. Produsul comercial nu poate constitui un risc semnificativ de accident deoarece cantitatile din stoc sunt mici (se aprovizioneaza tinand cont de necesar si utilizat imediat in baia de degresare) si prin respectarea modului de stocare, respectiv manipulare in cadrul societatii.

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obtinerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica / compozitie <sup>1</sup> (Fraze H si P)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 0
<p><b>Clorura de var</b> (contine hipoclorit de calciu min 26,2%; hidroxid de calciu min 6,8% si clorura de calciu min 2,5%)</p>	<p>H272 – poate provoca un incendiu - oxidant H302 – nociv in caz de inghitire H314 – provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H400 - foarte toxic pentru mediul acvatic</p> <p>H319- provoaca o iritare grava a ochilor</p>	<p>0,600 t/an</p>	<p>99% in proces si 1% in apa</p>	<p>Fisa cu date de securitate, recomanda ca masura de precautie pentru mediu sa se evite patrunderea produsului in reseaua de canalizare, in apele de suprafata si freactice. Se recomanda anuntarea autoritatilor in caz de pierdere accidentala de produs. In situatii de pierderi accidentale se va recupera produsul si se va colecta in recipiente adecvate. Apele de spalare se vor trata cu sulfite de sodiu (agent de neutralizare), inainte de a fi eliminate. Manipularea produsului se realizeaza cu precautie. Personalul care desfasura activitati specifice cu acest produs va fi instruit corespunzator , respectiv i se va prezenta un set de masuri sepcifice ce vor fi respectate la manipularea produsului dar si la aplicarea masurilor de prim ajutor. Personalul va utiliza masuri de protectie individual, ochelari de protectie, manusi de protectie. <b>INFORMATII TOXICOLOGICE:</b> Toxicitate acuta: orala, inhalare, dermala: Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor. Se manifesta prin iritarea mucoaselor respiratorii. Nociv in caz de inghitire; cauzeaza iritatii, arsuri, tulburari gastrointestinale inducand greata, voma, dureri abdominale. Valori aplicabile hipocloritului de calciu: LC50/inhalare/sobolan: 1700 mg/l,</p>	<p>Nu, este specific activitatii in care este utilizata.</p>	<p>A, D</p> <p>Produsul comercial se comercializeaza sub forma de praf cu usoare aglomerari. Produsul se depoziteaza si se pastreaza in ambalajul original, inchis etans, in magazii curate, uscate, bine ventilate, acoperite, ferit de umezeala si substante incompatibile. Se recomanda ca temperatura ambientala in spatiile de depozitare sa nu depaseasca 25°C. Produsul nu se depoziteaza in stive mari de saci timp indelungat, deoarece se poate descompune, ceea ce duce la scaderea continutului in clor activ. Transportul produsului in stive mari de saci timp indelungat, poate duce la degajarea de gaze toxice, autoaprinderea produsului precum si aprinderea ambalajului. Asigurarea integritatii ambalajului pe perioada transportului si depozitarii confera stabilitate acestuia. Prin respectarea regulilor de depozitare produsul comercial prezentat nu poate constitui un risc semnificativ de accident. In plus cantitatile reduse reduc, modul de stocare reduc riscul de impact asupra mediului.</p>

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obținerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica / Compozitie  (Fraze H si P)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 0
				<p>La contactul cu produsul se produc leziuni severe asupra ochilor, manifestate prin arsuri severe. Produsul este iritant pentru tractul respirator.</p> <p>Colorura de var nu prezinta proprietati mutagene/genotixice.</p> <p>Clorura de var nu prezinta proprietati cancerigene.</p> <p>Informatii ecologice: toxicitate acuta: pe termen scurt, pentru organismele acvatice, clorura de var este un produs care afecteaza mediul acvatic.</p> <p>Valori aplicabile pentru hipoclorit de calciu:  LC50/pesti/96 ore=0,049-0,19 mg/l  Pentru Daphnia magna si pentru alge: nu exista date.</p> <p>Persistenta, degradabilitate, potential de bioacumulare, mobilitate in apa/sol/sedimente: nu se detin informatii.</p> <p>Rezultatele evaluarii PBT si vPvB  Produsul clorura de var nu indeplineste criteriile de clasificare ca PBT - persistent, bioacumulabil si toxic sau vPvB – foarte persistent, foarte bioacumulabil.</p>		

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obtinerea autorizatiei IPPC**

<p><b>Hipoclorit de sodiu solutie 12,5% clor activ</b></p>	<p>H290-poate fi coroziv pentru metale  H314-provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor  H318-provoaca leziuni oculare grave  H400-foarte toxic pentru mediul acvatic</p>	<p>1,0 t/an</p>	<p>95% in proces si restul in apa</p>	<p>Conform Fisei cu date de securitate,  INFORMATII TOXICOLOGICE: Toxicitate acuta: orala, inhalare,  Provoaca iritatii severe asupra ochilor/pielii, si senzatii de asfisiere prin inhalare.  LC50/oral/sobolan = 1100 mg/kg corp (hipoclorit de sodiu ca si clor activ)  LD50/inhalare/sobolan = 10,5 mg/mc  LD50/piele/iepure&gt; 20000 mg/kg corp (test efectuat pe hipoclorit de sodiu sol. 12,5% clor activ)  Toxicitate la doza repetata:  NOAEL=50 mg/kg corp zi.  Produsul este iritant/coroziv pentru piele.  La contactul cu hipoclorit de sodiu se produc leziuni severe asupra ochilor, respectiv arsuri grave, disconfort, la cateva ore dupa contact apare o afectare superficiala a epiteliului cornean.  Produsul este iritant pentru tractul respirator. Testarea potentialului de sensibilizare a cailor respiratorii a fost efectuata pe soareci utilizandu-se vapori de hipoclorit de sodiu (concentratie 10% clor activ).  Hipocloritul de sodiu nu prezinta proprietati mutagene/genotoxice.  Nu este cancerigen.  Studiile existente nu evidentiaza ca hipocloritul de sodiu prezinta efecte adverse privind fertilitatea/reproducerea.  Testele efectuate nu evidentiaza ca produsul prezinta efecte toxice, asupra organelor specifice in urma expunerii repetate.  <b>ECOTOXICITATEA PRODUSULUI:</b>  Toxicitatea produsului: pe termen scurt, pentru organismele acvatice.</p>	<p>Nu, este specific activitatii in care este utilizata .    <b>In conditii normale de functionare, respectand normele de manipulare, depozitare si normele de sanatate si securitate in munca este evitata deversarea in emisar natural (apa, sol) si retea de canalizare.</b></p>	<p>A, D  Produsul se depoziteaza si se pastreaza in ambalajul original, ferit de surse de caldura excesiva.  Produsul se depoziteaza in spatii special amenajate, la temperaturi ale mediului ambiant de maxim 35°C, bine ventilate.  Vor exista cuve de retentie care sa asigure preluarea cantitatii deversate in caz de imprestiere accidentala, De asemenea este necesara existenta substantelor si mijloacelor pentru neutralizarea eventualelor deversari accidentale (substante de neutralizare: uree, solutii de tiosulfat sau bisulfat de sodiu, sulfat de sodiu).  Produsul nu se depoziteaza pe o perioada indelungata de timp datorita descompunerii sale in timp.    Produsul comercial nu poate constitui un risc semnificativ de accident in conditiile respectarii regulilor de depozitare si utilizare.</p>
--	--	-----------------	---------------------------------------	--	---	--

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obținerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica / compozitie 1 (Fraze H si P)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 0
				<p>LC50/96 ore/pesti (apa dulce): 0,06 mg/l                      LC50/96 ore/pesti (apa sarata): 0,032 mg/l                      LC50/48 ore/daphnia magna (apa dulce): 0,141 mg/l                      LC50/48 h/nevertebrate (apa sarata): 0,026 mg/l; specia: crassostrea virginica                      NOEC (7 zile)/alge (apa dulce): 0,021 mg/l; specia: periphyton.                      Toxicitatea cronica- pe termen lung asupra organismelor acvatice                      EC50/LC50/alge apa dulce: 0,1 mg/l                      EC10/LC10 sau NOEC/alge apa sarata: 0,02 mg/l.                      Concentratii predictibile fara efect (PNECs-predictibile No-Effect Concentrations).                      PNEC apa proaspata/10: 0,21 ug/l (toxicitatea acvatica minima pe termen lung)                      PNEC apa marina/50: 0,042 mg/l (toxicitate acvatica minima pe termen lung).                      Toxicitate terestra: toxicitate pe termen lung asupra pasarilor, plantelor.                      Neaplicabil acest tip de evaluare                      PNEC&lt;1 pentru compartimentul terestru; timp de disipare la contact cu solul rapid. TD50&lt;1 min                      EC10/LC10 or NOEC = 200 mg/kg hrana (pe termen lung).</p>		

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obținerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica / compozitie 1 (Fraze H si P)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 0
FR 10480 Poliacril amida (PAM)	H319-provoaca o iritare grava a ochilor H315-provoaca iritarea pielii H412-nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	0,12 tone/an	95% in proces si restul in apa	<p>Conform Fisei cu date de securitate,</p> <p><b>INFORMATII TOXICOLOGICE</b>  <b>ACIDUL ADIPIC:</b>            Toxicitate acuta:            - Orala: DL50 oral/sobolan &gt;2000 mg/kg            - Dermic: DL50/dermic/iepure&gt;2000 mg/kg            - Inhalare: CLO/inhalare/4 ore/sobolan &gt; 7,7 mg/L.            Corozioane/iritare a pielii: usor iritant            Lezarea grava/iritarea ochilor: nu este iritant            Sensibilizare piele/cai respiratorii: nu este sensibilizant            Toxicitate genetice: negativ in testul in vitro            Toxicitate cronica si carcinogeneza: nu este cancerigen            Toxicitate asupra reproducerii: nu este toxic pentru reproducere            STOT – expunere unica: nu se cunosc efecte            STOT – expunere repetata: nu se cunosc efecte            Pericol prin aspirare: nu se cunosc efecte</p> <p><b>ACIDUL SULFAMIC:</b>            Toxicitate acuta:            - Orala: DL50 oral/sobolan &gt;2000 mg/kg            - Dermic: NOAEL/dermic/sobolan-2000 mg/kg            - Inhalare: nu este iritant            Lezarea grava/iritarea ochilor: irita moderat ochii (EPA OPPTS 870.2400)            Sensibilizare pielii/cai respiratorii: produsul nu este asteptat sa fie sensibilizant            Toxicitate genetice: negativ in testul AMES. Negativ in testul in vitro            Toxicitate cronica si carcinogeneza: bazat pe efectul nemutagenic, produsul nu este cancerigen</p>	Produsul este utilizat pentru tratarea apelor.	A, D Produsul se depoziteaza si se pastreaza in ambalajul original, in locuri uscate.Este incompatibil cu agenti oxidanti.

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obținerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica / compozitie 1 (Fraze H si P)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 0
FR 10480 Poliacril amida (PAM) Continuare				<p>Toxicitate asupra reproducerii: nu exista date  STOT expunere unica: nu se cunosc efecte  STOT expunere repetata: nu se cunosc efecte  Pericol prin aspirare: nu se cunosc efecte.</p> <p>Informatii ecologice:  Toxicitate: informatii privind compozitia produsului in forma de livrare: date de toxicitate acuta pentru organismele acvatice  Pesti: LC50. Danio renio (pesti zebra)/96 h: 10-100 mg/L (OECD 203)  Nevertebrate: CE50/Daphnia magna (purici de apa)/48 h: 20-50 mg/L (OECD 202)  Alge: caracteristicile de floclulare a produsului interfera cu mediul de testare, determinand un mediu omogen, invalidand testul.  Toxicitate cronica pentru pesti: nu exista date.  Toxicitate cronica pentru nevertebrate: nu exista date.  Toxicitate cronica pentru microorganisme: nu exista date.  Efecte asupra organismelor terestre: nu exista date disponibile, usor biodegradabil, expunerea la sol este foarte putin probabila.  Toxicitate pentru sediment: nu exista date disponibile, usor biodegradabil, expunerea la sol este foarte putin probabila.  Informatii relevante privind componentele periculoase:  Acid adipic:  Date de toxicitate pentru organismele acvatice:  - Pesti LCO/ Danio renio (pesti zebra)/96 h&gt;=1000 mg/L.</p>		



**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obtinerea autorizatiei IPPC**

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica / compozitie 1 (Fraze H si P)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (dacă nu, explicați)	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 0
FR 10480 Poliacril amida (PAM) Continuare				<p>Nevertebrate EC50/Daphnia magna (purici de apa)/48 h = 46 mg/L (OECD 202)</p> <p>Alge IC50/Selenastrum magna/72 h = 59 ml/L (OECD 201).</p> <p>Toxicitate cronica pentru pesti: nu exista date.</p> <p>Toxicitate cronica pentru nevertebrate: NOEC/Daphnia magna/21 zile: 6,3 mg/L (OECD 211)</p> <p>Toxicitate cronica pentru microorganisme: EC50 namol activ/3 h = 4747 mg/L (OECD 209)</p> <p>Efecte asupra organismelor terestre: nu exista date</p> <p>Toxicitate pentru sediment: nu exista date.</p> <p>Acidul sulfamic:</p> <p>Date de toxicitate pentru organismele acvatice:</p> <p>Pesti: LC50/Pimephales promelas/96 h = 70,30 mg/L (OECD 203)</p> <p>Nevertebrate LC50/Daphnia magna (purici de apa)/48 h=71,6 mg/L (OECD 202)</p> <p>Alge IC50/Selenastrum capricornutum/72 h = 48 ml/L (OECD 201).</p> <p>Toxicitate cronica pentru pesti: nu exista date.</p> <p>Toxicitate cronica pentru nevertebrate: nu exista date</p> <p>Toxicitate cronica pentru microorganisme: EC50 namol activ/3 h &gt;200 mg/L (OECD 209)</p> <p>Efecte asupra organismelor terestre: nu exista date</p> <p>Toxicitate pentru sediment: nu exista date.</p>		

<sup>1</sup> Legea 451/2001 care implementeaza Directiva 67/548/EC privind clasificarea și etichetarea substantelor periculoase

<sup>2</sup> A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet îngradita (ii)

B Exista un sistem de evacuare a aerului

C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare

D Exista protectie împotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

**SECTIUNEA 5**

**3.2. Cerinte BAT**

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora și indicati data la care acestea vor fi finalizate	NU	
Listati orice substituire identificata și Indicati data la care acestea vor fi finalizate instalatiile noi vor avea și ele program de îmbunatatire;	Nu este cazul din moment ce nu exista studii pe termen lung	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? <sup>3</sup>	Da, ne conformam pe deplin. Fisele de magazine Lista de inventar Registru de stocuri Balanta analitica	Departament Logistica Interna Serviciu Financiar
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica în concordanta cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da	Resp. departament Aprovizionare Responsabil Protectia Mediului
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specifica ii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile con inute de materiile prime și care modifica structura și nivelul emisiilor.	Da, ne conformam pe deplin. Procedura Aprovizionare si  Declaratiile de conformitate de la furnizori.	Resp. departament Aprovizionare Responsabil Protectia Mediului

<sup>3</sup> Pentru întrebările de mai jos:

Daca “Da, ne conformam pe deplin” – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar în parte)” – Indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

**3.3. Auditul minimizarii deșeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)**

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerin e caracteristici BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deșeurilor? Indicati data și numarul de înregistrare al documentului.  Nota: Referire la HG 856/2002.	NU, se tine evidenta gestiunii in conformitate cu HG 856/2002 si directiva europeana	Responsabilul cu protectia mediului
2	Listati principalele recomandari ale auditului și termenele de conformare.  Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor înregistrate în raportul de audit.	-	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor și termenele de realizare	- punerea in functiune a statiei de bio-uscare va duce la reducerea fractiei de deseuri care ajungea pana acum pe groapa de deseuri	Director Responsabilul de Protectia Mediului
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	Decembrie 2022	
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o data la 2 ani.  Prezentati procedura de audit și rezultatele / recomandarile auditului precum și modul de punere în practica a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da, se va realiza o data la 2 (doi) ani	Reponsabil cu protectia mediului.

**3.4. Utilizarea apei**

**3.4.1. Consumul de apa**

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, retea urbana)	Cantitate * (m <sup>3</sup> /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare în proces pentru faza respectiva
Apa din sursa subterana	Qmax anual autorizat: 116750	- igienico-sanitar; - tehnologic (completari instalatia de spalari deseuri din plastic); - tehnologic (igienizare hala sortare deseuri) - tehnologic (spalare cladire garaj auto si roti auto) - apa de incendiu	250 mc/zi	0

**3.4.2. Compararea cu limitele disponibile**

Documentul dupa care s-a stabilit valoarea limita	Valoarea limitei	Cat consuma de fapt operatorul	
-	-	-	

O diagrama a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentata mai jos / anexate / altele	Numarul documentului Anexa nr. 10 – schema actuala a fluxului apei
--	---

**3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei**

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un audit privind eficienta utilizarii apei? Indicati data și numarul documentului respectiv.	NU	-
Listati principalele recomandari ale aceluia audit și termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea în practica a recomandarilor și termenele	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	DA - se recircula apa tehnologica	Responsabil cu protectia mediului Director tehnic
Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de îmbunatatire a utilizarii eficiente a apei și data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	- Identificare pierderilor de apa - Verificarea permanenta a integritatii rețelei de apa	Responsabilul de Protectia Mediului
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit.	-	

<p>Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizatiei IPPC și ca veti prezenta metodologia utilizata și rezultatele recomandarilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.</p>	<p>Da.</p>	<p>Responsabilul de Protectia Mediului</p>
--	------------	--

Descrieti în casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT men ionate în îndrumar. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la întrebările de mai jos.

### 3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de drenaj trebuie proiectate astfel încat sa evite contaminarea apei de ploaie și de suprafata. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Colectare, transportul și tratarea apelor uzate, rezultate în urma desfasurarii activitatilor desfasurate pe amplasamentul obiectivului se realizeaza prin intermediul unui **sistem divizor de canalizare a instalatiilor/constructiilor de epurare.**

Sistemul divizor de pe amplasament este alcatuit din *rețeaua de canalizare ape uzate menajere, canalizare ape pluviale exclusiv de pe acoperisurile cladirilor (hala sortare deseuri, sopronul de depozitare și hala de reciclare deseuri), canalizare ape pluviale care cad pe platformele betonate (latura sudica a halei), canalizare ape uzate de la igienizarea cladirii garaj auto, de la bazin spalare roti auto, impreuna cu apele pluviale colectate din zona parcarii auto, a platformelor betonate și cu apele pluviale de pe acoperisurile cladirii administrative și cladirii garajului auto.*

Reteaua de canalizare este alcatuita din conducte PVC-KG, cu diametre în plaja de valori Dn160-315 mm.

Instalatiile/constructiile de epurare sunt reprezentate de statia de epurare mecano-chimica,  $q_{\text{statie epurare}}=15$  mc/h și de separatorul de produse petroliere,  $q_{\text{separator}}=100$  l/s, amplasate în incinta obiectivului.

Apele uzate menajere sunt evacuate printr-un bazin vidanjabil etans, realizat din beton armat, cu  $V_2=15$  mc, existent în incinta obiectivului. Prestatia de vidanjabie este efectuata pe baza de contract, cu firma autorizata.

Apele rezultate de la spalarea utilajelor (hala de reciclare deseuri) și deseurilor din plastic, precum și de la igienizarea halei de reciclare deseuri sunt colectate într-un bazin etans, realizat din beton armat, cu  $V_3=100$  mc, de unde sunt trecute printr-o statie de epurare mecano-chimica (amplasata în incinta halei de reciclare deseuri), dupa care apele neutralizate și limpezi sunt stocate în cinci bazine cu volumul  $V=5 \times 5$  mc, iar de aici apele sunt refolosite în acelasi proces.

Apele uzate rezultate de la hala de sortare deseuri și apele pluviale provenite de pe platforma betonata, latura sudica a halei, sunt colectate într-un bazin etans, realizat din beton armat, cu volumul  $V_4=10$  mc, de unde sunt preluate de firma specializata conform contract sau sunt preluate în statia de epurare mecano-chimica ( $Q=15$  mc/h), mentionata anterior.

Apele pluviale colectate de pe acoperisurile halei de sortare deseuri, sopronului de depozitare și halei de reciclare deseuri sunt stocate în bazinul de retentie cu  $V_1=1500$  mc (iaz vestic), în care este mentinuta rezerva intangibila de incendiu și, totodata apele pluviale din acest bazin se utilizeaza în scop tehnologic, conform Declaratiei beneficiarului nr. 429/28.02.2019, la spalare incinta hala de reciclare deseuri și a utilajelor.

Apele uzate rezultate de la igienizarea cladirii garaj auto, de la bazinul de spalare roti autovehicule, impreuna cu apele pluviale colectate din zona parcarii auto și a platformelor betonate sunt trecute printr-un separator de produse petroliere ( $V_{\text{util}}=22,5$  mc și  $q=100$  l/s), dupa care, impreuna cu apele pluviale provenite de pe acoperisul cladirii administrative și acoperisul cladirii garaj autosunt stocate într-un bazin de retentie deschis, din beton armat, cu volumul  $V_5=2.400$  mc (iaz estic). Surplusul de apa din bazinul  $V_5=2.400$  mc (iaz estic) este evacuat prin vidanjabie conform contract.

*Modul de gestionare a apelor uzate provenite de la statia de bio-uscare*

Apa pluviala: provenita de pe acoperisul statiei de bio-uscare va fi directionata la iazul de colectare din vecinate.

Apa tehnologica: instalatia de apa tehnologica este de asemenea una cu circuit închis.

Instalatia captează apa tehnologica rezultată din proces și furnizeaza prin recirculare apa tehnologica necesara procesului. Instalatia este realizată pentru menținerea umidității în tunelurile destinate procesul de bio-uscare și în biofiltre.

**Apele uzate tehnologice rezultate din cadrul statiei de bio-uscare sunt colectate într-un bazin vidanjabil etans, realizat din beton armat cu  $V_6=20$  mc de unde sunt preluate de INDECO GRUP SRL, conform contractului nr I-T-031-AV17-2021 din 28.06.2022 și a actelor aditionale incheiate între parti. Acest aspect a fost reglementat prin Autorizatia de gospodarie a apelor nr 31/IF din 16.11.2022, care a modificat autorizatia de gospodarie a apelor nr. 364/IF din 22.06.2021. Reteaua de canalizare de pe amplasament nu are legatura cu rețeaua de canalizare a localitatii**

### 3.4.3.2. Recircularea apei

Apa trebuie recirculata în cadrul procesului din care rezulta, prin epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata în alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecarei utilizari. Fluxurile de apa mai putin contaminate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

Apa este recirculata. Procentul de recirculare apa tehnologica, este conform autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 31/IF din 16.11.2022, care a modificat autorizatia de gospodarie a apelor nr 364/IF din 22.06.2021 de 250 mc/zi  
Instalatia de bio-filtrare capteaza apa tehnologica rezultata din proces si furnizeaza prin recirculare apa tehnologica necesara procesului.

### 3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de racire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totuși, în multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata în proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, și condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul trebuie sa identifice cazurile în care apa epurata din efluentul sta iei de epurare poate fi folosita și sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la statia de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentra ia efluentului ramane totuși însemnata, dar, acolo unde este suficient de mic, și în particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile și beneficiile utilizarii acestui tip de epurare:

Nu este cazul

### 3.4.3.4. Apa utilizata la spalare

Acolo unde apa este folosita pentru curatire și spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

- aspirare, frecare sau ștergere mai degraba decat prin spalare cu furtunul;

Spalarea se realizeaza cu o cantitate minima de apa.

- evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

Apa de spalare nu se reutilizeaza

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spalare.

Se aplica, echipamentele sunt verificate periodic

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Nu este cazul.

#### 4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

##### 4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
<b>Statia de tratare mecanica- sortare deseuri menajere de tip STADLER</b>			
Receptia	1	Deșeurile municipale și reciclabile sunt aduse în stație de transportatori/ salubrizatori. La intrare se face o verificare cu un sistem de detectare a radioactivității pentru a opri intrarea în unitate de deșeuri radioactive. Deșeurile sunt cântărite, recepționate și descărcate în zonele prestabilite, pe platformele de descărcare, făcându-se verificarea vizuală de către un angajat.	
Selectarea	2	În zona de recepție a deșeurilor menajere municipale amestecate umede sunt stabilite și etichetate zone separate, pentru descărcarea deșeurilor cu un conținut ridicat de material biodegradabil care se pretează la procesare separată în vederea obținerii fracției de deșeu biodegradabil. De asemenea, prin operațiunea de presortare cu ajutorul buldoexcavatorului, din fluxul tehnologic se suplimentează cantitatea de deșeuri de aceeași natură din zona delimitată menționată mai sus.	
Presortarea	3	Deșeul este presortat manual sau mecanizat, pentru extragerea deșeurilor voluminoase și biodegradabile, dacă este cazul.	
Tratarea mecanica/ sortarea	4	Pentru introducerea în procesul de sortare, deșeurile sunt preluate de desfăcătorul de saci (care are și funcție de dozare) și împrăștiate uniform de-a lungul benzii transportoare de alimentare. <u>Separarea deșeurilor pe fracții dimensionale</u> Prima separare se face cu Sita rotativă – Ciurul Trommel. <i>Sita rotativa</i> - durui Trommel este prevăzută cu o sită și are rol de a separa deșeul pe 3 fracții dimensionale, respectiv: - <i>Tipodimensiunea 0-60 mm</i> , preluată de banda transportoare de evacuare reziduuri care are la capăt montat un separator magnetic, având rolul de a extrage materialul feros, iar reziduul rămas se deversează în containerul amplasat pe platforma exterioară, în vederea depozitării finale; În funcție de tipul de deșeu care intră în procesare rezultă deșeu biodegradabil (20 02 01) sau fracțiunea necompostată (19 05 01, 19 12 12). - <i>Tipodimensiunea 60-360 mm</i> este preluată mai departe de benzi transportoare către separatorul balistic Stadler și separată pe trei fracții, respectiv 0-60 mm, 2D și 3D. Separatorul balistic, după separarea rezidului 0 – 60 mm, are rolul de a împărți fracția de deșeuri ce va ajunge în sortatoarele optice în două clase, și anume fracția 3D (ce se rostogolește, PET, Tetrapack etc.) și fracția 2D (spre exemplu folie, carton, hârtie etc), astfel asigurând un randament maxim pentru sortatoarele optice automate. Se asigură de asemenea o nouă sitare a fracției 0-60 mm pentru eliminarea completă a deșeului inert și biodegradabil. <u>Separarea deșeurilor prin procedee automatizate, optice</u> Fracțiile 2D și 3D sunt transportate mai departe către sortatoarele optice. Sortatoarele optice sunt echipamente automatizare de recuperare a materialelor reciclabile din deșeuri, programabile în funcție de necesitățile beneficiarului, cu un randament de peste 90%.	1050 tone/zi din care: 700 tone/zi deșeu municipal amestec 200 tone/zi fracție uscată 150 tone/zi deșeuri municipale colectate separat

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
Tratarea mecanica/Sortarea (continuare)	4	<p>Scopul lor este de a maximiza cantitatea de reciclabile 65aloric656565 din deșeu amestecat, creșterea calității materialelor recuperate prin minimizarea impurităților și reducerea personalului necalificat.</p> <p>Sortatoarele optice au funcție de sortare a deșeurilor pe culori și pe categorii de materiale.</p> <p>Reciclabilul 65aloric656565 de sortatoarele optice (pe sortimente diferite de materiale) merge către camera de sortare 65alori pe 65aloric de benzi transportoare unde are loc o verificare vizuală (quality check) și extragerea eventualelor materiale neconforme cu tipul de deșeu reciclabil sortat.</p> <p>Fiecare material rezultat în urma acestei recuperări merge mai departe în buncărul 65aloric65 aceluși tip de material de unde va fi ulterior direcționat către presa de balotat.</p> <p>Materialul extras (restul din sortarea 65aloric65) este transferat către un separator de materiale metalice neferoase, de unde:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Materialele neferoase se colectează și balotează;</li> <li>- Celelalte intră într-un 65aloric de sortare 65alori.</li> </ul> <p>Materialul rezultat după sortarea 65alori este de tip RDF și merge spre valorificare energetică sau eliminare sub formă de vrac sau balotat.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Tipodimensiunea &gt;360 mm</i>, este transferată din sita rotativă în camera de sortare 65alori, unde sortatorii extrag materialul reciclabil în buncăre.</li> </ul> <p>Restul de materiale rămase după trecerea printr-un separator de materiale feroase sunt de tip RDF (Refuse Derived Fuel) și sunt valorificate sau eliminate sub formă de vrac sau balotat.</p> <p><u>Pregătirea pentru valorificare sau eliminare</u></p> <p>Deșeurile reciclabile recuperate se pot balota prin presa de balotat deșeuri reciclabile sau se pot livra vrac.</p> <p>În vederea livrării către valorificatori deșeu valorificabil energetic poate fi depozitat vrac sau balotat, după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- într-o zonă distinctă în interiorul stației de sortare;</li> <li>- în șopronul de depozitare.</li> </ul> <p>În condiții excepționale, când valorificatorii energetici au probleme tehnice sau primesc cantități reduse de material, pentru depozitarea temporară a RDF balotat pot fi folosite platformele betonate adiacente șopronului.</p> <p>Așa cum s-a 65aloric65, fluxul tehnologic separa automat următoarele tipuri de deșeuri :</p> <p>a.fracția biodegradabilă (organic) 0- 60 mm provenită de la sita rotativă – ciur TROMMEL și separatorul balistic (STADLER) care se deversează în containerul amplasat pe platforma exterioară, în vederea depozitării finale sunt încadrate pe codurile: 19 05 01 sau 20 02 01 sau 19 12 12 în funcție de tipul de deșeu menajer procesat cu material mai mult sau mai puțin biodegradabil și fracție necompostată.</p> <p>b.fracția de deșeuri reciclabile, alcătuită din fracții distincte de polipropilenă, polietilenă de joasă densitate, polietilenă de înaltă densitate, polietilenă teraftalat, carton/maculatură, tetrapak, metale feroase și neferoase, etc. care vor fi încadrate pe coduri din grupa : 15 01 sau 19 12 , după caz; acestea se balotează la presă.</p> <p>c.fracția reziduală de tip RDF (Refuse Derived Fuel), – restul rezultat în urma sortării, un amestec de materiale ce reprezintă</p>	



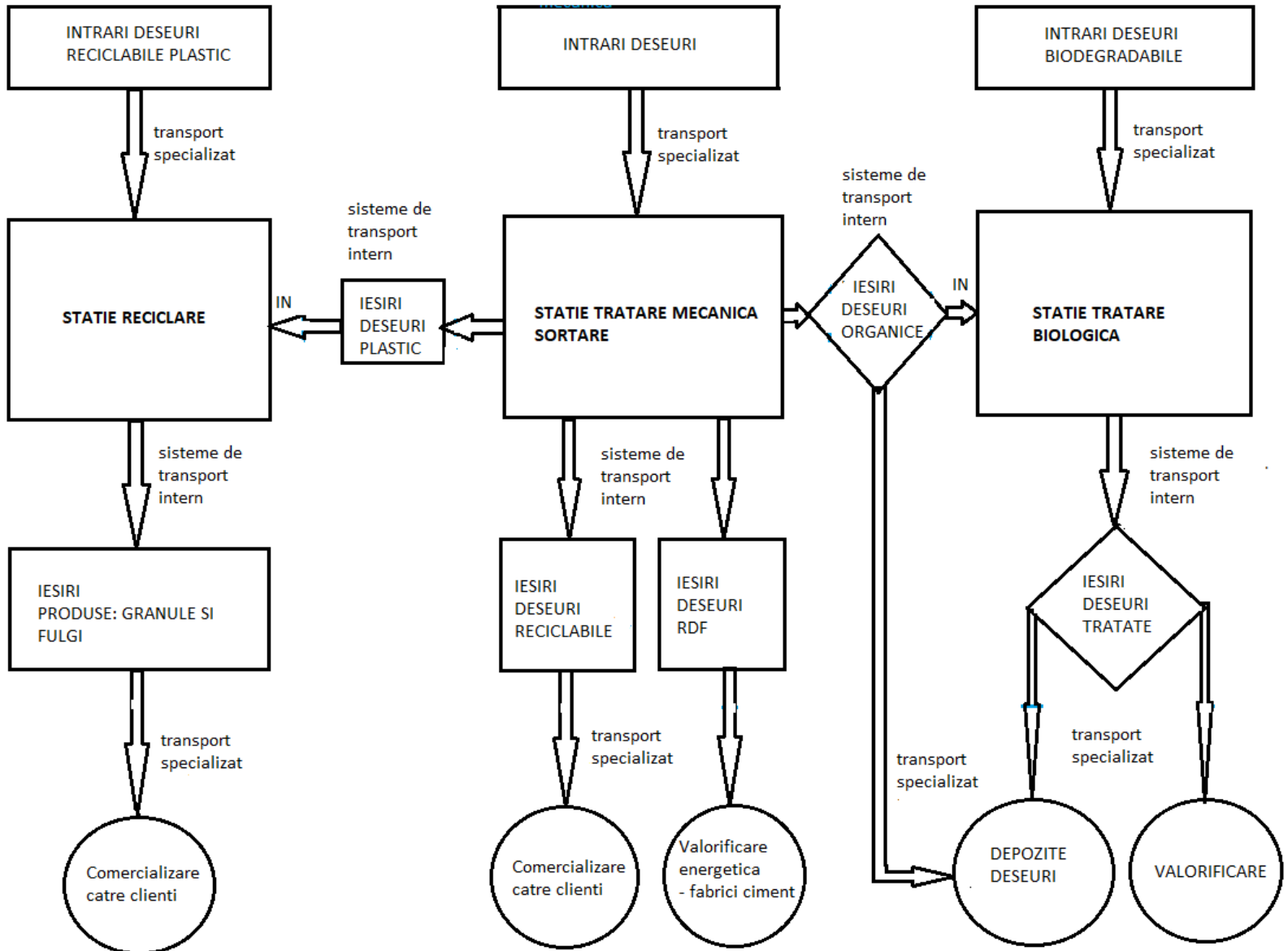
		combustibil cu putere calorică redusă pentru producătorii de ciment, încadrate pe codurile din grupa 19 12.	
Stocare temporara	5	<p>Deșeurile admise pentru sortare și deșeurile produse sunt stocate temporar până la sortare, valorificare sau predare către societăți autorizate în vederea valorificării/eliminării, după caz.</p> <p>Deșeurile recepționate sunt sortate, de regulă, în maxim 48 de ore de la recepție.</p> <p>Perioada de timp și capacitatea de stocare exprimate a deșeurilor de pe amplasament.: maxim 20.000 tone deșeuri amestecate pregătite pentru valorificare, balotate sau deșeuri ambalaje amestecate, balotate pentru care există sincope în fluxul de livrare către parteneri datorate acestora (sărbători, revizii tehnice, întreruperi temporare), pe o perioadă cuprinsă între 10 și 30 zile.</p>	
Valorificare	6	Se realizeaza prin agenti economici autorizati.	

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
<b>Statie reciclare deseuri plastic</b>			
Receptie	1	<p>Recepția deșeurilor pentru prelucrare în stația de reciclare</p> <p>Materialul provenit de la terți poate fi balotat sau vrac.</p> <p>În cazul materialului vrac, poate fi necesară balotarea prin presare – care va fi efectuată în secția de sortare - în scopul depozitării temporare, în spații special destinate și etichetate, în zona adiacentă a secției de reciclare.</p>	500 kg/h
Reciclare	2	<p>Materialele recepționate intră ulterior într-o etapă de sortare manuală direct în secția de reciclare, sau automată, în stația de sortare.</p> <p>Materialele care nu pot fi reciclate în secția proprie sunt valorificate prin vânzare.</p> <p>În urma procesului de sortare și reciclare rezultă și deșeuri reziduale, care merg la eliminare.</p> <p><u>Spălarea materialului</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Măcinătura rezultată intră într-un prim bazin de spălare (cu adaos de sodă caustică lichidă, concentrație 50%) și separare prin flotație dotat cu un sistem de preluare a materialului neconform decantat și eliminat. Materialul flotant, spălat este preluat din primul bazin de către un transportator elicoidal și introdus în mașina de spălare orizontală prin fricțiune centrifugală, unde este îndepărtat materialul neconform și excesul de substanțe. Materialul este transportat mai departe în al doilea bazin de flotație tot cu ajutorul unui transportor elicoidal unde are loc ultima etapă de spălare.</li> </ul> <p><u>Obținerea produselor finite: granule și fulgi/ măcinături</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>În continuarea procesului, materialul este transferat mai departe tot prin transportoare elicoidale și ajunge în centrifuga verticală cu rolul de a efectua o primă uscare a materialului. După a doua centrifugare materialul este introdus într-o ultimă etapă de uscare pe bază de aer cald în instalația special destinată. După această etapă urmează operația de eliminare a materialului fin, ușor, resturi de etichete, operație denumită „desprăfuire”. Se face pe separatoare tip zig-zag în contra-curent de aer. Materialul rezultat este trecut în silozuri și dozat în saci tip big-bag fiind gata pentru livrare .</li> <li>Măcinăturile care nu se valorifică indirect prin vânzare trec în etapa a doua de procesare, respectiv granulara.</li> <li>Măcinatură de HDPE este alimentată într-un buncăr de preluare și transferată cu un transportator elicoidal pentru trecerea prin cele două extrudere care încălzesc, degazează, filtrează și plastifiază materialul la aprox. 200°C.</li> <li>Materialul plastifiat iese prin al doilea extruder prin duzele matriței fiind tăiat sub formă de granule de cuțitele rotative și răcit cu apă.</li> <li>Granulele sunt uscate prin centrifugare și transportate de suflanta în siloz de unde vor fi încărcate și depozitate în saci.</li> <li>Produsele reprezentate de fulgii PE-HD și PP sunt depozitate în saci.</li> </ul>	

Numele procesului	Numarul	Descriere	Capacitatea maxima
<b>Statie bio-uscare</b>			
Receptie	1	Stația de tratare biologică va procesa fracția organică / biodegradabilă rezultată din deșeurile procesate în stația de sortare.	Aprox. 160.000 tone/an.
Tratarea biologică	2	<p>Procesul tehnologic are la bază descompunerea aerobă, care este un proces controlat, biologic și constă în biodegradarea și stabilizarea fracțiilor organice din deșeu. Soluția aleasă este de sistem închis datorită avantajelor pe care acest sistem le are față de cel deschis: <u>curățarea aerului și eliminarea mirosurilor.</u></p> <p>Tipul de tehnologie ales pentru acest proiect este acela de sistem de bio-uscare complet închis, tocmai pentru a asigura o cât mai bună protecție a mediului înconjurător.</p>	
Stocare temporară	3	După procesul de bio-uscare deșeurile de material inert al încărcăturii organice sunt eliminate de pe amplasament.	
Eliminare	4	<p>În urma procesului de bio-uscare rezultă un material inert din punct de vedere al încărcăturii organice (fără miros) și cu umiditate redusă (aprox.25%), astfel încât reducerea de masă a materialului procesat este de peste 30% raportată la cantitatea inițială introdusă în proces.</p> <p>Este predat către eliminare (D5)</p> <p>În stație urmează să intre aproximativ 160.000 t/an din deșeurile rezultate din stația de sortare; în urma procesului de bio-uscare deșeurile rezultate se vor duce o parte la eliminare și o parte se vor valorifica.</p> <p>Efluenți:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- apa tehnologică de proces – colectată în bazinul vidanjabil și vidanjată prin firma autorizată</li> <li>-emisiile sub formă de gaze, colectate și trimise la două scrubere umede.</li> </ul>	

**4.2. Descrierile proceselor**

Prezentati diagrama / diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.



INTRARI	ACTIVITATE	DESEURI
<p>Deșeuri municipale în amestec (menajere) (20 03 01);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Deșeuri municipale fracție uscată în amestec (20 03 01);</li> <li>•Deșeuri municipale colectate separat (20 01);</li> <li>•Deșeuri de ambalaje (15 01);</li> <li>•Alte tipuri de deșeuri - detaliate în tabelul Deșeuri colectate (admise în stația de sortare)</li> </ul> <p>- energie electrica</p>	<p><b>STATIA DE TRATARE MECANICA/ SORTARE</b></p>	<p>Deseuri valorificabile – hartie, metal ce sunt balotate si trimise sub forma de balot sau vrac catre valorificatori autorizati; deseurile de materiale plastice sunt trimise catre statia de reciclare mase plastice.</p> <p>Deseuri fracție organica ce va trimisa la tratare biologica si/ sau la eliminare in depozite.</p> <p>În desfășurarea activității de sortare s-a constatat că un procent de 2-4% din întreaga cantitate reprezintă pierderi tehnologice (sau scăzăminte). Pierderile tehnologice apar ca urmare a reducerii umidității deșeurii menajer prin evaporare și scurgere de levigat.</p>
<p>- deșeuri materiale plastice provenite prin transfer de la stația de sortare si/sau</p> <p>- deșeuri materiale plastice achiziționate de la terți.</p> <p>- energie electrica</p> <p>- apa</p> <p>- substante chimice necesare pentru procesul de epurare a apelor uzate</p>	<p><b>STATIA DE REICLARE MASE PLASTICE</b></p>	<p>Deseuri de mase plastice valorificabile. Produsele reprezentate de fulgii PE-HD și PP sunt depozitate în saci.</p> <p>În procesul de sortare, tocare și producție de măcinături (fulgi) din plastic pierderile sunt de 30-40% din materialul recepționat pentru plastic de tip HDPE și de 60% pentru plastic de tip PP;</p> <p>În procesul de granulare există o pierdere tehnologică de 10-20% din materialul de plastic măcinat care intră în procesul de transformare în granule.</p>
<p>- Energie electica</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Deseuri - fracția organică rezultată din tratarea mecanică a deșeurii municipale</li> <li>•Deșeuri biodegradabile, colectate separat, conform legii</li> <li>•Deseuri - Fracția organică din tratarea mecanică a deșeurii municipale este ceea ce rezulta în urma procesului de sortare a deșeurii municipale: sitarea materialului, sortarea materialelor metalice. Compoziția acestei fracții organice este alcătuită din: <ul style="list-style-type: none"> <li>• o fracție organică biodegradabilă într-o proporție de 70% - 85%</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>STATIA DE TRATARE BIOLOGICA</b></p>	<p>În urma procesului rezultă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• un material inert din punct de vedere al încărcăturii organice (fără miros) și cu umiditate redusă (aprox.25%), astfel încât reducerea de masă a materialului procesat este de peste 30% raportată la cantitatea inițială introdusă în process și are dimensiuni &lt; 60mm.</li> <li>• apa tehnologică rezultată din proces care va fi vidanțată dintr-un bazin vidanțabil de către o firmă specializată și autorizată.</li> <li>• fracția gazoasă cu vapori de apă (fără miros) rezultată din procesul de bio-filtrare.</li> </ul>

**4.3. Inventarul iesirilor (produselor)**

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Volum Productie
Statia de tratare mecanica sortare	Deseuri valorificabile – hartie, metal ce sunt balotate si trimise sub forma de balot sau vrac catre valorificatori autorizati; deseurile de materiale plastice sunt trimise catre statia de reciclare mase plastice. Deseurile nevalorificabile sunt trimise catre statia de bio-uscarea in vederea reducerii volumului.	Deseurile valorificabile hartie, metal, etc., sunt utilizate in fabrici de profil. Deseuri de materiale plastice sunt sursa pentru statia de reciclare Deseurile organice /biodegradabile sunt sursa pentru statia de tratare biologica.	Intrare capacitate 1050 t/zi din care 700 tone/zi deseu municipal amestec; 200 tone/zi fractie uscata; 150 tone/zi deseuri municipale
Statia de reciclare plastic	Deseuri de mase plastice valorificabile. Produsele reprezentate de fulgii PE-HD și PP sunt depozitate în saci.	Fulgii PE-HD și PP sunt livrati de asemenea catre fabrici specializate, in vederea prelucrării acestora.	Intrare: 500 kg/ora
Statia de tratare biologica	Material inert din punct de vedere al încărcăturii organice (fără miros) și cu umiditate redusă (aprox.25%).	Produsul rezultat este trimis la eliminare.	Capacitatea estimata: 160.000 tone/an

**4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)**

Numele procesului	Numele deșeurii	Ref	Impactul deșeurii	Cantitatea / an
Deseuri produse din activitatea de tratare mecanica - sortare	Ambalaje și deșeuri de ambalaje (inclusiv deșeuri municipale de ambalaje colectate separat)	15 01	Nesemnificativ	23.810 tone
	Deseuri nespecificate în alta parte în lista	16 02	Nesemnificativ	100 tone
	Baterii si acumulatori	16 06	Nesemnificativ, sunt deseuri pe coduri de neperic	20 tone
	- deșeuri de la tratarea aerobă a deșeurilor solide	19 05	Nesemnificativ	70150 tone
	deșeuri provenite din tratarea mecanică a deșeurilor (de exemplu, sortare, sfărâmare, compactare, peletizare), nespecificate în altă parte	19 12	Nesemnificativ	120.570 tone
	Deșeuri provenite din tratamentele fizico–chimice ale deșeurilor (în special decromatare, decianurare, neutralizare)	19 02	Nesemnificativ	50 tone
	Levigate din halde	19 07	Nesemnificativ	300 tone
	Deseuri municipale si asimilabile din industrie-comert, inclusiv fractiuni colectate separat	20 01	Nesemnificativ	31.130 tone
Deseuri produse in zona administrativa	Alte deșeuri municipale	20 03	Nesemnificativ	0.2 tone
	Deșeuri din grădini și parcuri (inclusiv deșeurile din cimitire)	20 02	Nesemnificativ	0.01 tone
	- Frațiuni colectate separat (cu excepția celor de la secțiunea 15 01)	20 01	Semnificativ pentru deseurile periculoase	1,9 tone
	- Ambalaje și deșeuri de ambalaje (inclusiv deșeuri municipale de ambalaje colectate separat)	15 01	Nesemnificativ	40,24 tone
	- Uleiuri hidraulice uzate	13 01	Sesemnificativ prin caracterul periculos al deseului	1 tona
	- Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție	15 02	Nesemnificativ	0,1
	- Baterii si acumulatori	16 06	Semnificativ prin caracterul periculos al deseului	3 tone
Deseuri produse din statia de tratare biologica	- Fractiunea necompostata din deseurile municipal si asimilabile	19 05	Nesemnificativ	130.000 tone

Deseuri produse din statia de biologica	- Alte deseuri de la tratarea mecanica a deseurilor	19 12 12	Nesemnificativ	18.000 tone
	- Deseuri biodegradabile	20 02 01	Nesemnificativ	8.000 tone
	- Fractiunea necompostata, compost, alte deseuri	19 05 02 19 05 03 19 05 99	Nesemnificativ	30.020 tone
	- Deseuri combustibile	19 12 10	Nesemnificativ	10 tone



**4.5. Diagramele elementelor principale ale instalatiei**

Diagramele elementelor principale ale instalatiei se regasesc in anexele la documentatia de solicitare

**4.6. Sistemul de control**

Parametrul de control	Înregistrat Da / Nu	Alarma (N/L/R) <sup>4</sup>	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde / minute / ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Evidenta intrarilor de deseuri in statia de tratare mecanica-sortare	DA	N	In acest mod se realizeaza un control al intrarilor de deseuri in statie	1 ora 48 de ore
Zone de depozitare temporara	DA	N	Evitarea de stocuri, evacuarea deseurilor de pe amplasament in vederea eliberarii zonelor de depozitare temporara.	4 ore
Functionarea sursei de apa	DA	N	Se va interveni pentru remedierea situatiei	1 ora 1 ora
Verificarea periodica a integritatii bazinelor de retentie – iazuri V <sub>1</sub> =1.500 mc si V <sub>5</sub> =2.400 mc.	DA	N	Se vor semnala problemele observate in vederea interventiei	1 ora
Verificarea functionarii statiei de epurare mecano-chimica	DA	N	Interventia cat mai rapida in vederea repunerii in functiune a statiei de epurare la parametrii optimi	1 ora.
Verificarea periodica a integritatii separatorului decantor de hidrocarburi	DA	N	Semnalarea problemei si interventia cat mai rapida in vederea prevenirii poluarii accidentale a solului si/sau a a apei subterane	
Verificarea parametrilor de control ai statiei de tratare biologica	DA	N	Initierea interventiei	

<sup>4</sup> N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

#### 4.6.1. Conditii anormale

Protectia în timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, Furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurata Protectia în timpul acestor faze.

Pentru situații accidentale (accidente neprevăzute la autovehicule, pe amplasamentul stațiilor, de exemplu, în urma cărora se pot produce scurgeri de combustibil sau ulei de motor) stațiile sunt dotate cu materiale absorbante.

#### 4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile în informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le justifica

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
Nu este cazul.	-
Studii propuse	
Nu este cazul.	-

#### 4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerin e suplimentare sau sunt accentuate cerin e specifice.

##### Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

##### 4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului:

Organizatia are implementat un sistem de management integrat calitate-mediu-SSM conform Certificatelor SRAC, cu numarul de inregistrare: RO-10521 ISO 9001:2015; RO-4823 ISO 14001:2015, respectiv RO-3412 - ISO 45001:2018.

##### 4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de urgenta

Este elaborata procedura de sanatate si securitate in munca – instruire de sanatate si securitate in munca – SITUATII de URGENTA. Procedura prezinta modalitatile de asigurare a competentei, constientizarii si instruirii in domeniul sanatatii si securitatii în muncă și situatiilor de urgenta in cadrul **S.C. ROM WASTE SOLUTIONS S.A.**

##### **Societatea a intocmit PLANUL de PREVENIRE si COMBATERE a POLUARILOR ACCIDENTALE**

Prin acesta se stabilesc masurile de actiune in caz de producere a unei poluari accidentale si persoanele responsabile de interventie.

Responsabilitatile pentru combaterea poluarilor accidentale se stabilesc prin decizia conducatorului unitatii.

Dupa anuntarea evenimentului de poluare accidentala, conducerea dispune:

- anuntarea persoanelor cu atributii prestabilite pentru combaterea poluarii, in vederea trecerii imediate la masurile si actiunile necesare eliminarii cauzelor poluarii si pentru diminuarea afetelor locale sau in zona;
- eliminarea cauzelor care au provocat poluarea;
- limitarea ariei de raspandire a poluantilor;
- indepartarea substantelor poluante;
- colectarea, transportul si depozitarea in conditii de securitate, corespunzatoare protectiei mediului, in vederea recuperarii, neutralizarii sau, dupa caz, a distrugerii substantelor poluante.
- anuntarea imediata a sistemului de gospodarie a apelor si apoi informarea periodica asupra desfasurarii operatiunilor de sistare a poluarii si de combatere a efectelor acesteia.

**4.8.3 Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:**

Pentru a cuantifica in ce mod instalatia propusa pentru autorizare indeplineste conditiile specifice unei instalatii IPPC s-au sintetizat mai jos cerintele aplicabile activitatii de tratare biologica a deseurilor, in conformitate cu documentul de referinta european pentru aceasta categorie de activitate BEST AVAILABLE TECHNIQUES (BAT) REFERENCE DOCUMENT FOR WASTE TREATMENT, 2018, evidentiind modalitatea de aplicare/implementare a tehnicilor si masurilor de control in activitatea de fata.

Comparatia cu tehnicile BAT

**BAT 1.** Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) având toate caracteristicile următoare:

- I.** Angajamentul conducerii, inclusiv a conducerii superioare
- II.** Definirea de catre conducere a unei politici de mediu care include imbunatatirea continua a performantei de mediu a instalatiei
- III.** Planificarea si stabilirea procedurilor a obiectivelor si a tintelor necesare, in corelare cu planificarea financiara si cu investitiile; etc.

**IV.** punerea in aplicare a procedurilor, acordand o atentie deosebita pentru:

- a) structurii si responsabilitatii,
- b) recrutarii, formarii, constientizarii si competentei c) comunicarii
- d) participarii angajatilor
- e) documentarii
- f) controlul eficient al proceselor
- g)programe de intretinere
- h) pregatireii si raspunsul la situatii de urgenta i) garantarea respectarii legislatiei de mediu.

**V.** Verificarea performantei si luarea de masuri corective, acordand o atentie deosebita pentru:

- a) monitorizarii si masurarii
- b) actiunilor corective și preventive,
- c) pastrarii inregistrărilor,
- d) realizarii auditului intern independent (daca este posibil) pentru a stabili daca sistemul de management de mediu planificat este corespunzator și daca a fost corect implementat si mentinut.

**VI:** revizuirea de catre conducerea superioara a EMS a conformitatii, a adecvarii si a eficientei continue a acestuia;

**VII.** Urmărirea dezvoltării unei tehnologii curate

**VIII.** luarea in considerare a efectelor asupra mediului generate de eventuala dezafectare a instalatiei inca din etapa de proiectare a unei instalatii si pe tot parcursul perioadei sale de functionare;

**IX.** efectuarea de evaluari sectoriale comparative in mod regulat

**X.** gestionarea fluxului de deseuri

**XI.** un inventar al fluxurilor de ape uzate si de gaze reziduale

**XII.** Un plan de management al reziduurilor

**XIII.** Un plan de management al accidentelor

**XIV.** Un plan de gestionare a mirosurilor

**XV.** Plan de gestiune a zgomotelor si vibratiilor.

Acesta cerinta se conformeaza cu tehnicile aplicate in cadrul societatii astfel:

S.C. ROM WASTE SOLUTION S.A. are documentat, implementat, certificat, si mentinut un sistem de management integrat calitate-mediu-securitate si sanatate in munca (SMI) in conformitate cu cerintele standardelor de referinta SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015, SR EN ISO 45001:2018.

Sistemul a fost recertificat in februarie 2022 de catre Organismul de certificare SRAC CERT, care este un Organism de Evaluare a Conformitatii acreditat de RENAR (Organismul National de Acreditare)

Politica SMI cuprinde: politica mediu, angajamentul conducerii de varf precum si imbunatatirea continua a performantei de mediu.

Toate planurile, programele si procedurile sunt supuse aprobarii directe a conducerii unitatii.

Continuare punctul 4.8.3.

**BAT 33.** În vederea reducerii emisiilor de mirosuri și a îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în selectarea deșeurilor intrate.

Tehnica constă în realizarea etapelor de preacceptare, acceptare și sortare a intrărilor de deșeuri (a se vedea BAT 2) astfel încât să se asigure faptul că intrările de deșeuri sunt adecvate pentru tratare; de exemplu, din punctul de vedere al bilanțului de nutrienți, al umidității sau al compușilor toxici care pot diminua activitatea biologică.

**Tehnici aplicate în cadrul unitatii:**

Deseurile sunt selectate înainte de sortare.

Se parcurg următoarele etape de preacceptare: verificare documente însoțitoare – Formular de încarcare descarcare deseuri nepericuloase - (fracție uscată, fracție umedă sau fracție colectare separată), cântărire și scanare pentru depistare materiale radioactive, descarcare în incinte dedicate pe tipuri de deseuri (fracție), inspecție vizuală, separarea materialelor/ obiectelor de volum sau compoziție neconforme (pietre, betoane, volume prea mari etc) care pot avaria instalația de sortare, încarcare pe fluxul tehnologic de sortare.

Ca urmare, deșeurile care intră în stația de bio-uscăre sunt cele care rezultă din activitatea de sortare a deșeurilor pe care o desfășurăm și sunt adecvate pentru tratare.

**BAT 34.** Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de pulberi, compuși organici și compuși mirositori, inclusiv H<sub>2</sub>S și NH<sub>3</sub>, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

- Adsorbție; Biofiltru, Filtru textil, Oxidare termică, Epurare umedă

Este aplicată tehnica cu Biofiltru, în construcția stației fiind prevăzute două biofilter instalate pe 2 platforme cu dimensiunile 26m x 10m și înălțime 2 m.

**BAT 35.** În vederea generării unei cantități mai mici de ape uzate și a reducerii consumului de apă, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.

- Separarea fluxurilor de apă uzată
- recircularea apei
- minimizarea generării de levigate

Fluxurile de apă sunt separate. Instalația de apă tehnologică este cu circuit închis.

Instalația captează apa tehnologică rezultată din proces și furnizează prin recirculare apă tehnologică necesară procesului.

Se face recircularea apei. Extracția apei din tuneluri se face prin podeaua specială prevăzută cu perforații, sub aceasta existând o suprafață de captare prevăzută cu o pantă de 0,5% care permite colectarea gravitațională către fosele colectoare. De aici apa tehnologică este pompată către tuneluri, pentru menținerea umidității necesare procesului tehnologic.

Surplusul de ape reziduale rezultate din proces și nefolosite, va fi colectat în bazinul vidanjabil și eliminat prin vidanjare de către firme specializate și avizate.

**BAT 36.** În vederea reducerii emisiilor în aer și a îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în monitorizarea și/sau controlul deșeurilor principale și al parametrilor principali ai procesului.

Descriere

Monitorizarea și/sau controlul deșeurilor principale și al parametrilor principali ai procesului, printre care:

- caracteristicile intrărilor de deșeuri (de exemplu, raportul C/N, mărimea particulelor);
- temperatura și conținutul de umiditate în diferite puncte ale șirei;
- aerarea șirei (de exemplu, frecvența de întoarcere a șirei, concentrația de O<sub>2</sub> și/sau de CO<sub>2</sub> în șiră, temperatura fluxurilor de aer în cazul aerării forțate);
- porozitatea, înălțimea și lățimea șirei.

Tratarea prin biuscăre se face în celulele închise ermetic. Procesul tehnologic are la bază descompunerea aerobă, care este un proces controlat, biologic și constă în biodegradarea și stabilizarea fracțiilor organice din deșeu. Soluția aleasă este de sistem închis datorită avantajelor pe care acest sistem le are față de cel deschis: curățarea aerului și eliminarea mirosurilor.

**BAT 37.** În vederea reducerii emisiilor difuze în aer de pulberi, mirosuri și bioaerosoli rezultate din etapele de tratare în aer liber, BAT constă în utilizarea uneia sau a ambelor tehnici indicate mai jos.

- Utilizarea de acoperiri din membrana semipermeabila
- Adaptarea operatiilor la conditiile meteorologice

Instalația fiind închisă, emisiile de miros au cel mai mic impact cu mediul.

Peretii celulelor sunt realizați din beton, ușile sunt cu închidere ermetică, iar la partea superioară zidurile sunt acoperite fie cu acoperiș realizat din beton.

**BAT 38.** În vederea reducerii emisiilor în aer și a îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în monitorizarea și/sau controlul deșeurilor principale și al parametrilor principali ai procesului

Descriere

Aplicarea unui sistem de monitorizare manuală și/sau automată care:

- să asigure funcționarea stabilă a digestorului;
- să minimizeze dificultățile de exploatare care pot duce la emisii de mirosuri, de exemplu spumarea;
- să transmită alerte suficient de timpurii cu privire la defectările sistemului care pot duce la pierderea izolației și la explozii.

În documentație au fost prevăzute măsuri de protecție privind reducerea impactului asupra mediului și a sănătății populației. Respectarea acestor măsuri și a condițiilor tehnice privind dotările, cât și exploatarea în condiții de siguranță a instalațiilor în sistem monitorizat vor conduce la diminuarea impactului asupra mediului și sănătății populației.

## 5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

### 5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii Furnizati o schema similara.

#### 5.1.1.Emisii și reducerea poluarii

Intrari	Ieșiri Poluanti	Monitorizare / reducerea poluarii	Puncte de emisie
Statia de bio-uscare Intrari: Deseuri provenite de la statia de sortare; Energie electrica pentru functionarea instalatiilor	Gaz considerat a fi inodor*	Nu s-au impus; Sistemul de reducere a poluarii este realizat prin doua scrubere si doua platforme de biofiltrare	Sursele de emisie sunt de tip nedirijat
Statia de sortare si reciclare plastic	Nu sunt	Nu	Nu exista surse de emisie dirijate ci numai difuze

\* Procesul de biofiltrare cuprinde două etape distincte. Într-o primă etapă poluanții din aer sunt reținuți de materialul din bio-filtre printr-un process de absorbtie, iar în a doua etapă aceste substanțe sunt metabolizate (consumate) de bacteriile mesophile din materialul bio-filtrant (mediu de cultură). În urma procesului rezultă: bioxid de carbon, apă (vapori) și căldură. Gazul rezultat nu are miros.

### 5.1.2. Protectia muncii

Este necesara monitorizarea profesionala / ocupationala (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientala (cu tehnici automate / continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in zone ale amplasamentului.

Instruirea in domeniul securitatii si sanatatii in munca are ca scop insusirea cunostintelor si formarea deprinderilor de securitate si sanatate in munca.

Momentele efectuării instruirii in domeniul securitatii si sanatatii in munca sunt :

- f) la angajare;
- g) la schimbarea locului de munca sau la transfer;
- h) la introducerea unui nou echipament de munca sau a unor modificari ale echipamentului existent;
- i) la introducerea oricarei noi tehnologii sau proceduri de lucru;
- j) la executarea unor lucrari speciale.

Instruirea SSM cuprinde 3 faze:

- d) instruirea introductiv-generală;
- e) instruirea la locul de munca;
- f) instruirea periodica.

Rezultatul instruirii angajatilor in domeniul securitatii si sanatatii in munca se consemneaza in mod obligatoriu in fisa de instruire individuala, cu indicarea materialului predat, a duratei si datei instruirii. Completarea fisei de instruire individuala se face cu pix cu pasta sau cu stilou, imediat dupa verificarea instruirii. Dupa efectuarea instruirii, fisa de instruire individuala se semneaza de catre lucratorul instruit si de catre persoanele care au efectuat si au verificat instruirea. Fisa de instruire individuala este pastrata de catre conducatorul locului de munca si este insotita de o copie a fisei de aptitudini, completata de catre medicul de medicina muncii in urma examenului medical la angajare.

#### **I. Instruirea introductiv-generală se face:**

- a) la angajarea lucratorilor
- b) lucratorilor detasati care au acces in interiorul organizatiei;
- c) lucratorilor delegati care au acces in interiorul organizatiei

Scopul instruirii introductiv-generale este de a informa despre activitatile specifice din organizatie, riscurile pentru securitate si sanatate in munca, precum si masurile si activitatile de prevenire si protectie la nivelul organizatiei, in general.

In cadrul instruirii introductiv-generale sunt prezentate informatii privind:

- a) legislatia de securitate si sanatate in munca;
- b) consecintele posibile ale necunoasterii si nerespectarii legislatiei de securitate si sanatate in munca;
- c) riscurile de accidentare si imbolnavire profesionala specifice unitatii;
- d) masuri la nivelul organizatiei privind acordarea primului ajutor, stingerea incendiilor si evacuarea lucratorilor.

Instruirea introductiv-generală se finalizeaza cu verificarea insusirii cunostintelor pe baza de teste. Rezultatul verificarii este consemnat in fisa de instruire.

Durata instruirii introductiv-generale este de 8 ore.

#### **II. Instruirea SSM pentru persoane externe organizatiei**

Regulile privind instruirea si insotirea in organizatie a persoanelor externe aflate in organizatie cu permisiunea angajatorului, sunt mentionate si in Regulamentul intern al organizatiei. Pentru lucratorii din alte organizatii, care desfasoara activitati pe baza de contract de prestari de servicii in interiorul organizatiei, serviciul intern de prevenire si protectie asigura instruirea lucratorilor privind activitatile specifice din cadrul organizatiei, riscurile pentru securitate si sanatate in munca si masurile si activitatile de prevenire si protectie la nivelul organizatiei, in general.

Instruirea se consemneaza in fisa de instruire colectiva. Fisa de instruire colectiva se intocmeste in doua exemplare, din care un exemplar se pastreaza la serviciul intern de prevenire si protectie si un exemplar se pastreaza de catre angajatorul lucratorilor instruiti sau, in cazul vizitatorilor, de catre conducatorul grupului.

#### **III. Instruirea la locul de munca**

Instruirea la locul de munca se face dupa instruirea introductiv-generală si are ca scop prezentarea riscurilor pentru securitate si sanatate in munca, precum si masurile si activitatile de prevenire si protectie la nivelul fiecarui loc de munca, post de lucru si/sau fiecărei functii exercitate. Instruirea la locul de munca se face tuturor lucratorilor, inclusiv la schimbarea locului de munca in cadrul organizatiei. Instruirea la locul de munca se face de catre conducatorul direct al locului de munca. Fisa de instruire se pastreaza de catre conducatorul locului de munca. Durata instruirii la locul de munca este de 8 ore.

Instruirea la locul de munca cuprinde:

- a) informatii privind riscurile de accidentare si imbolnavire profesionala specifice locului de munca si/sau postului de lucru;
- b) prevederile instructiunilor proprii elaborate pentru locul de munca si/sau postul de lucru;
- c) masuri la nivelul locului de munca si/sau postului de lucru privind acordarea primului ajutor, stingerea incendiilor si evacuarea lucratorilor;
- d) prevederi ale reglementarilor de securitate si sanatate in munca privind activitati specifice ale locului de munca si/sau postului de lucru;
- e) instruirea la locul de munca include si demonstratii practice privind activitatea pe care urmeaza sa o desfasoare si exercitii practice privind utilizarea echipamentului individual de protectie, a mijloacelor de alarmare, interventie, evacuare si de prim ajutor.

Inceperea efectiva a activitatii la postul de lucru se face numai dupa verificarea cunostintelor de cate seful ierarhic superior celui care a facut instruirea si se consemneaza in fisa de instruire individuala.

#### ***Instruirea periodica***

Instruirea periodica se face tuturor lucratorilor si are drept scop reimprospatarea si actualizarea cunostintelor in domeniul securitatii si sanatatii in munca. Instruirea periodica se efectueaza de catre conducatorul locului de munca.

Intervalul dintre doua instruirii periodice este de 2 luni pentru personalul muncitor si de 6 luni pentru personalul tehnico-administrativ. Verificarea instruirii periodice se face de catre seful ierarhic al celui care efectueaza instruirea si prin sondaj de catre serviciul intern de prevenire si protectie, confirmând prin semarea fiselor de instruire ca instruirea a fost facuta corespunzator. Instruirea periodica se completeaza si cu demonstratii practice.

Instruirea periodica se face suplimentar celei programate in urmatoarele cazuri:

- a) când un lucrator a lipsit peste 30 de zile lucratoare;
- b) când au aparut modificari ale prevederilor de securitate si sanatate in munca privind activitati specifice ale locului de munca si/sau postului de lucru sau ale instructiunilor proprii, inclusiv datorita evolutiei riscurilor sau aparitiei de noi riscuri in organizatie;
- c) la reluarea activitatii dupa accident de munca;
- d) la executarea unor lucrari speciale;
- e) la introducerea unui echipament de munca sau a unor modificari ale echipamentului existent;
- f) la modificarea tehnologiilor existente sau procedurilor de lucru;
- g) la introducerea oricarei noi tehnologii sau a unor proceduri de lucru.

Durata instruirii periodice suplimentare este de 8 ore.

#### **B. INSTRUIREA IN DOMENIUL SITUATIILOR DE URGENTA**

Obiectivele activitatii de instruire a angajatilor in domeniul situatiilor de urgenta sunt urmatoarele:

- a) informarea si instruirea salariatilor cu privire la actele normative, normele, regulile si masurile specifice care reglementeaza managementul situatiilor de urgenta, precum si asupra sarcinilor ce le sunt stabilite potrivit art. 5 alin. (1) din Legea [nr. 481/2004](#);
- b) verificarea insusirii de catre salariatii a obligatiilor ce le revin in cazul producerii situatiilor de urgenta;
- c) asigurarea masurilor tehnice si organizatorice necesare pentru instruirea eficienta a salariatilor in domeniul situatiilor de urgenta

#### ***Cerinte specifice si categorii de instructaje***

Instruirea salariatilor in domeniul situatiilor de urgenta se realizeaza prin instructaje si prin participarea la cursuri, aplicatii, exercitii practice si antrenamente, adaptate riscurilor specifice din organizatie. Instruirea salariatilor in domeniul situatiilor de urgenta are un **caracter permanent** si este sustinuta in timpul desfasurarii procesului de productie si la locul de munca. RSMI asigura instruirea angajatilor si altor participanti in functie de specificul activitatii desfasurate si nivelul de pregatire. Instruirea pentru activitati care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase se face conform prevederilor legislatiei specifice.

Instruirea salariatilor in domeniul situatiilor de urgenta se face la angajare si periodic si se realizeaza prin urmatoarele categorii de instructaje:

- a) instructajul introductiv general;
- b) instructajul specific locului de munca;
- c) instructajul periodic;
- d) instructajul pe schimb, acolo unde situatia o impune;
- e) instructajul special pentru lucrari periculoase;
- f) instructajul la recalificarea profesionala;
- g) instructajul pentru personalul din afara operatorului economic sau a institutiei.

#### ***Instructajul introductiv general SU***

Instructajul introductiv general vizeaza dobândirea de cunostinte cu privire la:

- a) sistemul de acte normative care reglementeaza managementul situatiilor de urgenta si actele normative specifice organizatiei;



- b) managementul situatiilor de urgenta la nivelul organizatiei;
- c) mijloacele tehnice existente si planificarea resurselor pentru realizarea masurilor de protectie civila si de aparare impotriva incendiilor;
- d) modul de actiune in cazul producerii unei situatii de urgenta ca urmare a manifestarii unui tip de risc existent;
- e) actiunile ce trebuie intreprinse pentru limitarea si inlaturarea urmarilor situatiilor de urgenta.

La instructajul introductiv general participa urmatoarele categorii de persoane:

- a) nou-angajatii in munca, indiferent de durata sau de forma contractului de munca;
- b) salariatii transferati sau detasati in organizatie;
- c) lucratorii sezonieri, temporari sau zilieri;
- d) studentii si elevii din scoli si licee aflati in practica de specialitate.

Durata instructajului introductiv general SU este de 8 ore. La terminarea instructajului introductiv general persoanele instruite sunt verificate pe baza de teste asupra cunostintelor acumulate. Persoanele care nu si-au insusit nivelul minim de cunostinte stabilit pentru instructajul introductiv general nu vor fi admise la locurile de munca.

#### ***Instructajul specific locului de munca***

Instructajul specific locului de munca se executa individual, dupa instructajul introductiv general, de catre seful locului de munca respectiv.

La efectuarea instructajului specific locului de munca se asigura participantul cunostinte referitoare la:

- a) caracteristicile fizico-chimice ale substantelor, materialelor si produselor utilizate la locul de munca;
- b) conditiile care determina ori favorizeaza producerea accidentelor si avariilor tehnologice si cauzele potentiale de incendiu si/sau explozie specifice locului de munca;
- c) descrierea, functionarea, monitorizarea si modul de interventie la instalatiile si sistemele de siguranta ale masinilor si utilajelor de la locurile de munca, inclusiv cele de prevenire a avariilor tehnologice;
- d) descrierea, functionarea, amplasarea si modul de actionare a instalatiilor, utilajelor, aparatelor, dispozitivelor si mijloacelor de protectie impotriva incendiilor;
- e) conceptia de interventie in cazul producerii unei situatii de urgenta si continutul documentelor operative de raspuns;
- f) sarcini specifice pentru prevenirea situatiilor de urgenta si realizarea masurilor de protectie civila.

Durata instructajului specific locului de munca este de 8 ore. Problemele cu caracter teoretic prezentate pe timpul instructajului specific locului de munca sunt urmate de demonstratii practice. Admiterea definitiva la lucru a persoanelor instruite se face numai dupa verificarea acestora pe baza de teste cu privire la nivelul de insusire a cunostintelor necesare.

#### ***Instructajul periodic***

Instructajul periodic se executa cu toate categoriile de salariatii pe o durata de cel putin doua ore si are ca scop improspatarea, completarea si detalierea cunostintelor dobândite prin instructajul introductiv general si prin instructajul specific locului de munca.

Instructajul periodic se executa pe baza tematicii anuale SU si a graficului de instruire SU aprobat.

Tematica orientativa anuala de instruire SU este adaptata fiecărei categorii de salariatii, s-a structurat dup cum urmeaza:

- a) actele normative care reglementeaza managementul situatiilor de urgenta;
- b) obligatiile generale si specifice care revin fiecărei categorii de salariatii pentru realizarea managementului situatiilor de urgenta in cadrul organizatiei;
- c) conditiile care determina ori favorizeaza producerea accidentelor si avariilor tehnologice si cauzele potentiale (riscurile) de incendiu si/sau explozie specifice; normele, regulile si masurile de prevenire a acestora;
- d) descrierea, functionarea, intretinerea si modul de utilizare a instalatiilor si sistemelor de protectie destinate prevenirii avariilor tehnologice si incendiilor;
- e) modul de actiune a salariatilor in cadrul serviciilor de urgenta si in sprijinul acestora pentru realizarea interventiei operative si pentru limitarea si inlaturarea urmarilor situatiilor de urgenta.

Tematica anuala SU este adaptata si completata pe parcursul anului cu concluziile si invatamintele rezultate din:

- a) controalele efectuate privind respectarea prevederilor legale si indeplinirea sarcinilor stabilite;
- b) natura, frecventa si amploarea situatiilor de urgenta produse pe raza unitatii sau in sectoare de activitate similare.

Graficul anual de instruire SU mentioneaza periodicitatea instructajelor si se completeaza cu zilele in care acestea s-au executat, pe locuri de munca si categorii de salariatii (esalonat).

Redam mai jos cadrul general de acordare al echipamentului de protectie pe platforma societatii:

Factori de risc	Pericol de accidentare	Sortimentul de echipament de protectie care se acorda
Proiectare de corpuri sau particule	Lovire la cap Protectie corp Lovire la picioare Lovire la maini	Casca de protectie Ochelari de protectie sau viziera de protectie Salopeta din doc Bocanci de protectie Manusi de protectie
Lucru cu substante nocive, toxice, caustice corosive	Intoxicatii acute sau cronice, arsuri chimice	Salopeta antiacida Combinezon antiacid Manusi antiacide Cizme antiacide Masca contra gazelor + cartuse complexe Cartus filtrant polivalent si amoniac
Lucru cu substante	Initiere de incendii si incendii	Combinezon antiacid Salopeta din fibre naturale Masca protectie Bocanci de protectie fara accesorii metalice si cu talpa antistatizata
Temperatura scazuta a aerului (frig) – lucru in exterior	Suprasolicitare termica a organismului	Haina vatuita sau Costum vatuit sau Vesta vatuita Capison Acordare ceai cald
Curent electric	Electrocutare	Manusi electroizolante Cizme electroizolante si ochelari de protectie

## 5.2. CONTROLUL EMISIILOR FUGITIVE IN AER

### 5.2.1. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

**Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:**

Sursa	Poluanti	Masa / unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare / acoperire a suprafetelor); nu este cazul	-	-	-
Zone de depozitare (de ex. containere, başa de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul.	-	-
Încarcarea și descarcarea containerelor de transport;	Nu este cazul.	-	-
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne);	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare;	Nu este cazul.	-	-
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul.	-	-
Extractii sau deficiente de etanșare	Nu este cazul.	-	-
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apa);	Nu este cazul.	-	-

Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor avariate	-	-	-
---	---	---	---

### 5.2.2.Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumera i-le și Indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu	-

### 5.2.3. Pulberi și fum

Descrieti în urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de filtrare a prafului ar trebui analizata.

Nu se realizeaza operatii de mare anvergura.

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor.

Nu este cazul

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite.

S-au amenajat zone de depozitare acoperite.

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.

Nu este cazul.

- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant).

DA Periodic

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (se observa necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor.

Nu este cazul.

- Curatenie sistematica.

Se urmareste si se realizeaza.

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Colectarea gazelor provenite de la statia de bio-uscarea si trecerea lor printr-un sistem de epurare format din doua scrubere umede si un bio-filtru.

#### 5.2.4.COV-uri

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul	-	-	-

#### 5.2.4.Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului / punct de emisie și pentru fiecare poluant, Indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

Faza de proces	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Statia de tratare biologica	Nu rezulta poluanti, se considera ca in urma bio-filtrarii gazul rezultat nu are miros.	Doua scrubere umede Platforme de bio-filtrare	Exista

#### 5.2.5.Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de încadrare în limitele de emisie stabilite în Sectiunea 3 a acestui formular? Daca da, enumerati-le și Indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
S-au intocmit doua studii de evaluare a impactului asupra sanatatii si confortului populatiei	- martie.2021 - mai 2022
Se va intocmi si PLANUL de GESTIONARE a DISCONFORTULUI OLFACTIV	La aparitia metodologiei.

**5.2.6. COV**

Acolo unde exista emisii de COV-uri, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor și evaluati ce se întâmpla cu aceste substante chimice în mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata în Îndrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destina ie	Ce se întâmpla cu aceste substante chimice în mediu?	Masa / unitate de timp	mg/m <sup>3</sup>
COV-uri din Clasa I				-	-
Total COV-uri din Clasa I					
COV-uri din Clasa II				-	-
Total COV-uri din Clasa II					
Alte COV-uri					
Total alte COV-uri				-	-

**5.2.7. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV**

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmpla în mediu și care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumera i-le și Indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

**5.2.8.Eliminarea penei de abur**

Prezentati emisile vizibile și fie justificati ca fiecare emisie este în conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intenționați sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul

### 5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafata și canalizare

#### 5.3.1.Sisteme de epurare

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Puncte de evacuare
Apele uzate rezultate din procesele de spalare deseuri mase plastice, spalare utilaje si spalare pardoseli din hala de reciclare	reciclare apa	Epurare fizico-chimica in statia de epurare. Apele uzate de pe intregul flux tehnologic al halei sunt colectate intr-un bazin prevazut cu sistem de aerare ( $V_3=100$ mc), amplasat in spatiu inchis, in interiorul statiei de reciclare. In bazin are loc colectarea, decantarea, linistirea si stocarea apelor uzate. De aici, apele sunt preluate prin pompare si deversate in doua bazine de reactie (reactoare) dispuse in serie. In bazine are loc, in md succesiv, omogenizarea, printr-un sistem de aerare a apei, corectia pH-ului (nivel: 7,5-8,5 unit pH) si initirea procesului de formare a flocoanelor si conglomeratelor solide. Procesele au loc in urma dozarii de reactivi prin sistemul de dozare automata. Separarea conglomeratelor solide si decantarea lor se desavarseste in rezervorul de flotatie si decantor. Apele epurate si partial limpezite, sunt deversate in treapta de filtrare, unde, cu ajutor a doua linii de filtre (cu piatra in straturi succesive si, respectiv, cu piatra si carbon) are loc suprafinisarea acestora. In continuare, <b>pe linia apei</b> , epele epurate si limpezite sunt stocate in cinci bazine (5 x 5.000 l) si retrimise prin pompare, printr-un sistem de recirculare pe cele doua linii de reciclare deseuri. <b>Pe linia namolului</b> , acesta este preluat prin pompare din decantor si trimis in filtre de presare cu saci textili, unde are loc deshidratarea namolului (umiditate 25-40%). Namolul poate fi eliminat prin vidanjare sau trecut printr-un filtru de presare cu saci textili, dupa necesitati. Namolul deshidratat este evacuat periodic prin firme specializate, in vederea eliminarii prin incinerare.	Apele rezultate din deshidratarea namolului sunt reintroduse in bazinul de colectare si omogenizare, cu participare la procesul de epurare descris anterior.
Apele uzate tehnologice de spalare de la bazin spalare roti autovehicule si apele pluviale din zona de parcare auto, platformelor betonate si de pe acoperisurile cladirii administrative si garajului auto		Separator decantor de hidrocarburi Metoda de epurare: decantare – separare pe baza dreutarii specifice a particulelor si a apei Separator hidrocarburi – se bazeaza pe principiul separarii hidrocarburilor de apa pe baza densitatii Apele uzate sunt deversate in constructia etansa de decantare si separatie hidrocarburi (produse petroliere), unde are loc decantarea fractiilor usoara (apa) si grea (slam), urmata de separatia apa-uleiuri (produse petroliere) in camera de separatie.	Dupa spalare apele sunt evacuate in bazinul de retentie $V_5=2.400$ mc (iaz estic), iar hidrocarburile (produsele petroliere) sunt colectate manual in recipienti metalici etansi, cu capac si etichetati, cu depozitare temporara in cladirea garaj auto si vidanjarea periodica a namolului.

Justificati cazurile în care utilizarea apei nu este minimizata sau apa uzata nu este reutilizata sau reciclata

Pe amplasament se recircula apa acolo unde este posibil din punct de vedere tehnic.

### 5.3.2.Ape pluviale

Confirmati ca apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificati orice zona în care exista un risc de contaminare a celor doua.

Colectare, transportul si tratarea apelor uzate, rezultate in urma desfasurarii activitatilor desfasurate pe amplasamentul obiectivului se realizeaza prin intermediul unui **sistem divizor de canalizare a instalatiilor/constructiilor de epurare**. Sistemul divizor de pe amplasament este alcatuit din *retea de canalizare ape uzate menajere, canalizare ape pluviale exclusiv de pe acoperisurile cladirilor (hala sortare deseuri, sopronul de depozitare si hala de reciclare deseuri), canalizare ape pluviale care cad pe platformele betonate (latura sudica a halei), canalizare ape uzate de la igienizarea cladirii garaj auto, de la bazin spalare roti auto, impreuna cu apele pluviale colectate din zona parcarii auto, a platformelor betonate si cu apele pluviale de pe acoperisurile cladirii administrative si cladirii garajului auto.*

### 5.3.3.Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat Prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Apele uzate menajere nu sunt epurate. Sunt evacuate intr-un bazin vidanjabil etans, realizat din beton armat cu  $V_2=15$  mc, existent in incinta obiectivului, de unde sunt preluate prin vidanjare, pe baza de contract, prin intermediul unei firme autorizate. Pentru apele uzate menajere evacuate prin vidanjare nu este necesara epurare.

### 5.3.4.Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de încadrare în valorile limita de emisie din Sectiunea 3?

Daca da, enumerati-le și Indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
NU	-

### 5.3.5.Compozitia efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmpla cu ei în mediu

Componenta - (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinat ie	Ce se întâmplă cu ea în mediu?	Masa / unitat	Unitati pH; mg/l	
					Proba 1	Proba 2
pH <sup>0</sup> C	Bazin vidanjabil betonat din incinta	Evacuare prin vidanjar e in retea de canaliz are orasen easca	pH este cel care modifica, in cazul depasii valorilor limita, caracteristicile efluentului uzat (acid sau bazic), influentand ecosistemele acvatice (6,5-8,5 mg/l).	-	6,8/21,4	7,0/21,6
Materii totale in suspensie			Influenteaza turbiditatea apei uzate Se poate depune sau sa floceueze in prezenta altor susbtante.	-	68	43
CCO-Cr (consum chimic de oxigen-metoda cu bicromat de potasiu)			Se descompune.	-	314,16	247,52
CBO <sub>5</sub> (consum biochimic de oxigen)			Se descompune	-	188	139
Agenti de suprafata anonici (MBAS)			Agentii de suprafata anionici cand patrund in ape determina toxicitate acuta asupra pestilor, crustaceelor, algelor si basteriilor		0,722	0,632

### 5.3.6.Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia în mediu și impactul acestor evacuari? Daca da, enumera i-le și Indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
NU	-

### 5.3.7.Toxicitate

Prezentati lista Poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare / diminuare a toxicitatii efluentului.

Toti poluantii prezenti în apele uzate, în cantitati peste limitele admise de legislatie, sunt toxici pentru flora și fauna acvatica.

### 5.3.8. Reducere CBO

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential

Nu s-au realizat studii în vederea reducerii CBO<sub>5</sub> deoarece nu s-au identificat cresteri substantiale a consumului chimic de oxigen, implicit prezenta substantelor toxice în apele tratate pe amplasament, înainte de evacuarea finala.

În ceea ce privește CBO, trebuie luata în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct în ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO. Daca nu va propuneti sa aplica i aceste masuri, justificati.

Apele uzate tehnologice nu se evacueaza în receptori naturali.

### 5.3.9. Eficienta statiei de epurare orașenești

Daca apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o statie de epurare a apelor uzate orașenești, Demonstrati ca: epurarea realizata în aceasta statie este la fel de eficienta ca și cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea încarcarii fiecarui poluant în apa epurata evacuata.

Apele uzate sunt epurate pe amplasament cu exceptia apelor uzate menajere care se evacuează/vidanjeaza cu operatori autorizati.

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurati în statia de epurare
Metale	conform cerintelor din NTPA 001
Poluanti organici	conform cerintelor din NTPA 001
Saruri și alti compuși anorganici	conform cerintelor din NTPA 001
CCO	conform cerintelor din NTPA 001
CBO	conform cerintelor din NTPA 001



**5.3.10.By-pass-area și Protectia statiei de epurare a apelor uzate orașenești**

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate, în situatii de viituri provocate de furtuna, alte situatii de urgenta sau a statiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusa (*poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*);

% din timp cat statia este ocolita	Nu este cazul, proiectul nu a prevazut posibilitatea by-pass-ului
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are.	Nu este cazul
Planuri de actiune in caz de by-pass-area, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area;	Nu este cazul
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afectati in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	Nu este cazul
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	Nu este cazul
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are.	Nu este cazul

**5.3.10.1 Rezervoare tampon**

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul în care sunt rezolvate încarcarile maxime fara a supraîncarca capacitatea statiei de epurare.

Nu au fost prevazute bazine tampon de compensare a apelor uzate, deoarece nu sunt necesare.

**5.3.11. Tehnici de epurare a efluentului**

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea și Performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara și terciara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
<b>Statie de epurare mecano-chimica</b>	Reducerea incarcarii apelor uzate tehnologice prin procedee de epurare mecanice si chimice din care enumeram					
	Reducerea fluctuatiilor de debit ale efluentului; decantarea particulelor in suspensie	Egalizarea debitului – bazin decantare – compart 1 si stocare/linistire – compart 2, V <sub>3</sub> =100 mc	Capacitatea de tratare a statiei este de 15,0 mc/h ape uzate tehnologice	-	Monitorizarea volumelor de ape	-
	Reglare pH	Echilibrarea pH-ului	pH neutru		Monitorizarea pH-ului	
	Sistem automat de dozare reactive	Substantele chimice utilizate: acid sulfuric/ hidroxid de sodiu solutie; policlorura de aluminiu; PAC (clorura de polialuminiu)/hipoclorit de sodiu	Prin reactii chimice reduce incarcarea in apele uzate – CBO <sub>5</sub>		Monitorizarea cantitatii de reactivi introdusi in process	
Presă filtru cu pompa de namol	Separare apa de namol in scopul reducerii volumului acestuia		Volum redus namol		Monitorizarea procesului de deshidratare a namolului, apele rezultate sunt reintroduse in bazinul de colectare si omogenizare	

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obtinerea autorizatiei IPPC**

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Statie de epurare mecano-chimica (continuarea descrierii procesului de epurare)	Filtre de nisip si carbune activ  Rezervoare de stocare a apei epurate si limpezite – 5 x 5.000 l	Realizeaza filtrarea apei prin retinerea pe filtre naturale precum nisipul si carbunele active  Stocarea apei epurate	Efluentul rezultat este curatat  Efluentul rezultat in urma epurarii este stocat in cele 5 rezervoare	-	Monitorizarea procesului  Monitorizarea volmelor de apa stocate.	-

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru obtinerea autorizatiei IPPC**

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Separator decantor de hidrocarburi	<p>Obiectivul este de a epura apele uzate tehnologice provenite de la bazinul de spalare roti si apele pluviale din zona parcarii auto, platformelor betonate si de pe acoperisul cladirii administrative si garajului auto.</p> <p>Camera de decantrare</p> <p>Camera de separare Filtrul coalescent</p>	<p>Decantarea apelor uzate si separarea de materiile in suspensie</p> <p>Separarea hidrocarburilor de apa pe baza diferentei de densitate</p>	<p>Efluentul rezultat este curatat de materiile in suspensie colectate de platforme, acoperisuri si bazin spalare roti</p> <p>Efluentul rezultat este curatat de hidrocarburile ce pot ajunge accidental in apa colectata</p>	-	<p>Curatirea periodica a camerei de decantare, inspectie periodica planificat si vizuala</p> <p>Monitorizarea procesului</p>	-

### 5.3.12. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

Conform **PLANULUI de PREVENIRE a POLUARILOR ACCIDENTALE** sunt prevazute urmatoarele masuri pentru protectia instalatiilor de colectare si stocare a apei.

In cadrul societatii se realizeaza inspectii periodice la bazinele de retentie (iazuri), retele de alimentare si canalizare, rigolele de colectare a apelor, statia de epurare mecano-chimica, separatorul de hidrocarburi si zonele de depozitare a deseurilor.

Aceste inspectii urmaresc:

- starea tehnica a peretilor conductelor, constructiilor de epurare ape uzate;
- permeabilitatea peretilor conductelor si constructiilor de epurare, platformelor betonate de depozitare si a cailor de acces auto;
- respectarea procedurilor de intretinere de catre personal.

Capacitatile de stocare ale bazinelor sunt concepute astfel incat sa nu se produca o umplere mai mare decat cea prevazuta.

Nu sunt anticipate pierderi sau scurgeri in apa de suprafata, canalizarea si/sau apa subterana.

Iazul vestic ( $V_1=1.500$  mc) – bazin de retentie deschis este impermeabilizat cu geomembrana.

Iazul estic ( $V_5=2.400$  mc) – bazin de retentie din beton.

Bazin vidanjabil, din beton armat, cu  $V_2=15$  mc pentru ape menajere.

Bazin etans, realizat din beton armat cu  $V_3=100$  mc pentru apele uzate rezultate de la spalarea utilajelor si deseurilor din plastic din hala de reciclare deseuri respectiv de la igenizarea halei de reciclare.

Bazin vidanjabil etans, realizat din beton armat cu  $V_4=10$  mc pentru colectarea apelor uzate de spalare hala sortare si apele pluviale din zona halei (platforma betonata din sudul halei).

### 5.3.13. Structuri subterane

<b>Cerinta caracteristica BAT</b>	<b>Conformare BAT DA/NU</b>	<b>Document de referinta</b>	<b>Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma</b>
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	<b>DA</b>	Plan de alimentare cu apa si canalizare	Ne conformam
Pentru toate conductele, canalele confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani)	<b>DA</b>	Bazinele de retentie sunt izolate pentru a preveni infiltrarea apelor in sol si subsol; Verificare periodica conform PLANULUI de PREVENIRE a POLUARILOR ACCIDENTALE	Ne conformam
<b>Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.</b>			

**5.3.13. Acoperiri izolante**

<b>Cerinta</b>	<b>Da/Nu</b>	<b>Daca nu, data pana la care se va conforma</b>
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in considerare: - capacitati; - grosime; - precipitatii; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistenta la atac chimic; - proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei Da	<b>DA</b>	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	<b>DA</b>	

**5.3.14. Zone de poluare potentiala**

Punctele critice unde pot aparea situatii de poluare accidentala au fost identificate si sunt prezentate in Raportul de amplasament.

**Zone potentiale de poluare**

<b>Cerinta</b>	<b>De ex zona de descarcare a rezervoarelor</b>	<b>De ex. depozit de materii prime</b>	<b>De ex depozit de produse petroliere</b>	<b>De ex depozit de deseuri</b>
Confirmati conformarea sau o data pentru conformare cu prevederile pentru:				
Suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	DA	DA	DA	DA
Cuve etanse de retinere a deversarilor	DA	DA	DA	DA
Imbinari etanse ale constructiei	DA	DA	DA	DA
Conectarea la un sistem etans de drenaj	DA	DA	DA	DA

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

**Nu este cazul**

**5.3.15. Cuve de retenție**

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

<b>Cerinta</b>	<b>rezervoare IBC de acid sulfuric</b>	<b>Rezervor motorina</b> Stații mobilă Diesel Tank-0 cu pompă (DTO)	<b>Rezervor IBC Cleaner</b>	<b>Rezervor pt inmagazinare uleiuri uzate</b>
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Nu exista rezervoare de acest tip pe amplasament	DA	Nu exista rezervoare de acest tip pe amplasament	Nu exista rezervoare de acest tip pe amplasament
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție		DA		
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retenție si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta		DA		
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete		DA		
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor		DA		
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare		DA		
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz		DA		
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata		DA		
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retenție, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)		DA		

**5.3.16. Alte riscuri asupra solului**

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apă sau sol

<b>Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.</b>	<b>Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari</b>
Imprastierea de catre vant a deseurilor pe terenurile invecinate	Nu este cazul
Incinta impermeabilizata a depozitului în cazul unor precipitatii abundente, când creste foarte mult volumul de levigat generat în masa de deseuri.	Nu se depoziteaza definitiv deseuri pe amplasament
Platforma de compostare - Suprafata betonata dotata cu sistem de rigole de colectare a levigatului. Levigatul colectat din activitatea de compostare a deseurilor vegetale din parcuri, spatii verzi (crengi, iarba, frunze etc) va fi reutilizata pentru umectarea compostului din productie.	Nu este cazul

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

**Nu este cazul**

**5.3.17. Emisii in ape subterane**

Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana? In cadrul amplasamentului unității nu există emisii directe sau indirecte de substanțe poluante prioritare în ape subterane. Suprafețele tehnologice sunt impermeabilizate, betonate. Apele pluviale sunt colectate prin canalizare interioară. Depozitarea materialelor prime și auxiliare se face pe suprafețe amenajate. Exista foraje de monitorizare a calitatii apei subterane?

Supraveghere - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precutie necesare prevenirii poluarii apei subterane.

1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa
2	Se va urmari evolutia calitatii apei subterane in timp prin prelevarea de probe de apa din forajele de monitorizare executate pe amplasament.	Nu s-a solicitat	Nu este cazul	Nu este cazul
3	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	- Epurarea apelor tehnologice se realizeaza pe amplasament. - Pentru zonele betonate de pe care pot fi antrenate hidrocarburi este prevazut un decantor separator de produse petroliere - Bazinele de retentie si bazinul vidanjabil sunt izolate (betonate sau cu geomembrana).		

**5.3.18. Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care se tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțe periculoase**

Rețele interioare de alimentare cu apă și canalizare, stația de epurare fizico-chimică și decantor separatorul de hidrocarburi sunt verificate periodic.



**5.3.19.Sisteme de ventilare**

**Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza:**

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<p>La statia de bio-uscare, in timpul procesului, in interiorul tunelelor se genereaza emisii.</p> <p>Un sistem de filtrare trateaza emisiile.</p> <p>Sistemul este compus din tubulatura (special destinata) care preia din tunele emisiile ( montate pe tavanele fiecarui tunel) cu ajutorul a doua electroventilatoare si directionate catre doua scrubbere care au rolul de prima etapa de epurare a gazelor ( in scrubbere gazele sunt trecute printr-o “perdea de apa” in contra curent) care sunt trimise prin tubulatura catre cele doua bio-filtre (cu macinatura de material lemnos) unde are loc ultima etapa de epurare a gazelor rezultate din procesul de bioscare.</p> <p>Nu exista cosuri de dispersie.</p>	<p>Procesul de bio-uscare</p>
<p>Hala de sortare si reciclare nu sunt prevazute cu sisteme de ventilatie intre interior si exterior.</p> <p>Exista in camera de sortare manuala doua exhaustoare compuse din doua electroventilatoare si un sistem de conducte amplasate deasupra benzilor unde se efectueaza sortarea manuala care extrag aerul din camera de sortare manuala in incinta halei de sortare (nu in exterior)</p> <p>Camera de sortare manuala este dotata cu un sistem integrat de climatizare care regleaza temperatura in interior aerul fiind doar cel recirculat.</p> <p>Instalatia de climatizare este compusa din 4 unitati interioare si 4 schimbatoare de caldura exterioare.</p>	<p>Intretinere, verificare, reparatii.                      Depozitare temporara deseurilor pe o perioada cat mai scurta</p>

**5.4.CONTROLUL EMISIILOR FUGITIVE IN APA DE SUPRAFATA, CANALIZARE SI APA SUBTERANA**

**5.4.1.Oferiti informatii despre pierderi și scurgeri dupa cum urmeaza**

Sursa	Poluanti	Masa / unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Transport ape spalare spre statia de tratare – reseaua de canalizare interioara; spalare atelier	Pulberi in suspensie Extractibile	Nu este cunoscuta	-
Prelucrării mecanice – spalare atelier	Extractibile	Nu este cunoscuta	-

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerin e caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

**5.4.2.Structuri subterane:**

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da / Nu	Document de referin a	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da	Planul de canalizare	-

Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane Confirmati ca una din urmatoarele op iuni este implementata:			
▶ izolatie de siguranta	Da	-	-
▶ detectare continua a scurgerilor	Nu	-	-
▶ un program de inspectie și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Da	Fisa rețelei de canalizare	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut și nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

-

**5.4.3.Acoperiri izolante**

Cerinta	Da / Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie și întreținere a suprafetelor impermeabile și a bordurilor de protectie care ia în considerare: capacitati; grosime; precipitatii; material; permeabilitate; stabilitate / consolidare; rezistenta la atac chimic; proceduri de inspectie și întreținere; și asigurarea calitatii constructiei	Nu	-
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Nu este cazul	-

#### 5.4.4.Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona în care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, Confirmati ca sunt impermeabilizate și ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceți referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra și extindeți tabelul daca este necesar.

#### Zone potientiale de poluare

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor (rezervoarele se afla in conservare)	de ex. Depozit de materii prime	Zone de productie	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deșeuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:					
o suprafata impermeabila	Nu este cazul	DA	DA	DA	DA
cuve de retinere a deversarilor	Nu este cazul	DA	DA	Nu este cazul	Nu este cazul
îmbinari etanșe ale constructiei	DA	DA	DA	DA	DA
conectarea la un sistem etanș de drenaj	Nu este cazul	Nu este cazul	DA	Nu este cazul	Nu este cazul

Daca exista motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scazut și nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

-

#### 5.4.5.Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, Confirmati faptul ca exista cuve de retentie și ca acestea respecta fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, Indicati data pana la care se va conforma. Introduceți datele corespunzatoare instalatiei analizate și repetați tabelul daca este necesar.

#### Cuve de retentie

Cerinta	Rezervoare de Combustil (motorina)	Alte rezervoare (nu este cazul)
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	DA, metallic, specific pt depozitarea motorinei	
Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă - colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	DA	
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retentie și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță	DA	
Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau Robinete	DA, cuva de protectie metalica	
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	DA, cuva este specifica ca volum pentru a prelua 25% din capacitatea rezervorului	
Să facă obiectul inspectiei vizuale regulate și orice continuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	DA, verificarea se face de catre firma furnizoare care detine si personal specializat pentru colectoarea eventualelor scurgeri	
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarmă, după caz	DA	
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	DA	

**Formular solicitare pentru obținerea autorizatiei IPPC**

Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)		DA	
---	--	----	--

Daca exista motive speciale pentru care considera i ca riscul este suficient de scazut și nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.
Nu este cazul

**5.4.6.Alte riscuri asupra solului**

**Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apa sau sol**

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc. care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Nu este cazul	Nu este cazul

## 5.5.MIROS

În general, *nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili* (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recrea ionale). Instalațiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare și prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la început utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalatie care are și surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) și nu mai trebuie furnizate informatii detaliate în sec iunile urmatoare.

În cazul în care receptorii se afla la mare distan a și riscul asociat impactului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balan a costurilor și beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

Societatea IMPACT SANATATE SRL a intocmit un STUDIU de EVALUARE a IMPACTULUI ASUPRA SANATATII si CONFORTULUI POPULATIEI, in cursul anului 2022 pentru intreg amplasamentul care a analizat si problematica mirosurilor.

Au fost identificate potențialele surse de mirosuri:

- Activitatea de transport a deșeurilor (pierderi ocazionale de conținut-levigat din mașini, activitatea de transport propriu-zisă)
- Încărcarea /descărcarea – Manipulare
- Instalațiile și echipamentele din stația de sortare
- Instalațiile și echipamentele din stația de reciclare
- Deșeurile intrate în procesele de producție: sortare, reciclare
- Platformele de intrare și de depozitare temporară
- Sistemul de colectare a apelor de pe amplasament / Bazinul de colectare ape uzate (iaz).

Calea pentru toate sursele de mai sus o constituie atmosfera, iar receptorii cei mai sensibili pot fi locuitorii din zonă.

În cadrul procesului de producție și în activitatea desfășurată pe amplasament sunt utilizate substanțe ce pot avea un miros caracteristic sau care pot să genereze emisii urât mirositoare, dar care prezintă un risc scăzut, datorită tehnologiei alese pentru acest proiect, acela de sistem de bio-uscare complet închis, tocmai pentru a asigura o cât mai bună protecție a mediului înconjurător.

Cele mai apropiate locuințe se află la cca. 372 m de limita amplasamentului, iar alți receptori sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone de odihnă și recreere) se află la distanțe mai mari de 1 km iar riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut. Luând în calcul proximitatea zonelor locuite, un factor important îl reprezintă eliminarea riscului de poluare olfactivă, ca urmare, pe durata funcționării nu este previzionată a apărea o afectare semnificativă a factorului de mediu aer. Pentru fiecare sursă de emisie considerată potențială sursă de miros au fost identificate și se aplică măsuri adecvate și controale pentru reducerea impactului: verificarea și menținerea unei stări bune de funcționare, spălarea roților autovehiculelor, igienizarea zonelor afectate și curățenia întregului amplasament, manipularea și depozitarea temporară a deșeurilor se face astfel încât timpul să fie redus la minim: se aplică principiul ”primul intrat - primul ieșit (procesat)”. Procesul de bio-uscare se face în sistem închis și asigură două avantaje majore - atât reducerea cu până la 40% masei fracției organice, deci a cantității totale eliminate cât și obținerea unui material inert din punct de vedere biologic și al mirosului. Sistemul de bio-uscare închis este compus din buncăre - tunel (celule) închise ermetic și prevăzute cu o componentă de aerare prin biofiltru care are rolul de a filtra și elimina mirosurile rezultate în urma procesului de biouicare.

Podeaua are canale de aerare, aerul trecând în sus prin grămada de deșeu depozitată în aceste încăperi (celule). Aerarea ajută la accelerarea procesului de fermentare a masei biologice într-un mediu controlat (din punct de vedere al temperaturii și umidității). La partea superioară a celulelor există alte canale care extrag aerul viciat și îl transportă printr-un exhaustor către biofiltru.

Pereții celulelor sunt realizați din beton, ușile sunt cu închidere ermetică, iar la partea superioară zidurile sunt acoperite cu acoperiș realizat din beton.

Aerul este introdus în tuneluri în principal printr-o podea, în vederea aerării materialului organic pentru a realiza eficientizarea procesului de fermentare a materialului. Secundar acestui aspect, la momentul deschiderii ușilor (în vederea completării cantităților de material din tuneluri, dacă este cazul) se realizează un aport de aer proaspăt în tuneluri, datorită presiunii mai scăzute din tuneluri (față de presiunea atmosferică). Toată această cantitate de aer din tuneluri este captată la nivelul superior al fiecărui tunel, în sistemul de bio-filtrare (instalația închisă de ventilatoare și conducte) și transportat către platformele de bio-filtrare.

Procesul de biofiltrare cuprinde două etape distincte. Într-o primă etapă poluanții din aer sunt reținuți de materialul din bio-filtre printr-un proces de absorbție, iar în a doua etapă aceste substanțe sunt metabolizate (consumate) de bacteriile mesophile din materialul bio-filtrant (mediu de cultură). În urma procesului rezultă: bioxid de carbon, apă (vapori) și căldură. Gazul rezultat nu are miros.

Temperatura optimă a materialului din biofiltru este de 20 - 40° C.

În urma trecerii prin biofiltru se realizează o curățare a aerului (de mirosuri și alte emisii) în proporție de peste 99%, astfel încât aerul care ajunge înapoi în atmosferă este unul curat. Toate conductele de aer prin care este extras aerul viciat și trimis către bio-filtru sunt prevăzute cu clapete de închidere conectate la sistemul de prevenire și stingere a incendiilor.

Instalația de bio-uscare include un sistem specializat de tratare a mirosurilor care implică sisteme de captare a sursei și două biofiltre. Mai important, sistemul este proiectat, construit și operat pentru a se asigura că impactul în afara amplasamentului este redus la minim.

Conform Legii nr. 123/2020, se pune un accent deosebit pentru „disconfortul olfactiv”, conform noului art. 64 „Autorizația/Autorizația integrată de mediu pentru activitățile care pot crea disconfort olfactiv trebuie să cuprindă un plan de gestionare a disconfortului olfactiv”

### **5.5.1.Separarea instalatiilor care nu genereaza miros**

Activitatile care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii în sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 0.6.3.

In principal toate activitatile asociate cu statia de sortare, reciclare mase plastice sunt surse generatoare miros.

Emisiile rezultate din statia de bio-uscare, trecute prin sistemul de filtrare format din cele doua scrubere umede si paturile de bio-uscare se considera ca nu vor avea miros.

### 5.5.2 Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului și la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafețe pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care să înlocuiască evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificați și Descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Descrieți tipul de receptor și dați o aproximare a numărului de locuitori, după caz.</p> <p>Într-o instalație mare, diverși receptori pot fi afectați de surse diferite.</p> <p>Descrieți localizarea sau indicați poziția pe un plan al localității (Indicați și perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluări care vizează IMPACTUL asupra receptorilor - adică nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursă), deși pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursă. Astfel de evaluări pot include modelări ale dispersiei, studii privind populația, sondaje privind percepția publicului, observații în teren, olfactometrie simplă (testări olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele</p>	<p>Se realizează o monitorizare suplimentară care se referă la impact (monitorizarea sursei este inclusă în Tabelul 2.3.5 (4)). Aceasta ar putea cuprinde "testări olfactive" efectuate în mod regulat pe perimetru sau o altă formă de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce formă, care este frecvența de realizare și care sunt rezultatele obișnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodată sesizări?</p> <p>Câte, când și la câte incidente sau surse / receptori separați se referă acestea? Care este / a fost cauza și dacă a fost corectată?</p> <p>Dacă nu a făcut-o deja în alta parte a Solicității, Operatorul trebuie să confirme că are implementată o procedură pentru soluționarea sesizărilor.</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către Autoritatea Regională de Mediu care se referă la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizări.</p> <p>De ex. restricții de amplasare, coduri de bună practică, condiții stabilite pentru instalațiile existente</p>
<p>Conform Ord. MS nr. 119/2014, actualizat prin Ord. MS nr. 994/2018, art. 11, pct 49, (1) distanța minimă de protecție sanitară între teritoriile protejate și perimetrul unităților care produc disconfort și riscuri asupra sănătății populației, <u>rampe de transfer deșeuri este de 200 m, Paturi de uscare a nămolurilor - 300 m, Depozite controlate de deșeuri periculoase și nepericuloase – 1000m.</u></p>	<p>Nu s-au realizat evaluări ale efectelor mirosului.</p> <p>S-a adoptat Legea nr. 123/2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, privind conținutul planului de gestionare a disconfortului olfactiv și a metodologiei pentru stabilirea nivelului de disconfort olfactiv, dar nu sunt publicate normele metodologice ale „conținutul planului de gestionare a disconfortului olfactiv”,</p>	<p>Nu</p>	<p>Nu au fost primite niciodată sesizări.</p>	<p>Nu au fost impuse condiții sau limite de către Autoritatea de Protecție a Mediului care se referă la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizări.</p>



**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

Continuare tabel 5.5.2. RECEPTORI

Identificati și Descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Cele mai apropiate locuințe se află la cca. <b>372 m de limita amplasamentului</b> Alți receptori sensibili (<b>școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone de odihnă și recreere</b>) se află la distanțe mai mari de 1 km iar riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut. Luând în calcul proximitatea zonelor locuite, un factor important îl reprezintă eliminarea riscului de poluare olfactivă, ca urmare, pe durata funcționării nu este previzionată a apărea o afectare semnificativă a factorului de mediu aer.</p>	<p>precum și a metodologiei pentru stabilirea nivelului de disconfort olfactiv, conform Legii nr. 123/2020. Există doar echipamente de identificare calitativă a mirosurilor produse de anumite tipuri de substanțe.</p>			

**ROM WASTE SOLUTIONS SA–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV**  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

Identificati și Descrietii fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
Planului de incadrare in zona. (Anexa nr. 1)				

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

**5.5.3.Surse / emisii nesemnificative**

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare în Tabelul 2.3.6.4 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la începutul 2.3.6. de introdus un exemplu – mirosuri indigene, tradi ionale, de exemplu industria prelucratoare a produselor piscicole în Sulina.

-
---

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

**5.5.3.1.Surse de mirosuri**

(inclusiv actiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate? (a)	Descrie si sursele punctiforme de emisi (b)	Descrie si emanările fugitive sau alte posibilită si de emanare ocazională. (c)	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate? (d)	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională? (e)	Există limite pentru emanările de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emanări? (f)	Descrieti actiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanărilor. (g)	Descrieti măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor (h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul în care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie și ele prezentate. De exemplu:                      - Încălzirea materialelor, adăugarea de acizi, activitatea de între inere,                      - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) face i o listă a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventilile, coșuri, exhaustoare</p> <p>Include si ventilile sau flăcările de avarie, valvele de siguranță ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) descrie si punctele de emanare fugitiva - acestea trebuie să includă lagunele și spatiile deschise de depozitare, benzile rulante și alte mijloace de transport, orificii în peretii clădirilor (fie ele inten ionate sau neinten ionate), flanșe, valve etc.</p>	<p>- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii)                      - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substan e care emană mirosuri (materiale aflate în putrefac ie, nămolul ce rezultă de la epurarea apelor uzate)                      - un "tip" de miros, de ex. mirosul de "ars"                      Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deșeuri?                      Sunt materialele mirositoare folosite pentru cură ire sau procesul de cură ire transformă sau dislocă materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se referă la monitorizarea la sursă sau în apropierea sursei. Pentru fiecare sursă listată, face i o descriere - în ce formă, cât de des este realizată și care sunt rezultatele înregistrate în mod obișnuit?</p>	<p>Dacă nu au fost men ionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursă demonstrati că nu vor apărea probleme în conditii de functionare normală. De asemenea, arătați cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amănun it în tabelul „Managementul mirosurilor” și astfel poate fi omis aici dacă vor fi fumizate informa ii suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management și de instruire precum și tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identifica i orice propuneri pentru îmbunătă ire sau aspecte locale specifice care trebuie solu ionate pentru a îndeplini cerin ele caracteristice BAT. O prezentare a planificării ac iunilor în timp trebuie de asemenea inclusă.</p>
<p>1. Activitatea de transport a deșeurilor (pierderi ocazionale de conținut-levigat din mașini, activitatea de transport propriu-zisă)                      2.Încărcarea /descărcarea – manipulare                      3.Instalațiile și echipamentele din stația de sortare                      4.Instalațiile și echipamentele din stația de reciclare</p>	<p>Sursele de miros au caracter nedirijat si sunt reprezentate statia de bio-uscarea. Statia de sortare si reciclare</p>	<p>1. Emisie fugitiva din activitatea de transport deseuri. Punctele de emisie sunt reprezentate de autovehiculele catre transporta deseuri.                      2. Punctele de incarcare-descarcare a deseurilor                      3. Procesul de sortare, reciclare si bio-filtrare.</p> <p>Procesul de biofiltrare cuprinde două etape distincte.</p>	<p>Deseuri municipale în amestec, cod 20 03 01;                      Deseuri municipale fractie uscata în amestec, cod 20 03 01                      Deseuri municipale colectate separat, grupa 20 01                      Deseuri de ambalaje, grupa 15 01                      Alte tipuri de deseuri, detalite în tabelul cu gestiunea deseurilor si admise în statia de sortare.                      Implementarea PLANULUI de GESTIONARE a MIROSURILOR va evidientia mirosurile.</p>	<p>DA, periodică</p>	<p>NU</p>	<p>Utilizarea instalațiilor performante, cu viteză de sortare și capacitate de tratare mari în vederea reducerii timpilor de staționare;                      Deșeurile reciclabile recuperate în urma sortării vor fi predate imediat către societăți autorizate cu valorificarea sau până la crearea unui lot rentabil la transport vor fi depozitate temporar în spații special amenajate;</p>	<p><b>Nu este cazul deoarece nu s-au înregistrat depasiri ale valorilor BAT.</b></p>

<p>5.Deșeurile intrate în procesele de producție: sortare, reciclare          6.Platformele de intrare și de depozitare temporară          7.Sistemul de colectare a apelor de pe amplasament / Bazinul de colectare ape uzate (iaz).</p>		<p>Într-o primă etapă poluanții din aer sunt reținuți de materialul din bio-filtre printr-un process de absorbție, iar în a doua etapă aceste substanțe sunt metabolizate (consumate) de bacteriile mesophile din materialul bio-filtrant (mediu de cultură). În urma procesului rezultă: bioxid de carbon, apă (vapori) și căldură. Gazul rezultat nu are miros.</p>				<p>Reducerea cantității de deșeuri depozitate temporar astfel încât acestea să se evite împrăștierea și acoperirea rigolelor de colectare a apelor pluviale, apelor uzate;          În cazul emisiilor de particule rezultate din depozitarea materialelor cu potențial de generare excesivă a prafului, deșeurile vor fi umezite la descărcare sau vor fi compactate imediat după descărcarea din vehicul și acoperite cu un material potrivit (sol sau materiale de acoperire artificiale), cu o grosime suficientă;          Menținerea zonelor de protecție sanitară;          Emisiile de la vehicule vor fi reduse prin folosirea următoarelor tehnici de control :          - revizia și întreținerea regulată a vehiculelor;          - oprirea motoarelor atunci când vehiculele nu sunt în funcțiune;          -minimizarea deplasărilor autovehiculelor pe amplasament;          - umectarea drumurilor și căilor de acces;</p>	
---	--	---	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se afla în instalatie, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

Nota: nu exista alte surse de miros pe amplasament decat cele generate din cadrul instalatiei mentionate.

În cazul în care emaniarile au fost deja descrise ca “emisii în aer” în alta parte a solicitarii DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie mentionate și aici. Este suficient sa precizati materialul și/sau mirosul aici și sa faceti referire la partea din solicitare în care se gasesc detaliile.

Sursele *potentiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele actuale. De exemplu, o sta ie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei în conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

#### **5.5.4.Declaratie privind managementul mirosurilor**

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguran a).

Trebuie sa Descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat Luati masuri, nu Puteti fi dati în judecata pentru aceste evenimente rare.

Activitatea societatii constituie sursa de mirosuri. Conform STUDIULUI de EVALUARE a IMPACTULUI ASUPRA SANATATII si CONFORTULUI POPULATIEI, intocmit de SC IMPACT SANATATE SRL, in anul 2022, pentru activitatea desfasurata pe intreg amplasamentul autorizat, in condițiile respectării integrale a documentației prezentate și a recomandărilor din studiu, distanțele existente față de vecinătăți pot fi considerate zonă de protecție sanitară în conformitate cu OMS 119/2014 și obiectivul poate funcționa pe amplasamentul existent.

Studiul recomandă stabilirea unei zone de protecție sanitară în jurul obiectivului, care să respecte situația existentă (distanțele existente față de teritoriile protejate vor fi considerate zona de protectie sanitara). În procedura de autorizare a altor construcții în zona învecinată obiectivului, DSP Ilfov va stabili necesitatea efectuării studiului de impact asupra sănătății, în funcție de natura fiecărui obiectiv. Având în vedere condițiile atmosferice locale pe amplasament (care favorizează dispersia poluanților), expunerea la poluanții din aer la nivelul locuințelor din zonă (aflate la distanțe de aproximativ 372 m / 604 m pe direcția nord și est de limita amplasamentului) va fi considerabil mai redusă decât la limita amplasamentului (în punctele de monitorizare), având în vedere și existența perdelei de vegetație.

**5.5.5.Managementul mirosurilor**

Sursa / punct de emanare	Natura / cauza avariei  (i)	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?  (j)	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?  (k)	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?  (l)	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?  (m)	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?  (n)
Ca cele menționate în coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursă - identificați dificultăți specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor în atmosferă (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Măsuri active de prevenire sau minimizare trebuie să fi fost deja conturate în "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). În acest tabel trebuie să fie luate în considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se întâmplă dacă" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Măsurile luate pentru monitorizare și întreținere trebuie precizate în această secțiune.	În cazul în care o estimare este posibilă și are sens, indicați și cât de des poate apărea evenimentul descris, cât de "mult" miros poate fi emanat și durata probabilă a evenimentului. Notă: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" și "puțin" poate fi folositoare dacă nu sunt disponibile informații mai detaliate. Este posibil să primiți sesizări?	Ce măsuri sunt luate? Descrieți măsurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii.  Aceste măsuri trebuie să fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de măsuri pot fi minore - de tip închiderea ușilor - sau mai semnificative - încetinirea procesului de producție sau oprirea acestuia în cazul apariției condițiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de inițierea măsurilor descrise în coloana precedentă?	De exemplu - orice cerință de a informa Autoritatea de Reglementare într-un anumit interval de timp de la apariția evenimentului sau măsuri specifice care trebuie luate sau cerințe de înregistrare a avariilor etc.
<i>Stia de tratare mecanica sortare deseuri menajere</i>  Deșeurile municipale și reciclabile sunt aduse în stație de transportatori/salubrizatori. Cuprinde două etape presortarea și sortarea propriu-zisă.	Nu există dificultăți specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul/dispersia mirosurilor în atmosferă.  Topografia nu joacă un rol important în acest caz, zona fiind plană, antropizată. Menționăm că dispersia mirosurilor se realizează nedirecționat.	Instalațiile tehnologice aferente stației de sortare deseuri sunt verificate periodic pentru funcționarea în condiții optime.  În studiul de evaluare a impactului asupra sănătății și confortului populației întocmit de SC IMPACT SANATATE SRL IASI s-au prevăzut măsuri de protecție privind reducerea impactului asupra mediului și sănătății populației. Acestea sunt menționate în coloana g din tabelul surselor de mirosuri.	În cazul unei avarii instalația se oprește până la remedierea acesteia și funcționarea în parametrii optimi.  Până în acest moment nu au existat sesizări referitoare la mirosul produs din instalație. Nu se poate face o cuantificare a mirosului produs de instalație în caz de avarie. Se recomandă întocmirea PLANULUI de GESTIONARE a DISCONFORTULUI OLFACTIV, care va cuprinde măsuri de conformare în cazul depășirii limitelor dar și în situații de avarie.	Identificarea cauzei care a dus la apariția avariei și remedierea acesteia în cel mai scurt timp. Închiderea ușilor de acces pentru a limita mirosul ce poate fi produs în incinta pe perioada staționării instalației.  Autoritatea competentă de mediu nu a stabilit măsuri de intervenție pentru această situație.	Operatorul ce deserveste locul respectiv de muncă	NU

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

Mirosurile sunt generate din activitatea specifica de sortare deseuri. Sursele de emisie sunt nedirijate.						
<p><i>Statia de reciclare mase plastice</i></p> <p>Mirosurile sunt generate din activitatea specifica de reciclare materiale plastice. Sursele de emisie sunt nedirijate.</p>	<p>Nu exista dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul/dispersia mirosurilor in atmosfera. Topografia nu joaca un rol important in acest caz, zona fiind plana, antropizata</p>	<p>Instalatiile tehnologice aferente statiei de sortare deseuri sunt verificate periodic pentru functionarea in conditii optime.</p>	<p>In cazul unei avarii instalatia se opreste pana la remedierea acesteia si functionarea in parametrii optimi.</p>	<p>Identificarea cauzei care a dus la aparitia avariei si remedierea acesteia in cel mai scurt timp. Inchiderea usilor de acces pentru a limita mirosul ce poate fi produs in incinta pe perioada stationarii instalatiei.</p> <p>Autoritatea compententa de mediu nu a stabilit masuri de interventie pentru aceasta situatie.</p>	<p>Operatorul ce deserveste locul respectiv de munca</p>	<p>NU</p>

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

<p><i>Statia de tratare biologica</i></p> <p>Procesul de biofiltrare cuprinde două etape distincte. În urma procesului rezultă: bioxid de carbon, apă (vapori) și căldură. Gazul rezultat nu are miros.</p>	<p>Nu exista dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul/dispersia mirosurilor in atmosfera. Topografia nu joaca un rol important in acest caz, zona fiind plana, antropizata</p>	<p>Instalatiile tehnologice aferente statiei de sortare deseuri sunt verificate periodic pentru functionarea in conditii optime.</p>	<p>In cazul unei avarii instalatia se opreste pana la remedierea acesteia si functionarea in parametrii optimi.</p>	<p>Inchiderea usilor de acces in buncare pentru a limita mirosul ce poate fi produs in incinta pe perioada stationarii instalatiei.</p>	<p>Operatorul ce deserveste locul respectiv de munca</p>	<p>NU</p>	
<p><i>Stocarea temporara a deseurilor</i></p> <p>Deșeurile admise pentru sortare și deșeurile produse sunt stocate temporar până la sortare, valorificare sau predare către societăți autorizate în vederea valorificării/eliminării, după caz. Deșeurile recepționate sunt sortate, de regulă, în maxim 48 de ore de la recepție. Mirosurile sunt generate din activitatea specifica depozitate temporara a deseurilor. Sursele de emisie sunt nederijate.</p>	<p>Nu exista dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul/dispersia mirosurilor in atmosfera.</p>	<p>Cantitățile de deșeuri primite pe amplasament nu vor depăși capacitatea spațiului de stocare temporară a deșeurilor</p>	<p>Nu este cazul.</p>	<p>Nu este cazul.</p>	<p>Autoritatea compententa de mediu nu a stabilit masuri de interventie pentru aceasta situatie.</p>	<p>Operatorul ce deserveste locul respectiv de munca</p>	<p>NU</p>



**5.6.Emisii în ape subterane**

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute în pregatirea informatiilor solicitate. Totuși, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate în Anexa 5 a Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC<sup>5</sup> sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60, în apa subterana, direct sau indirect, Sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

Nu sunt emisii directe sau indirecte de substante conform Anexei 5 a Legii 310/2004.

**5.6.1.Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexa 5 a Legii 310/2004, rezultate din instalatie, în apa subterana?**

<b>B</b>	<b>Supraveghere</b> - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar va cuprinde monitorizarea calitatii apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.	
<b>1</b>	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este / va fi realizata?	<p>Detaliati substantele monitorizate</p> <p>Frecventa (de ex. zilnica, lunara)</p>
		<p>Indicatori de calitate monitorizati: Nu este cazul.</p> <p>Societatea monitorizeaza prin intermediul laboratoarelor autorizate indicatorii de calitate ai apei subterane.</p> <p>Prin AM nr 41 din 04.03.2020 sau Autorizatia de gospodarie a apelor nr. 364/IF din 22.06.2022 nu s-au impus monitorizări.</p>
<b>2</b>	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	<p>Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente</p> <p>- S-a intocmit Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale</p>

<sup>5</sup> Substante prioritare în relație cu Directiva cadru privind apa, transpusă în legislația română de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

### 5.7.Tehnologii alternative studiate pe parcursul analizei / evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti în aer, apa și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectia BAT.

In studiul de evaluare a impactului asupra sanatatii si confortului populatiei intocmit pentru obiectivul statie de sortare deseuri de firma specializata IMPACT SANATATE SRL, s-au luat in calcul urmatoarele alternative:

- a. *Limitarea activității stației de sortare/reciclare/bio-uscare*, pentru reducerea potențialului disconfort / impact asupra mediului și sănătății. Aceasta variantă are dezavantajul că nu ar putea acoperi necesarul de sortare / reciclare / bio-uscare a deșeurilor din zonă.
- b. *Coabitarea funcțiunilor existente în zonă* – această situație este posibilă atâta timp cât funcționarea acesteia (după cum a fost evidențiat) nu determină un risc semnificativ pentru sănătatea populației (prin respectarea tuturor măsurilor de reducere a riscurilor și încadrarea imisiilor în limitele stabilite prin normele în vigoare).

**SECTIUNEA 6**

**6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR**

**6.1.Manipularea deșeurilor - 6.1.1.Surse de deșeuri**

**DESEURI INTRATE in STATIA de TRATARE MECANICA- SORTARE**

Referinta deșeului	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an) Medii anuale	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
<b>DEȘEURI MUNICIPALE (DEȘEURI MENAJERE ȘI DEȘEURI ASIMILABILE, PROVENITE DIN COMERȚ, INDUSTRIE ȘI INSTITUȚII), INCLUSIV FRAȚIUNI COLECTATE SEPARAT, grupa 20</b>					
<b>Fracțiuni colectate separat (cu excepția celor de la secțiunea 15 01), 20 01</b>					
1	Statia de tratare mecanica/sortare deseuri	20 01 01	Deșeuri hartie si carton	7000	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		20 01 02	Deșeuri sticla	200	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		20 01 11	Materiale textile	12	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		20 01 34	Baterii si acumulatori, altele decat cele specificate la 20 01 33	1	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate	1	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		20 01 38	Lemn, altul decat cel specificat la 20 01 37	1	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		20 01 39	Deșeuri materiale plastice	14.000	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12, R3
		20 01 40	Deșeuri metale	2.000	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
<b>Deșeuri din grădini și parcuri (inclusiv deșeurile din cimitire), 20 02</b>					
	Statia de tratare mecanica /sortare deseuri	20 02 01	Deșeuri biodegradabile	100	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deseurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R12, R3, D1

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

		20 02 02	Paman si pietre	50	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deseurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R12, R3, D1
<b>Alte deșeuri municipale 20 03</b>					
1	Deseuri intrate in tratare mecanica/statia de sortare	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	220.000	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii R3,R12
		20 03 02	Deșeuri din pietre	100	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deseurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R3,R12, D1
		20 03 03	Deșeuri stradale	10	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deseurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R3,R12, D1
		20 03 07	Deșeuri voluminoase (saltele, mic mobilier etc)	50	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deseurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R3,R12, D1
<b>DEȘEURI PROVENITE DE LA INSTALAȚII DE TRATARE A REZIDUURILOR, DE LA STAȚIILE EX-SITU DE EPURARE A APELOR REZIDUALE ȘI DE LA PREPARAREA APEI PENTRU CONSUMUL UMAN ȘI A APEI PENTRU UZ INDUSTRIAL, cod 19</b>					
<b>Deșeuri de la tratarea aerobă a deșeurilor solide, cod 19 05</b>					
1	Deseuri intrate in statia de tratare mecanica sortare	19 05 01	Deșeuri organice fracțiunea necompostata din deșeurile municipale și asimilabile	3000	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deseurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R3, R12, D5

<b>Deșuri provenite din tratarea mecanică a deșeurilor (de exemplu, sortare, sfărâmare, compactare, peletizare), nespecificate în altă parte, 19 02</b>					
Deșuri intrate în stația de tratare mecanică sortare	19 12 07	Lemn	10	Operațiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea în scopul valorificării, Cod operație de valorificare R12	
	19 12 12	Alte deșuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor	8000	Operațiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea în scopul valorificării, Pentru deșeurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operație de valorificare respectiv eliminare R3, R12, D5, D10	
<b>DESEURI din CONSTRUCTII si DEMOLARI (inclusiv pamant excavat din situri contaminate), grupa 17</b>					
Deșuri intrate în stația de tratare mecanică sortare	17 01 01	Beton	500	Operațiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea în scopul valorificării, Cod operație de valorificare R5, R12; fracția ramasă nevalorificabilă intra pe D5	
	17 05 04	Pământ și pietre, altele decât cele specificate la 17 05 05	1000	Operațiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea în scopul valorificării, Cod operație de valorificare R5, R12; fracția ramasă nevalorificabilă intra pe D5	
	17 09 04	Deșuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01 și 17 09 02 și 17 09 03	1000	Operațiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea în scopul valorificării, Cod operație de valorificare R5, R12. Eliminare D5	
<b>DESEURI NESPECIFICATE IN ALTA PARTE IN LISTA, GRUPA 16</b>					
<b>Deșuri din echipamente electrice și electronice, 16 02</b>					
Deșuri intrate în stația de tratare mecanică sortare	16 02 14	Echipamente casate altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02	10	Operațiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea în scopul valorificării, Cod operație de valorificare R5, R12. Eliminare D5	
	<b>Baterii și acumulatori, 16 06</b>				
	16 06 04	Baterii alcaline (cu excepția 16 06 03)	10	Operațiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea în scopul valorificării, Cod operație de valorificare R5, R12. Eliminare D5	
	16 06 05	Alte baterii și acumulatori	10	Operațiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea în scopul valorificării, Cod operație de valorificare R5, R12. Eliminare D5	

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
	<b>AMBALAJE ȘI DEȘEURI DE AMBALAJE; MATERIALE ABSORBANTE, MATERIALE DE LUSTRIRE, MATERIALE FILTRANTE ȘI ÎMBRĂCĂMINTE DE PROTECȚIE, NESPECIFICATE ÎN ALTĂ PARTE, grupa 15</b>				
	<b>Ambalaje și deșeuri de ambalaje (inclusiv deșeuri municipale de ambalaje colectate separat), 15 01</b>				
1	Deseuri intrate in statia de tratare mecanica sortare	15 01 01	Deseuri ambalaje de hartie si carton	1500	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12, R13, R3
		15 01 02	Deseuri ambalaje de materiale plastice	3000	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12, R13, R3
		15 01 03	Deseuri ambalaje de lemn	50	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12, R13, R3
		15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	500	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12, R13, R4
		15 01 05	Deseuri ambalaje de materiale compozite	10	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12,R13,R3
		15 01 06	Deșeuri ambalaje amestecate	1200	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12,R13, R1
		15 01 07	Deșeuri ambalaje de sticla	10	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12,R13,R5
		15 01 09	Deseuri ambalaje din materiale textile	10	Operatiunea la care sunt supuse deseurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12, R13, R1

**DESEURI PRODUSE in ZONA ADMINISTRATIVA, INTRETINERE UTILAJE, ECHIPAMENTE SI ACTIVITATEA ANGAJATILOR**

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an) Medii anuale	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
<b>DEȘEURI MUNICIPALE (DEȘEURI MENAJERE ȘI DEȘEURI ASIMILABILE, PROVENITE DIN COMERȚ, INDUSTRIE ȘI INSTITUȚII), INCLUSIV FRAȚIUNI COLECTATE SEPARAT, GRUPA 20</b>					
1	Deșeuri generate intern	<b>Alte deșeuri municipale, 20 03</b>			
		20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	0.2	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deșeurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R3,R12,D1
		<b>Deșeuri din grădini și parcuri (inclusiv deșeurile din cimitire), cod 20 02</b>			
		20 02 01	Deșeuri biodegradabile din parcuri și grădini	0.01	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deșeurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R3, D1
		<b>Fracțiuni colectate separat (cu excepția celor de la secțiunea 15 01), cod 20 01</b>			
		20 01 01	Hartie si carton	1,2	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Pentru deșeurile ce nu pot fi valorificate – avem cod de eliminare; cod operatie de valorificare respectiv eliminare R2, D5
		20 01 13*	Solventi	0,5	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	0.1	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	0,1	Deșeurile rezultate din intern vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare, R12

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an) Medii anuale	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
	<b>AMBALAJE ȘI DEȘEURI DE AMBALAJE; MATERIALE ABSORBANTE, MATERIALE DE LUSTRIURE, MATERIALE FILTRANTE ȘI ÎMBRĂCĂMINTE DE PROTECȚIE, NESPECIFICATE ÎN ALTĂ PARTE, grupa 15</b>				
1	Deșeuri generate intern	<b>Ambalaje și deșeuri de ambalaje (inclusiv deșeuri municipale de ambalaje colectate separat), 15 01</b>			
		15 01 01	Deșeuri ambalaje hârtie-carton	0,1	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12, R3
		15 01 02	Deșeuri ambalaje de plastic	40	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12, R3
		15 01 04	Deșeuri ambalaje metalice	0.04	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12,R4
		15 01 07	Deșeuri ambalaje de sticlă	0.1	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12,R5
		<b>Uleiuri hidraulice uzate, cod 13 01</b>			
		13 01 13*	Alte uleiuri hidraulice	1	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R9 (alte refolosiri ale uleiurilor uzate)
		<b>Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, cod 15 02</b>			
		15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	0.1	Operatiunea la care sunt supuse deșeurile este sortarea in scopul valorificarii, Cod operatie de valorificare R12
		<b>16 02</b>	<b>Deșeuri de la echipamente electrice si electronice</b>		
1	Deșeuri generate intern	16 02 11*	Echipamente casate cu continut de clorofluorocarburi, HCFC, HFC	1	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R5
		16 02 13*	Echipamente casate cu continut in componente periculoase altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 12	1	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R5



1	Deseuri generate intern	<b>16 06</b>	<b>Baterii si acumulatori</b>		
		16 06 01*	Baterii cu plumb	1	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R5
		16 06 02*	Baterii cu Ni-Cd	1	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R5
		16 06 03*	Baterii cu continut de mercur	1	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R5

**DESEURI REZULTATE DIN STATIA de TRATARE MECANICA/SORTARE**

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an) Medii anuale	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
	<b>AMBALAJE ȘI DEȘEURI DE AMBALAJE; MATERIALE ABSORBANTE, MATERIALE DE LUSTRIRE, MATERIALE FILTRANTE ȘI ÎMBRĂCĂMINTE DE PROTECȚIE, NESPECIFICATE ÎN ALTĂ PARTE, grupa 15</b>				
	<b>Ambalaje și deșeuri de ambalaje (inclusiv deșeuri municipale de ambalaje colectate separat), 15 01</b>				
1	Deșeuri rezultate de la statia de tratare mecanica/sortare deșeuri	15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	5000	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R3
		15 01 02	ambalaje de materiale plastice	16500	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R3
		15 01 03	ambalaje de lemn	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R3
		15 01 04	ambalaje metalice	500	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R3
		15 01 05	ambalaje de materiale compozite	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R3
		15 01 06	ambalaje amestecate	1500	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R3
		15 01 07	ambalaje de sticla	200	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R5
		15 01 09	ambalaje de materiale textile	10	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13,R5
	<b>DESEURI NESPECIFICATE IN ALTA PARTE IN LISTA, grupa 16</b>				
	<b>DESEURI DE ECHIPAMENTELE ELECTRICE SI ELECTRONICE, 16 02</b>				
1	Deșeuri rezultate de la statia de tratare mecanica/sortare deșeuri	16 02 16	componente demontate din echipamente casate, altele decat cele specificate la 16 02 15	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13, R5
		16 02 14	echipamente casate, altele decat cele specificate la 16 02 09-16 02 13	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13, R5

<b>BATERII si ACUMULATORI, 16 06</b>					
1	Deseuri rezultate de la statia de tratare mecanica/sortare deseuri	16 06 04	Baterii alacaline (cu exceptia 16 06 03)	10	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13, R5
		16 06 05	Alte baterii si acumulatori	10	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare R12, R13, R5
<b>DEȘEURI PROVENITE DE LA INSTALAȚII DE TRATARE A REZIDUURILOR, DE LA STAȚIILE EX-SITU DE EPURARE A APELOR REZIDUALE ȘI DE LA PREPARAREA APEI PENTRU CONSUMUL UMAN ȘI A APEI PENTRU UZ INDUSTRIAL , grupa 19</b>					
<b>deșeuri de la tratarea aerobă a deșeurilor solide, 19 05</b>					
1	Deseuri rezultate de la statia de tratare mecanica/sortare deseuri	19 05 01	fracțiunea necompostată din deșeurile municipale și asimilabile	70.000	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare respectiv eliminare pentru deseurile care nu mai pot vi valorificate, Cod valorificare respectiv eliminare: R12 si D5
		19 05 02	fracțiunea necompostată din deșeurile animaliere și vegetale	50	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare, R3, R12, R1

**DESEURI REZULTATE DIN STATIA de TRATARE MECANICA/SORTARE**  
**(continuare)**

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an) Medii anuale	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?	
1	Deșeuri rezultate de la statia de tratare mecanica/sortare deșeuri	19 05 03	compost fără specificarea provenienței	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea respectiv eliminarea pentru deșeurile care nu mai pot fi valorificate, Cod valorificare respectiv eliminare: R12, R3, D5	
		19 05 99	alte deșeuri nespecificate	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea respectiv eliminarea pentru deșeurile care nu mai pot fi valorificate, Cod valorificare respectiv eliminare: R12, R3, D5	
		<b>deșeuri provenite din tratarea mecanică a deșeurilor (de exemplu, sortare, sfărâmare, compactare, peletizare), nespecificate în altă parte, 19 12</b>				
		19 12 01	hârtie și carton	335	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea. Cod operatie de valorificare, R12. R1	
		19 12 02	metale feroase	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea. Cod operatie de valorificare, R12. R4	
		19 12 03	metale neferoase	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea. Cod operatie de valorificare, R12. R4	
		19 12 04	materiale plastice și de cauciuc	80	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea. Cod operatie de valorificare, R12. R1, R3	
		19 12 05	sticlă	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea. Cod operatie de valorificare, R12. R5	
		19 12 07	lemn	5	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea. Cod operatie de valorificare, R12. R3	
		19 12 10	deșeuri combustibile (combustibili derivați din rebuturi)	20000	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea. Cod operatie de valorificare, R1	
		19 12 12	alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor	100.000 (20.000)	R1/ R3/R12 R13 temporar max 30 zile	
		<b>Deșeuri provenite din tratamentele fizico-chimice ale deșeurilor (în special decromatare, decianurare, neutralizare), 19 02</b>				
		19 02 06	namoluri de la tratarea fizico-chimică	50	Deșeurile rezultate din statia de sortare vor fi suspendate de valorificarea. Cod operatie de eliminare, D6	



**DESEURI REZULTATE DIN STATIA de TRATARE MECANICA/SORTARE**  
(continuare)

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an) Medii anuale	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?	
	<b>Deseuri lichide apoase care urmeaza sa fie tratate ex situ, 16 10</b>					
1	Deseuri rezultate de la statia de tratare mecanica/sortare deseuri	16 10 02	Deșeuri lichide apoase	300	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunii de eliminare. Cod operatie de eliminare, D9	
		<b>Deseuri municipale si asimilabile din industrie-comert, inclusiv fractiuni colectate separat, grupa 20</b>				
		20 01 01	Fractii colectate separat – hartie si carton	1000	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare, R12	
		20 01 02	Fractii colectate separat –sticla	100	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare, R12	
		20 01 34	Baterii si acumulatori, altele decat cele specificate la 20 01 33	10	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare, R12	
		20 02 01	deșeuri biodegradabile	30.000	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare dar si eliminare. Cod operatie de valorificare, R1, R3, R12, D5	
		20 01 36	echipamente electrice și electronice casate DEEE	20	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare. Cod operatie de valorificare, R12	
		<b>DESEURI din CONSTRUCTII si DEMOLARI (inclusiv pamant excavat din situri contaminate), grupa 17</b>				
		17 01	<b>Beton, caramizi, tigle si materiale ceramice</b>			
		17 01 01	Beton	1000	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare dar si eliminare. Cod operatie de valorificare, R5, R12, D5	
17 05 04	Pamant si pietre, altele decat cele specificate la 17 05 05	1000	Deseurile rezultate din statia de sortare vor fi suspuse operatiunilor de valorificare dar si eliminare. Cod operatie de valorificare, R5, R12, D5			



**DESEURI INTRATE STATIA DE TRATARE BIOLOGICA**

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an) Medii anuale	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?	
	<b>Deseuri de la tratarea aeroba a deșeurilor solide, grupa 19 05</b>					
1	Deseuri intrate in statia de biologica	19 05 01	fracțiunea necompostata din deșeurile municipale și asimilabile	168.000	Deseurile intrate statia de biouiscare vor fi suspuse operatiunii de valorificare, R12, R13	
		19 05 02	fracțiunea necompostata din deseurile animaliere si vegetale	100	Deseurile intrate statia de biouiscare vor fi suspuse operatiunii de valorificare, R12, R13	
		19 05 03	compost fara specificarea provenientei	100	Deseurile intrate statia de biouiscare vor fi suspuse operatiunii de valorificare, R12, R13	
		19 05 99	clte deseuri nespecificate	100	Deseurile intrate statia de biouiscare vor fi suspuse operatiunii de valorificare, R12, R13	
		<b>Deșeuri de la tratarea mecanică a deșeurilor (de ex. sortare, mărunțire, compactare, granulare) nespecificate în altă poziție a catalogului, grupa 19 12</b>				
		19 12 12	alte deseuri de la tratarea mecanica a deșeurilor	20.000	Deseurile intrate statia de biouiscare vor fi suspuse operatiunii de valorificare, R12, R13	
		19 12 10	Deseuri combustibile	100	Deseurile intrate statia de biouiscare vor fi suspuse operatiunii de valorificare, R12, R13	
		<b>Deseuri din gradini si parcuri (inclusiv deseurile din cimitire), grupa 20 02</b>				
		20 02 01	deșeuri biodegradabile	90.000	Deseurile intrate statia de biouiscare vor fi suspuse operatiunii de valorificare, R12, R13	



**DESEURI IESITE DIN STATIA DE TRATARE BIOLOGICA**

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (tone/an) Medii anuale	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?		
<b>Deseuri de la tratarea aeroba a deșeurilor solide, grupa 19 05</b>							
1	Deseuri iesite din statia de biologica	19 05 01	fracțiunea necompostata din deșeurile municipale și asimilabile	151000	Deseurile vor fi supuse operatiunii de tratare biologica, cod operatiune de valorificare R3; pentru fractia care nu mai poate fi valorificata avem operatiunea de eliminare D5 sau D10		
		19 05 02	Fractiunea necompostata din deseurile animaliere si vegetale	10	Deseurile vor fi supuse operatiunii de tratare biologica - valorificare R3, R12, R1		
		19 05 03	Compost fara specificarea provenientei	30.000	Deseurile vor fi supuse operatiunii de tratare biologica, cod operatiune de valorificare R3, R12; pentru fractia care nu mai poate fi valorificata avem operatiunea de eliminare D5		
		19 05 99	Alte deseuri nespecificate	10	Deseurile vor fi supuse operatiunii de tratare biologica, cod operatiune de valorificare R3, R12; pentru fractia care nu mai poate fi valorificata avem operatiunea de eliminare D5		
		<b>Deșeuri de la tratarea mecanică a deșeurilor (de ex. sortare, mărunțire, compactare, granulare) nespecificate în altă poziție a catalogului, grupa 19 12</b>					
		19 12 12	alte deseuri de la tratarea mecanica a deseurilor	18.000	Deseurile vor fi supuse operatiunii de tratare biologica - valorificare R1, R3, R12; pentru fractia care nu mai poate fi valorificata avem operatiunea de eliminare D5		
		19 12 10	Deseuri combustibile	10	Deseurile vor fi supuse operatiunii de tratare biologica - valorificare R1, R3, R12; pentru fractia care nu mai poate fi valorificata avem operatiunea de eliminare D5		
		<b>Deseuri din gradini si parcuri (inclusiv deseurile din cimitire), grupa 20 02</b>					
		20 02 01	deșeuri biodegradabile	8.000	Deseurile rezultate din statia de bioscare vor fi suspuse operatiunii de valorificare sau eliminare, R3, D5		

**6.1.2.Evidenta deșeurilor**

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente urmatoarele informatii despre deșeurile ( <i>eliminate sau recuperate</i> ) rezultate din instalatie	Conform H.G. nr. 856/2002 si Deciziei comisiei din 18 dec 2014, de completare a Deciziei 2000/532/CE
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine ( <i>acolo unde este relevant</i> )	DA
Destinatie (Obligatia urmaririi - daca sunt trimise în afara amplasamentului)	DA
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	DA

**6.1.3.Zone de depozitare**

Identificati zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare și perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.
Zona de depozitare temporara a deseurilor	Deseuri municipale in amestec (menajere), deseuri municipale fractie uscata in amestec, deseuri municipale colectate selectiv, deseuri de materiale plastice	Da	Nu

#### 6.1.4.Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate în spatii acoperite). În acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie*	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau împrejmuita în întregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Exista protectie împotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deseuri municipale in amestec (menajere)	A	D, I	N	N	N
Namoluri de la tratarea fizico-chimica cu continut de substante periculoase	A	D, I	N	N	N
Ulei uzat (Alte uleiuri hidraulice)	A	D, I	N	N	N
Solvenți	A	D, I	N	N	N
Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	A	D, I	N	N	N

- \*  
 A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spatii acoperite.  
 AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spatii împrejmuite.  
 B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și directionarea lui către o instalatie de filtrare.  
 C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

#### 6.1.5.Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: prevazuti cu capace, valve etc. și securizati; inspectati în mod regulat și înlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV-uri și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 0 si 0).

-

## 6.2. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate	Deșeu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detalia i (daca este cazul) op iunile utilizate sau propuse în instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Surse externe de generare a deșeurilor	-	Deseuri municipale amestecate	-	Eliminare	Se colecteaza de firma specializata	Se colecteaza regulat, la depozit specializat si autorizat. Se valorifica prin D1, D5, etc functie de tipul de deseu

**SECTIUNEA 7**

**7. Energie**

**7.1.Cerinte energetice de baza (1)**

**7.1.1.Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat în tabelul urmator, în functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie / 2022		
	Furnizata, KWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	281.000	-	100
Electricitate din alta sursa*	-	-	-
Abur / apa fierbinte importat(a)*	-	-	-
Gaze (gaz metan)	-	Nu se aplica	-
Petrol	-	Nu se aplica	-
Carbune	-	Nu se aplica	-
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)			

\* specificati sursa și factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame “Sankey”) care arata modul în care este consumata energia în activitatile din autorizatie sunt descrise în continuare:

Tip de informa ii (tabel, diagramă, bilan energetic etc.)	Numărul documentului respectiv
TABEL	BILANT ENERGETIC

**Bilant energetic**

Nr. crt.	Statie de sortare deseuri menajere	Nr. utilaje	P <sub>i</sub> kWh
1.	Statie de tratare mecanica sortare deseuri menajere de tip STADLER	1	362
2.	Presa balotat deseuri reciclabile MACPRESS, cu o capacitate de 90 t forta, viteza 7 t/h	1	75
3.	Presa balotat deseuri reciclabile MACPRESS, cu o capacitate de 113 t forta, viteza 15 t/h	1	86,5

Nr. crt.	Statie de reciclare deseuri plastic	Nr. utilaje	P <sub>i</sub> kWh
1.	Statie de reciclare deseuri plastic – 2 linii	2	829

**7.1.2.Energie specifica**

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise în tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specifica i unita ile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Statie de sortare deseuri menajere STADLER	362 kW	-	-
Presa de balotat deșeuri reciclabile/ fracția valorificabilă energetic (Macpresse)	75 kW	-	-
Presa de balotat deșeuri reciclabile	86,5 kW	-	-
Stație de reciclare deșeuri plastic (2 linii),	829 kW/h.		

## 7.2.Cerinte energetice fundamentale (2)

### 7.2.1.Întretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea și întretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca Aveti implementat un sistem documentat și faceti referire la acea documentatie, astfel încat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta în programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta / aplicabila pentru activitatile desfășurate.

Exista <u>masuri documentate de functionare, întretinere și gospodarie</u> a energiei pentru urmatoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da (✓)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante / aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare și sisteme de racire (scurgeri, etanșari, controlul temperaturii, întretinerea evaporatorului / condensatorului);	-	-	-
Functionarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	-	-	-
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	-	-	-
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	-	-	-
Sisteme de încălzire a spatiilor și de furnizare a apei calde;	-	-	-
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	-	-	-
Întretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	-	-	-
Alte forme de întretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	-	-	-

### 7.2.2.Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise în tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare și indicarea termenului pana la care o veti face în cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta / aplicabila pentru activitatile desfășurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (✓)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante / aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da	-	-
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru mentinerea temperaturii	Da	-	-
Senzori și întrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide și gaze încălzite.	Da	-	-
Alte masuri adecvate			

### 7.2.3.Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completa i tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare și indicarea datei pana la care o veti face în cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfășurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da (✓)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referin a, termenul de punere în practica / aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata și eficienta din punct de vedere energetic	DA (4)		
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: - Încalzirea spatiilor - Apa calda - Controlul temperaturii - Ventilatie - Controlul umiditatii	Da (4)	-	



#### 7.2.4.Eficienta energetica

Un plan de eficienta energetica este dat mai jos, care identifica și evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie.

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale și cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost încă implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO<sub>2</sub> realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (altinstalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) În plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO<sub>2</sub> recuperata și prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO <sub>2</sub> (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE), EUR	CAE/CO <sub>2</sub> recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
Selectarea corecta a tipului de ventilatoare și analiza pozitionarii lor în cladire	-	-	-	-	-
Instalarea ventilatoarelor cu un consum de energie scazut per m <sup>3</sup> de aer	-	-	-	-	-
Utilizarea eficienta a ventilatoarelor	-	-	-	-	-
Aplicarea luminii fluorescente în loc de becuri cu incandescenta	-	-	-	-	-
Aplicarea schemelor de iluminat	-	-	-	-	-

Observatii

Prezentati metoda de evaluare și faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru proportiile de reducere, durata de viata și cheltuieli (EUR/ tona).

**7.2.5.Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica**

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intenției de a implementa masura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta / aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalatie? (D / N)	Dacă NU explicati de ce tehnica nu este adecvată sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor	N	Din tehnologia utilizata nu se poate recupera caldura.
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei de uscare.	N	Nu este specific pentru activitatea desfasurata
Minimizarea utilizării apei și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	D	-
Izolatie bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalatia).	D	-
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	D	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	D	Functionarea motoarelor electrice de actionare se fece cu ajutorul unor convertizoare de frecventa
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	N	Nu este cazul
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	N	Nu se utilizeaza.
Măsurile optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului / combustibilului, excesul de aer etc.	D	-
Procesare continuă în loc de procese discontinue	N	Nu se poate aplica galvanizarea continua.
Valve automate	N	La alimentarea centralelor termice cu gaz..
Valve de returnare a condensului	N	Nu este indicata, deoarece condensul se impurifica..
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	D	-
Altele	-	-

### 7.2.6.Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura și Indicati termenul de punere în practica; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta / aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalatie? (D / N)	Dacă NU explicati de ce tehnica nu este adecvată sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	N	Nu este specifica procesului tehnologic.
Recuperarea energiei din deșeuri;	N	Nu este specifica procesului tehnologic.
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	D	Energie electrica pentru incalzire

## 8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR

### 8.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore în care sunt implicate substante periculoase - SEVESO

	Da / Nu		Da/Nu
Instalatia se încadrează în categoria de risc major conform SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	-
Instalatia se încadrează în categoria de risc minor conform SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

### 7.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completa si acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașa i planurile de urgență (interna și externa) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, Demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsurile luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel de eveniment se produce
Defectarea stației de sortare STADLER	redușă	Acumularea de stocuri de deseuri	Mentenanța periodică Instruire Asigurarea dotărilor și a materialelor necesare intervenției	Localizarea echipamentului defect Comanda piese Repararea echipamentului
Ruptura geomembranei care capturează iazul vestic (V <sub>1</sub> =1.500 mc) – bazin de retenție deschis	redușă	Poluarea solului și a apei subterane	Supraveghere și control investigarea calității apei subterane	Drenarea iazului vestic și repararea cât mai urgentă a geomembranei
Defectarea scruberelor umede aferente stației de bio-uscăre	redușă	Poluare aer prin epurarea insuficientă a gazelor	Verificare periodică	Oprirea imediată a instalației și remedierea defectelor

**ROM WASTE SOLUTIONS SA**–Str.Padurii nr.3,sat Dragomiresti-Vale, jud.ILFOV  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

Functionarea defectuoasa a statiei de epurare mecano-chimica	reduca	Ape epurate insuficient	Mentenanata Analize periodice	Oprirea imediata a statiei de epurare pana la remedierea problemei.
Defectarea decantorului separator de hidrocarbuei	Redusa	Ape epurate insuficient	Mentenanata Analize periodice	Oprirea imediata a instalatiei si remedirea problemei

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

- Cele mai critice riscuri pentru mediu le-ar putea reprezenta defectarea statiei de epurare de tip mecano-chimic – aici ajung apele din procesul de spalare al deseurilor de mase plastice, spalare utilaje si spalare pardoseli din hala de reciclare.

### 8.3.Tehnici

Explicati pe scurt modul în care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Răspuns
<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	
inventarul substantelor	A se vedea tabelul 3.1.1.
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interactiona contribuind la apariția unui incident	Exista.
depozitare adecvată	A se vedea tabelul 3.1.1.
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Da
bariere și reținerea conținutului	Nu este cazul
cuve de retenție și bazine de decantare	A se vedea tabelul 5.4.5.
izolarea clădirilor	Da.
asigurarea preaplinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme independente de nivel înalt, întrerupătoare de nivel înalt și contorizarea încărcăturilor	Da, masurare vizual
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Sunt montate sisteme de alarmare in puncte vulnerabile, precum si un sistem de camere cu circuit inchis cu functionare permanenta.
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratărilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	A se vedea Sectiunea 2.1.
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente	A se vedea Sectiunea 2.1.
rolurile și responsabilită ile personalului implicat în managementul accidentelor	Director general Directori Sef sectii/compartimente – Sef echipe de interventie Responsabil Mediu Proceduri
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajati în cadrul operatiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operatiuni	Proceduri ale Sistemului de Management Calitate-Mediu-SSM: Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu- Instruire de sanatate si Securitate in munca – situatii de urgenta

**ROM WASTE SOLUTIONS SA – Str. Padurii nr.3, sat Dragomiresti-Vale, jud. ILFOV**  
**Formular solicitare pentru OBTINEREA autorizatiei IPPC**

compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata înainte de epurare sau eliminare	Nu a fost solicitata analiza apelor uzate.
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel înalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu. Control vizual al nivelului in canale.
alarmele de nivel înalt nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metoda primara de control al nivelului	Da.
<b>ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR</b>	Nu s-a realizat
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Planul de interventie in situatii de urgenta. Se vor gestiona conform Indrumarului.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort și cu serviciile de urgen a	Sunt stabilite caile de comunicare ;sunt precizate in procedura Instruire de sanatate si Securitate în munca – situatii de urgenta -POS-06-SSM
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anun area autoritatilor de resort și proceduri de evacuare	Societatea utilizeaza combustibil motorina doar pentru alimentarea cu combustibil a masinilor de transport – statie mobila DIESEL TANK-0 Exista materiale necesare in vederea evitarii imprastierii produsului petrolier
izolarea scurgerilor și a apei folosite pentru stingerea incendiilor	Se realizeaza specific pentru fiecare tip de scurgere identificata
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea 4

## SECTIUNEA 9

### 9.ZGOMOT ȘI VIBRATII

Ca ghid, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul este prin urmare scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1. vor fi minime, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2. sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cât permite balanța costurilor și beneficiilor. Sursele ne semnificative trebuie “separate” calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.

Trebuie oferite hărți și planuri de amplasament dacă este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare. Va fi util la identificarea surselor aflate pe amplasament, în afara instalației, în cazul în care acestea sunt semnificative.

Cele mai apropiate locuințe se află la cca. 372 m de limita amplasamentului, iar alți receptori sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone de odihnă și recreere) se află la distanțe mai mari de 1 km iar riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut. .

Principala sursă de zgomot vor fi echipamentele (ventilatoare, 80 dB) și camioanele / utilajele stației care vor transporta materia primă și finită. În timpul zilei se estimează maxim 3-4 camioane / utilaje în funcțiune simultan, iar în timpul nopții câte 1 camion.

#### 9.1.Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătura cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația / sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
-	-	-	-	-	-

Măsurătorile efectuate în cursul anului 2014 și incluse în raportul anual de mediu au reliefat încadrarea nivelului de zgomot în limitele legale admise.



**9.2. Surse de zgomot**

(Informatii referitoare la sursele și emisiile individuale)

Faceti o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ.  
 Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu (impact sau/și bilanș de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident.  
 NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificati fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală?	Descrieti acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în programele pentru conformare
Încărcător frontal, 300 – 750 cp	Fluctuant	angrenaje in miscare	Nu	Nesemnificativa	Echipamente de reducere a zgomotului, verificarea periodica a utilajelor	-
<b>Incarcator frontal Buldo Excavator</b>	Fluctuant	angrenaje in miscare	Nu	Nesemnificativa		-
TIR 50t	Fluctuant	angrenaje in miscare	Nu	Nesemnificativa		-

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele.

De ex. Surse aflate în afara instalației

NU ESTE CAZUL

### 9.3. Studii privind masurarea zgomotului în mediu

Furnuzati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referin a (Denumirea, anul, etc.) studiului respectiv	Scop	Locatii luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Monitorizare nivel zgomot – 2021 ca urmare a efectuării studiului de sanatate	Cuantificarea nivelului de zgomot produs din activitatea societatii	4 locatii pt masurarea nivelului zgomot Parcare auto Zona descarcare Zona depozitare Zona reciclare	Activitatea specifica societatii	Din măsurările efectuate s-a constatat că la limita funcțională, nivelul de zgomot <b>se încadrează</b> în limitele admise conform SR 10009:2017, pentru nivelul de zgomot la limita spațiilor funcționale din mediul urban, incinte industriale și spații cu activități asimilate activităților industriale, care este 65 dB(A). În intervalul orar în care au fost realizate măsurările pentru determinarea nivelului de zgomot pentru amplasamentul ROM WASTE SOLUTIONS S.A., condițiile meteorologice (viteza vântului mai mică de 5 m/s, umiditatea sub 55%, temperatura și presiunea atmosferică specifice intervalului de medii pentru luna septembrie, iar nebulozitatea se înscrie în clasa 5 – cer parțial acoperit, în proporție de 80%, conform Tabel nr. 2 din PI-35-1) și suprafața terenului (suprafața plană, betonată) <b>nu influențează</b> măsurările nivelelelor de presiune acustică ce au fost efectuate prin determinări directe pe teren.

### 9.4. Întreținere

	Da	Nu	Daca nu, Indicati termenul de aplicare a procedurilor / masurilor
Procedurile de întreținere identifica în mod precis cazurile în care este necesara întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	-	Nu	In cel mai scurt timp posibil in conformitate cu documentele sistemului de management implementat
Procedurile de exploatare identifica în mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	-	Nu	In cel mai scurt timp posibil in conformitate cu documentele sistemului de management implementat

**9.5.Limite**

Din tabelul 9 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil	Sursă	Limite		Nivelul zgomotului când instalatia func ionează*	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justifica i situa ia, fie indica i măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situa iei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
		De fond	Absolut		
Parcuri, zone de recreere, zone de tratament balneoclimateric	Zi	45	55	Nu este cazul.	Nu.
	Noapte	-	45	Nu este cazul.	Nu.
Incinte de scoli, orase, gradinite, spatii de joaca pentru	Zi	75	55	Nu este cazul.	Nu.
	Noapte	-	45	Nu este cazul.	Nu.
Cladiri de locuit – apartamente	Zi	35	55	Nu este cazul.	Nu.
	Noapte	30	45	Nu este cazul.	Nu.

\* conform BAT.

**9.6.Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe și/sau cu risc ridicat**

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie optata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul / rezultatul asupra mediului dacă se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate dacă apare și cine este responsabil?
Nu este cazul.	Nu este cazul.	Nu este cazul.	Nu este cazul.	Nu este cazul.

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- ▶ Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare.

Nu creaza disconfort.

- ▶ Manevrare mecanica

Nu creaza disconfort.

- ▶ Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare.

Nu este cazul.

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Nu este cazul.

**SECTIUNEA 10**  
**10.MONITORIZARE**

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului și frecventa, metodologia de masurare și procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos și sa Prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

MONITORIZARE IMPUSA prin AUTORIZATIA DE MEDIU nr. 41 din 04.03.2020

**MONITORIZAREA EMISIILOR EVACUATE IN APA**

Nu este cazul

**MONITORIZAREA EMISIILOR EVACUATE IN AER**

Nu este cazul

**MONITORIZAREA EMISIILOR EVACUATE PE SOL**

Nu este cazul

Se vor efectua buletine de analiza in caz de poluari accidentale sau orice alte fenomene ce pot duce la poluarea factorilor de mediu.

Operatorul a intocmit un PLAN de MONITORIZARE a CALITATII AERULUI.

Imisii: puncte de control:

- Limita de proprietate – parcare auto;
- Limita de proprietate – poarta acces;
- Limita de proprietate – directie nordica;
- Limita de proprietate – zona reciclare.

Poluanti investigati:

Pulberi in suspensie;

- CO; SO<sub>2</sub>; Metan; H<sub>2</sub>S; Benzen. În anul 2022 s-a monitorizat și NH<sub>3</sub>

Monitorizarea apelor pluviale din bazinele de retentie (iazul vestic - V<sub>1</sub>=1500 mc, S=750 mp si iaz estic, V<sub>2</sub>=2.400 mc, S=680 mp);

Indicatori de calitate:

- pH
- Materii totale in suspensie (MTS)
- Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)
- Consum biochimic de oxigen (CBO5)
- Substante extractibile cu solventi

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

Nu sunt necesare masurile speciale pentru perioadele de porniri si opriri pentru apa.

Observatii:

- 1) Adecvarea frecventei de monitorizare va varia în functie de sensibilitatea cursului de apa receptor și trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Aceasta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia în vigoare, în cazul în care nu a fost stabilit, de comun acord cu Autoritatea de Reglementare, faptul ca ele nu sunt aplicabile. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se folosește mai ales în cazurile în care concentratiile nu variaza în mod excesiv.
- 4) În unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat / determinat și a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, în special cand sunt în combina ie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicita ii totale a efluentului” pot fi așadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita îndrumare privind testarea toxicita ii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisilor în apa sau în canalizare

Buletine de analiza emise de INCD ECOIND Bucuresti pentru apa potabila  
Buletin de analize imisii – CP MED LABORATORY SRL  
Procedura “MONITORIZARE SI MASURARE MEDIU”

**10.1.Monitorizarea emisiilor**

**10.1.1.Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa**

Apele uzate nu sunt evacuate în receptori naturali.

Analiza apa robinet

Parametru	Punct de recoltare	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele / prelevatoarele de probe / laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare și eroarea globala care rezulta.	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Accreditarea de inuta de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire / competen e
pH Duritate Indice de permanganat (O <sub>2</sub> ) Amoniu (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> ) Nitrati (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> ) Azotiti (NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> ) Fier Conductivitate Turbiditate Reziduu fix Numar total de bacterii care se dezvolta la 37°C Bacterii coliforme totale Escherichia coli Enterococi Salmonella spp Legionela spp	Robinet consumator	-	Prelevari de probe momentane	DA	-	-	Accreditare RENAR cu exceptia indicatorului Legionella sp care nu este acoperita de acreditarea RENAR a ECOIND

**10.1.2.Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer (emisii)**

Parametru	Punct de recoltare	Frecven a de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare și eroarea globala care rezulta.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea de inuta de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire / competen e
Nu este cazul	-	-	-	-	-	-	-

**10.1.2.Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer (imisii)**

Parametru	Punct de recoltare	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare și eroarea globala care rezulta.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire / competen e
Pulberi in suspensie Oxid de carbon Dioxid de sulf Dioxid de azot Amoniac Hidrogen sulfurat COV	Limita de proprietate, parcare auto  Poarta de acces  Limita proprietate pe directie nordica, 3 m de gard  Limita proprietate zona reciclare  Zona locuita	-	Conform standardele in vigoare	-	-	-	Rezultatele prezente in nterpretarea datelor nu sunt acoperite de RENAR



Descrieti orice programe / masuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Nu sunt stabilite programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

**Observatii:**

- 1) Monitorizarea și înregistrarea continua este posibil sa fie impuse în urmatoarele circumstanțe:
  - Cand emisia este redusa înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzator sau scrubler);
  - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfactor al emisiilor (de ex. selectia șarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuarile de masa;
- 3) Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare și sa se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depășească 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti Poluanti nu dau rezultate în conditii uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale și olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale în aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti și fara picături de apa.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Buletine de analiza  
 Procedura POS-05-MN “MONITORIZAREA NOXELOR PROFESIONALE CAUZATE DE AGENTII CHIMICI

**5.2.12. Monitorizarea și raportarea deșeurilor**

**Observatii:**

Pentru generarea de deșeuri trebuie monitorizate și înregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica și chimica a deșeurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautii de manevrare și substante cu care nu pot fi amestecate;
- în cazul în care deșeurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu împrăștierea namolului sau un depozit de deșeuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia în considerare materialele, agentii potentiali de contaminare și parcursurile potientiale din sol în apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea și raportarea generarii de deșeuri

Evidenta gestiunii deseurilor  
 Procedura “Control deseuri”

Raportare anuala deseuri, conform legislatiei in vigoare.

### 10.3.Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterana și canalizare

#### 10.3.1.Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterana\*

Parametru	Unitate de măsură	Punct de recoltare	Frecven a de monitorizare	Metoda de monitorizare	
pH	unitati pH	robinet consumator	semest rial	Conform standardelor in vigoare	
Duritate	Grade germane			Conform standardelor in vigoare	
Indice de permanganat (O2)	mg O <sub>2</sub> /l			Conform standardelor in vigoare	
Amoniu (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	mg/l			Conform standardelor in vigoare	
Nitrati (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )	mg/l			Conform standardelor in vigoare	
Azotiti (NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> )	mg/l			Conform standardelor in vigoare	
Fier	ug/l			Conform standardelor in vigoare	
Conductivitate	uS/cm			Conform standardelor in vigoare	
Turbiditate	NTU			Conform standardelor in vigoare	
Reziduu fix	mg/l			Conform standardelor in vigoare	
Numar total de bacterii care	numar/mL			Conform standardelor in vigoare	
Bacterii coliforme totale	numar/100 mL			Conform standardelor in vigoare	
Escherichia coli	numar/100 mL			Conform standardelor in vigoare	
Enterococi	numar/100 mL			Conform standardelor in vigoare	
Salmonella spp	detectat/nedectat			Conform standardelor in vigoare	
Legionela spp	detectat/nedectat			Conform standardelor in vigoare	

#### 10.3.2.Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare\*

Parametru	Unitate de masura	Punct de recoltare	Frecven a de monitorizare	Metoda de monitorizare
-	-	-	-	-

\* nu se evacueaza apa in rețeaua de canalizare

#### 10.4.Monitorizarea mediului în afara amplasamentului instalatiei

##### 10.4.1. Contributia la poluarea mediului ambiant

Este ceruta monitorizarea de mediu?

NU

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apa controlate, în apa subterana, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplacute.
- 2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:
  - exista receptori vulnerabili;
  - emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) este în pericol de a fi depășit
  - operatorul dorește sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului
  - este necesara validarea modelarii
- 3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata în considerare pentru:
  - apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii și debitului și luate în considerare atat variatiile pe termen scurt, cat și variatiile pe termen lung. Monitorizarea va trebui sa aiba loc atat la limita superioara cat și la cea inferioara a amplasamentului;
  - apa de suprafata, cand vor fi necesare prelevarea de probe, analiza și raportarea calitatii în amonte și în aval a cursurilor de apa controlate;
  - aer, inclusiv mirosurile;
  - contaminarea solului, inclusiv vegetatia și produsele agricole;
  - evaluarea impactului asupra sanatatii;
  - zgomot

##### 10.4.2.Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Societatea realizeaza monitorizarea ACTIVITATIL.

Nu au fost inregistrate depasiri ale limitelor impuse, rezultand o poluare nesemnificativa

Parametru / factor de mediu	Studiu / metoda de monitorizare	Concluzii (dacă au fost trase)
-	-	-

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apa sau canalizare	-
---	---

**Observatii:**

În cazul în care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) și de control al calitatii (CC), calibrarea și întretinerea echipamentelor, depozitarea probelor și urmarirea lantului de custodie / audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

**10.5.Monitorizarea variabilelor de proces**

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti măsurile luate sau pe care intentionati să le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> <li>• materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare;</li> </ul>	<p>Materiile prime sunt în acest deseurile procesate în stația de sortare, stația de reciclare materiale plastice și stația de bio-uscare.</p> <p>Societatea are implementată procedura control produs neconform, acțiuni corective și îmbunătățiri și CONTROL DESEURI.</p> <p>Principiile care stau la baza gestionării deșeurilor și responsabilitățile derivate sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Evitarea generării deșeurilor și acționarea în vederea prevenirii apariției acestora;</li> <li>- Minimizarea cantității deșeurilor;</li> <li>- Valorificarea deșeurilor, acționându-se fie în vederea reutilizării;</li> <li>- Îndepărtarea finală a deșeurilor într-un mod compatibil cu mediul;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze;</li> </ul>	Nu este cazul, nu se aplica aici
<ul style="list-style-type: none"> <li>• eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu;</li> </ul>	Da
<ul style="list-style-type: none"> <li>• consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat);</li> </ul>	Centralizator consum de energie
<ul style="list-style-type: none"> <li>• calitatea fiecărei clase de deșeuri generate.</li> </ul>	Analiza deșeuri
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului.	-

## 11.DEZAFECTAREA

### 11.1.Masuri de prevenire luate înca din faza de proiectare

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul în care au fost luate în considerare urmatoarele etape în faza de proiectare și de executie a lucrarilor

- utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Rezervoarele si conductele sunt izolate

- este prevazuta drenarea și curatarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

DA

- lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute avand în vedere eventuala lor golire și închidere;

Iazurile se pot goli si inchide

- izolatia este conceputa astfel încat sa fie ușor de demontat și fara sa produca praf și pericol;

Da, unde este cazul

- materialele folosite sunt reciclabile (luand în considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Da

Obs: pentru instalatiile existente, așa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte și programul / masurile prevazute pentru dezafectare, astfel încat sa previna poluarea mediului.

### 11.2.Planul de închidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi și a celor existente trebuie sa contina un Plan de închidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de închidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuiuri trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	Planul de amplasament din cadrul Raportului de amplasament;
--	---

### 11.3.Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata în planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul în care poate fi golita și curatata / decontaminata și orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune în conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune în conditii de siguranta
Canalizare ape tehnologice și menajere	Ape uzate	Spalare
Statie de epurare mecano-biologica	Ape uzate	Scurgere libera, golire, curatire.
Decantor - separator de hidrocarburi	Ape pluviale contaminate cu hidrocarburi si namol provenit de la sedimentarea materiilor in suspensie	Golirea completa a instalatiei. Predarea hidrocarburiilor si namolului prin firme specializate.
Bazine vidanjabile, de retentie, iazuri	Ape uzate	Scurgere libera, golire, curatire.

#### 11.4.Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potientiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului în care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potientiale
Cladiri din beton si caramida	Nu este cazul	Pericole potientiale în timpul demolarii: cadere de la înaltime, cadere de materiale, prabușire constructie, etc.
Platforme industriale	Nu este cazul	Nu este cazul

#### 11.5.Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Lagune	
Identificati orice lagune	-
Care sunt poluantii / agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii / agentii de contaminare din sediment / namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul / namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	-

#### 11.6.Depozite de deșeuri

Depozite de deșeuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini conditiile echivalente de încetare a functionarii	
-	-

### 11.7. Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operatiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate în aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfașurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfacatoare, care a fost defnita în raportul initial de amplasament.

Zone / locatii în care se preleveaza probe	Motivatie
Statia de neutralizare	Pentru determinarea impactului acestora asupra solului datorita posibilitatii de aparitie a scaparilor accidentale de substante in sol
Sectia de zincare termica	Pentru determinarea impactului acestora asupra solului datorita posibilitatii de aparitie a scaparilor accidentale de substante in sol
Sol din zonele de depozitare deșeuri	Pentru determinarea impactului acestora asupra solului
Magazia de acid clorhidric	Pentru determinarea impactului acestora asupra solului datorita posibilitatii de aparitie a scaparilor accidentale de substante in sol

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora și indicati termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen (anul și luna)
Nu este cazul	-

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate în eventualitatea dezafectarii.

**12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIILE**

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? <b>Daca da, treceti la Sectiunea urmatoare</b>	<b>Nu detinem autorizatie integrata de mediu ci suntem in faza de obtinere a acesteia</b>
--	---

**12.1. Sinergii**

Luati în considerare și Descrieti daca exista sau nu oportunitati de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunități
1) proceduri de comunicare între diferiții deținători de autorizatie; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	Nu este cazul; ROM WASTE SOLUTIONS SRL este singurul detinator de autorizatie pe acest amplasament
2) beneficierea de economiile de scară pentru a justifica instalarea unei unități de co-generare;	Nu este cazul
3) combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalații de co-generare;	Nu este cazul
4) deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o altă instalație;	DA, deșeurile valorificabile sunt trimise la valorificatori de profil.
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate;	NU
6) combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	Nu este cazul
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	Da, activități de simulare a accidentelor.
8) contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate - sau posibilitatea ca un operator să dețină terenul pe care se află o altă activitate;	Nu este cazul
9) Altele.	-



### 13. LIMITE DE EMISIE

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limita de emisie stabilite / admise

#### 13.1. Emisii în aer asociate utilizării BAT-urilor

13.1.1. Emisii de solvenți

NU SE APLICA

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

NU SE APLICA

#### 13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie

Emisii în apă asociate utilizării BAT-urilor

Nu există valori prag la emisiile în rețeaua proprie de canalizare.

Substanța	Puncte de emisie	Valoare prag – mg/dmc	Valoare limita de emisie propusă –mg/l
Temperatura		-	-
pH		-	-
Materii în suspensie		-	-
Substanțe extractibile cu solvenți organici		-	-
Detergenți sintetici biodegradabili		-	-
Consum chimic de oxigen – CCO-Cr		-	-
Consum biochimic de oxigen la 5 zile – CBO5		-	-
Azot amoniacal		-	-
Fosfor total		-	-
Zinc		-	-
Nichel		-	-
Plumb	-	-	-
Cupru		-	-
Crom total		-	-
Fenoli antrenabili cu vapori de apă		-	-
DEHP			

#### NOTA:

O valoare prag este stabilită făcând referința mai întâi la legislația română și apoi la ghidurile de referință pentru BAT și în cazul în care nici una din cele două alternative de mai sus nu se aplică putem să ne ghidăm după VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

#### OBSERVAȚII:

Se specifică cel puțin valorile limita de emisie pentru poluanții specifici activității pentru care se solicită emiterea autorizației integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplică în general emisiilor în cursuri de râuri folosite ca resurse de apă în vederea potabilizării. Pentru situațiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

**13.3. Emisii în rețeaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata: nu se aplica activitatii de la ROM WASTE SOLUTIONS SRL**

Substanta	Puncte de emisie	U.M	Limita de emisie	Nivel de emisie
Temperatura	Racord R1	°C	40°C	-
pH		unitati pH	6,5-8,5	-
Materii in suspensie		mg/dm <sup>3</sup>	350	-
Substante extractibile cu solventi organici		mg/dm <sup>3</sup>	30	-
Detergenti sintetici biodegradabili		mg/dm <sup>3</sup>	25	-
Consum chimic de oxigen – CCO-Cr		mg/dm <sup>3</sup>	500	-
Consum biochimic de oxigen la 5 zile – CBO <sub>5</sub>		mg/dm <sup>3</sup>	300	-
Azot amoniacal		mg/dm <sup>3</sup>	30	-
Fosfor total		mg/dm <sup>3</sup>	5	-
Zinc		mg/dm <sup>3</sup>	1	-
Nichel		mg/dm <sup>3</sup>	1	-
Plumb		mg/dm <sup>3</sup>	0,5	-
Cupru		mg/dm <sup>3</sup>	0,2	-
Crom total		mg/dm <sup>3</sup>	1,5	-
Fenoli antrenabili cu vapori de apa		mg/dm <sup>3</sup>	30	-
DEHP		μg/dm <sup>3</sup>	1,3	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

\*) Observatie: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinși în [Hotararea Guvernului nr. 188/2002](#) (NTPA 002 pentru evacuarile în rețeaua de canalizare oraseneasca și NTPA 001 pentru evacuarile în cursurile de apa de suprafata) completata și modificata prin [Hotararea Guvernului nr. 352/2005](#), completata cu [Hotararea Guvernului nr. 118/2002](#), în functie de indicatorii prezenti în apa uzata industrială provenita din instalatie.

## SECTIUNEA 14

### 14. IMPACT

#### 14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand în considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati în mediul receptor sau emit substante a caror natura și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potientiale. În cazul în care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii și nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sus in evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului și acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Îndrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

Planul National de Gestionare a Deseurilor, vizeaza urmatoarele obiective si tinte privind deseurile municipale:

- Reducerea cantitatii depozitate de deseuri biodegradabile municipale
- Interzicerea la depozitare a deseurilor municipale colectate separat si
- Depozitarea numai a deseurilor supuse in prealabil unor operatiuni de tratare.

Prin urmare, statiile de sortare a deseurilor reprezinta, din punct de vedere mediu, o necesitate, avand ca scop recuperarea materialelor valoficabile dar si reducerea volumului de deseuri care ajung pe gropile de deseuri.

Din punct de vedere al documentatiilor de evaluare a impactului asupra mediului, intocmite pentru activitatea societatii mentionam Studiul de evaluare a impactului asupra sanatatii si confortului populatiei, intocmit de SC IMPACT SANATATE SRL Iasi, in cursul anului 2022. Obiectivul lucrarii a fost de evaluare a impactului activitatilor desfasurate asupra danatatiei populatiei rezidente, in cazul stabilirii zonelor de protectie sanitara conform legislatiei in vigoare.

Concluziile studiului au fost urmatoarele:

Conform analizei și evaluării rezultate prin monitorizările IMISII-AER, efectuate se pot trage concluziile că în condițiile obișnuite de funcționare, activitatea desfășurată nu va genera substanțe periculoase și pulberi la niveluri care pot determina riscuri semnificative asupra stării de sănătate a populației.

Prin respectarea tuturor măsurilor de organizare, funcționare a obiectivului, precum și a prevederilor din domeniul protecției mediului, protecției și securității muncii, poluările accidentale cu impact semnificativ asupra apelor și solului pot fi prevenite și vor fi evitate. Prin implementarea măsurilor prevăzute la nivelul amplasamentului se va asigura protejarea biodiversității din apropiere. Conform legislației, nivelul acustic echivalent continuu, măsurat în exteriorul locuinței, la 1,5 m înălțime de sol, nu ar trebui să depășească 55 dB(A) ziua, și 45 dB(A) noaptea. Conform estimărilor prezentate, având în vedere distanța de cca. 372 m față de cele mai apropiate locuințe, zgomotul se va încadra în limitele prevăzute în legislație. Se vor lua toate măsurile pentru a atenua zgomotul produs de utilaje și pentru a se încadra în limita legală, la limita incintei amplasamentului.

Considerăm ca obiectivul funcțional ”Stație de tratare mecanica/sortare deșeuri” și obiectivul de investiție ”Stație de tratare biologica- bio-uscare” situate în sat **Dragomirești – Vale, comuna Dragomirești – Vale, strada Pădurii, nr.3,(T41/1, P402/20, 402/21, lot 2), județ Ilfov, NC 54780**, are un impact pozitiv din punct de vedere socio-economic în zonă, și sunt implementate măsuri care să reducă impactul asupra sănătății populației și a factorilor de mediu.

În urma compararii rezultatelor investigatiilor realizate cu limitele impuse de legislatia în vigoare, pentru fiecare factor de mediu analizat, au rezultat urmatoarele concluzii:

**Puncte vulnerabile ale instalatiilor tehnologice de productie**

Pentru *aer*:

- aprovizionare deseuri;
- t r a t a r e m e c a n i c a , sortare si reciclare deseuri
- incarcarea tunelurilor de uscare aferente statie de bio-uscarea

Pentru *apa*:

- statia de epurare;
- decantor separator de hidrocarburi;

Pentru *sol, subsol si panza freatica*:

- - depozitare temporara deseuri.

**Zgomot:**

- utilaje mecanice;
- compresoare;
- ventilatoare;
- traficul rutier din incinta unitatii si din vecinatatea acesteia.

**LA CAPITOLELE APA POTABILA, CALITATE AER (imisii), nu s-au inregistrat depasiri, rezultand o poluare nesemnificativa.**

**14. ANALIZE EFECTUATE DE INCD-ECOIND Bucuresti.**

RAPORT de INCERCARE nr 259/2 BIOL din 14 04 2022– apa potabila, robinet consumator – nu a identificat depasiri ale limitelor impuse.

B. ANALIZE EFECTUATE de CP MED LABORATORY SRL: imisii – nu au evidentiat depasiri ale limitelor impuse rezultand o poluare nesemnificativa.

## 14.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

### 14.2.1. Identificarea receptorilor importanti și sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat și pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Planul de incadrare in zona	Calitate aer	H <sub>2</sub> S, amoniac, metanul, pulberi in suspensie, CO, Nox, SO <sub>2</sub>	In raportul de amplasament Studiul de evaluare a impactului asupra sanatatii si confortului populatiei

### 14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informatii de sprijin pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul 14.3.1. de mai jos.

Sursele de emisie sunt:

- Emisiile in aer care se regasesc sub forma de mirosuri specifice rezultate din activitatea de manipulare/transport deseuri, instalatiile si echipamentele statiei de tratare mecanica/sortare, echipamentele si instalatiei statiei de reciclare, deseurile intrare in procesele de productie – tratare mecanica/sortare, reciclare, zonele de depozitare temporara, sistemul de colectare si epurare a apelor pe amplasament.
- emisiile in apa – apele uzate care intra in statia de epurare si separatorul de hidrocarburi
- nivel de zgomot;
- depozitarea intermediara a deseurilor.

Nu s-au efectuat studii de dispesie a poluantilor.

Efectele potentiale ale evacuarilor in mediu: mirosul - cea mai importantă dimensiune a mirosului este acceptabilitatea. Aceasta poate fi cel mai bine promovată printr-o campanie de relații cu publicul, incluzând recunoașterea problemei, demonstrând dorința de a face ceva în acest sens, de a da sugestii pentru soluționarea plângerilor și eforturi de a educa populația cu privire la importanța industriei și a implicațiilor eliminării acesteia.

**14.3.1.Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)**

Rezumatul evaluarii impactului				
Listati evacuarile semnificative de substante și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribu ia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*		Nivel de poluare	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, și localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentra iei Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substan a (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, dupa caz)*
Poluanti / factor de mediu				
H2S	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	
CH4	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	
Oxidul de carbon	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	
NOx	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	
SO2	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	
pH	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	
CCO-Cr	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	
CBO <sub>5</sub>	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	
Agenti de suprafata anonici (MBAS)	Poluare ne semnificativa	Nu este cazul.	-	

#### Rezumatul evaluării impactului

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*		Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Poluanți / factor de mediu	Nivel de poluare		
H <sub>2</sub> S/aer	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
CH <sub>4</sub> / aer	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Oxidul de carbon/aer	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
NO <sub>x</sub> /aer	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
SO <sub>2</sub> /aer	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
pH/apa	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
CCO-Cr (consum chimic de oxigen- metoda cu bicromat de potasiu)/apa	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
CBO <sub>5</sub> /apa	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Agenti de suprafață anionici (MBAS)/apa	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-

#### 14.4. Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare *obiectivele relevante* în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afara de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu este cazul. Nu au existat reclamații referitoare la miros sau zgomot.
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale;	
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri;	
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special.	

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru Protectia mediului completati tabelul urmator:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului în care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
-	-

## SECTIUNEA 15

### Programele de Conformare și Modernizare

#### 15.1. Habitate

Cerinta	Raspuns (Da / Nu / identificati / Confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, în special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezerva ii Științifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	(Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare.) NU, zonele cu functiune protejata sunt amplasate la distanta fata de amplasamentul societatii
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau în alt scop?	-
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	-
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa Luati în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	-



## 15.2. Programul pentru conformare și programul de modernizare

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus în sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse în Planul de actiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare/Nota
1.Programul de modernizare al societatii implica autorizarea statiei de bio-uscare	In cursul anului 2022	Valoarea investitiei 2.000.0000 euro	Proprie/1

### NOTA:

- 0 = sursa va trebui identificata
- 1 = finantare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = institutie financiara internationala
- 4 = finantare nerambursabila

Programul pentru conformare trebuie sa includa obligatoriu și prevederile Programului de etapizare, anexa la Autorizatia de Gospodarirea Apelor.

În acest moment, ati realizat toate etapele completarii solicitarii dumneavoastra. Va rugam sa va intoarcati la pagina de început pentru a verifica daca ati inclus toate elementele necesare.