

CĂTRE:

06 7467 04 2022  
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ILFOV

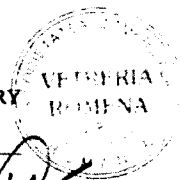
**S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L.**, CU SEDIUL ÎN ORAȘ POPEȘTI LEORDENI, ȘOSEAUA OLTENIȚEI NR. 203, JUDEȚUL ILFOV, ÎNREGISTRATĂ LA REGISTRUL COMERȚULUI BUCUREȘTI SUB NUMĂRUL J23/31/2015, CUI 33879187, PRIN PREZENTA DEPUNEM CONFORM AUTORIZAȚIEI INTEGRATĂ DE MEDIU NR. 6 DIN 15.11.2017, PENTRU ACTIVITATEA DESFAȘURATA IN ORAȘ POPEȘTI LEORDENI, ȘOSEAUA OLTENIȚEI NR. 203, JUDEȚUL ILFOV, URMĂTOARE DOCUMENTE:

- RAPORTUL ANUAL DE MEDIU (RAM) PENTRU ANUL 2021;
- FORMULARUL E-PRTR PENTRU ANUL 2021;
- EVIDENȚA DEȘEURILOR AFERENA ANULUI 2021 CONFORM PREVEDERILOR OUG 92/2021 ALE H.G. 856/2002.

**PERSOANA DE CONTACT: DORU PÎRVU TELEFON 0722758214, EMAIL: OFFICE@ESDP.RO / CONTABILITATE@VETRERIAROMENA.RO**

Nume reprezentant legal  
ARITON CRISTIAN-HARRY  
Stampila

Semnatura



**DOMNULUI DIRECTOR EXECUTIV AL AGENȚIEI PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI  
ILFOV**

# RAPORT ANUAL DE MEDIU

## ANUL 2021

### 1. DATE DE IDENTIFICARE

- **Denumirea unității:** S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L.  
Nr. înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului J23/31/08.01.2015, CIF: 33879187;
- **Adresă:** Sediul social: Șoseaua Olteniței, nr. 203, orașul Popești Leordeni, județul Ilfov  
Cod poștal 077160  
Telefon +40773 729 822; + 40728 728 628  
Email: [contact@vetreeriaromena.ro/harry@vetreeriaromena.ro](mailto:contact@vetreeriaromena.ro/harry@vetreeriaromena.ro)
- **Amplasament:** Șoseaua Olteniței, nr. 203, orașul Popești Leordeni, județul Ilfov
- **Profil de activitate:**
  - CAEN 2313 – fabricarea articolelor din sticlă
  - CAEN 2311 – fabricarea sticlei plate
  - CAEN 2312 – prelucrarea și fasonarea sticlei plate
  - CAEN 2314 – fabricarea fibrelor din sticlă
  - CAEN 2319 – fabricarea de sticlărie tehnică
  - CAEN 2229 - Fabricarea altor produse din material plastic
  - CAEN 3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase
  - CAEN 3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate
  - CAEN 4677 – Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor
- **Forma de proprietate:** Proprietate privată

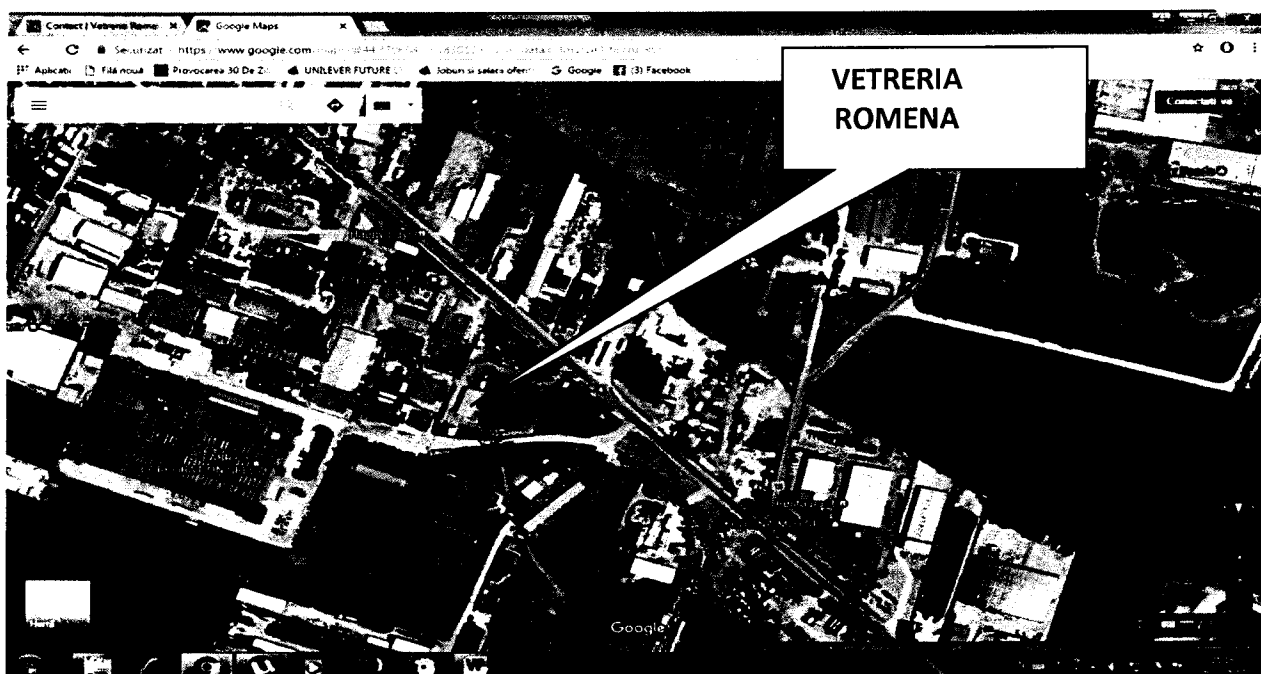
- **Regimul de lucru:** Programul de funcționare a cuptorului de topire sticlă este 24 ore/zi (3 schimburi de câte 8 ore/zi) cu excepția unei perioade de 15 zile/an în care se fac revizii
- **Numărul de personal:** 78

În anul 2021, unitatea a funcționat numai în perioada 20.05 – 31.12.2021; total 226 zile; 5424 ore/2021.

## **DESCRIEREA TERENULUI**

### **Localizarea terenului:**

Amplasamentul este situat pe partea stângă a Șoselei Olteniței, sensul de mers București Oltenița, în zonă unități economice de producție și depozitare conform noului PUG al orașului Popești Leordeni, aflat în avizare. Deci, se desfășoară o activitate industrială în zonă compatibilă, conform PUG Popești Leordeni.



*Figura nr. 1 Amplasarea în zonă a societății S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L.*

Accesul este asigurat prin Drumul Național 4 București – Oltenița.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- la Nord – Pârâul Călnău;
- la Est – proprietate particulară – S.C. LENA EUROMETAL S.R.L. – producător de mixturi asfaltice;
- la Sud – Șoseaua Olteniței;
- la Vest – benzinărie aparținând S.C. GAZOIL S.R.L. partener ROMPETROL.

## 2. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Domeniul principal de activitate al societății - CAEN 2313 – fabricarea articolelor din sticlă

COD EPRTR: Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006: **3 e) instalații de fabricare a sticlei, inclusiv a fibrelor de sticlă.**

Cod NACE: 2310

Alte activități care se desfășoară pe amplasament:

- care se supun legislației privind prevenirea și controlul integrat al poluării:

CAEN 2313 – fabricarea articolelor din sticlă

CAEN 2311 – fabricarea sticlei plate

CAEN 2312 – prelucrarea și fasonarea sticlei plate

CAEN 2314 – fabricarea fibrelor din sticlă

CAEN 2319 – fabricarea de sticlărie tehnică

- care nu se supun prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

CAEN 2229 - Fabricarea altor produse din material plastic

CAEN 3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase

CAEN 3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate

CAEN 4677 – comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: **Industria mineralelor - Pct. 3.3. - Fabricarea sticlei, inclusiv a fibrei de sticlă, cu o capacitate de topire de peste 20 de tone pe zi.**

## 3. DATE PRIVIND AUTORIZAREA

S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L. deține Autorizația de gospodărire a apelor nr. 175 IF din 25.03.2020 emisă de către A.N. APELE ROMÂNE SGA ILFOV BUCUREȘTI, valabilă până la data de 31.03.2022. Din punct de vedere al protecției mediului obiectivul este reglementat prin Autorizația integrată de mediu nr. 6/15.11.2017, valabilă până la 15.11.2027 emisă de către Agenția Pentru Protecția Mediului Ilfov.

## 4. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCȚIE

Pe amplasamentul S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L. se desfășoară activități de colectare și valorificare (prin reciclare) a deșeurilor din sticlă; fabricarea articolelor din sticlă (recipiente de sticlă) utilizând în proporție de peste 99% materie primă secundară – deșeuri de ambalaj de sticlă. De asemenea se desfășoară și activitatea de fabricare a articolelor din mase plastice care nu se supune însă prevederilor legislației privind prevenirea și controlul integrat al poluării.

Activitatea se desfășoară pe un teren cu suprafața de 10.122,95 mp, și în următoarele spații construite:

- hala 1 (constituită din 3 corpuri înseriate hala 1a, 1b și 1c și halele 1d și 1e) cu suprafața construită totală de 2875,69 mp; în construcțiile identificate ca hala 1d și 1e se desfășoară activitatea de fabricare a articolelor din mase plastice (coșuri de protecție pentru recipientele de sticlă produse).
- hala 2 cu  $S_c = 1314,61$  mp
- hala 3 cu  $S_c = 399,88$  mp
- anexa casă din lemn pentru cazare muncitori –  $S_c = 139,92$  mp
- anexa păsări –  $S_c = 77,86$  mp

Produsele de sticlă (damigene, borcane și alte articole din sticlă pentru uz casnic) se obțin, prin topirea în cuptorul recuperativ continuu a unui amestec format din sticlă reciclată, sodă calcinată, carbonat de calciu și materialele auxiliare. Societatea s-a specializat pe colectarea și reciclarea deșeurilor din sticlă, astfel că, peste 99% din consumul de materii prime este reprezentat de sticlă reciclată.

Colectarea deșeurilor de ambalaje de sticlă se realizează în spații special amenajate (platformă betonată), conforme normelor în vigoare, după care urmează un proces tehnologic de sortare, spălare a deșeurilor colectate și introducerea acestora în cuptorul pentru topit sticlă, în amestec cu mici cantități de sodă calcinată și azotat de potasiu.

Apele pluviale colectate de pe suprafața platformei betonate pe care sunt stocate temporar deșeurile de ambalaje din sticlă sunt colectate prin rigole betonate și sunt dirijate către bazinul cu capacitatea de 78 mc de unde se utilizează în procesul de spălare a cioburilor de sticlă.

Pe amplasament se desfășoară și activitatea de fabricare a articolelor din mase plastice (coșuri de protecție pentru articolele de ambalaj de sticlă), utilizând fie granulele de polipropilenă achiziționate din comerț fie deșeuri de PP care se macină în morile proprii și apoi se introduc în procesul de injecție a maselor plastice.

Auxiliar, în atelierul mecanic se repară utilajele, echipamentele și matrițele utilizate în procesele tehnologice principale.

**Dotări:**

a) pentru activitatea de fabricare a articolelor de sticlă – instalație pentru spălarea cioburilor, habă de 6 mc utilizată pentru stocarea apelor de spălare, cuptor recuperativ continuu cu capacitatea de 190 t/zi, 3 roboți pentru prelucrarea topiturii de sticlă preluată din cuptor, 3 linii de turnare în forme, 2 linii pentru recoacere.

b) pentru activitatea de fabricare mase plastice – moară măcinat deșeuri de mase plastice cu capacitatea de 100 kg/h, 2 mașini de injecție mase plastice cu capacitatea de 800 tf, o mașină injecție cu capacitatea de 550 tf, 2 mașini de injecție cu capacitatea de 450 tf, o mașină de injecție cu capacitatea de 320 tf, o mașină de injecție cu capacitatea de 200 tf, o mașină de injecție cu capacitatea de 150 tf, o mașină de injecție cu capacitatea de 400 tf.

c) în atelierul mecanic – un strung SN 700, 2 strunguri SN 500, un strung SN 400, o freză FUS 3, 3 mașini de găurit, 2 polizoare, o mașină de rectificat.

#### **Surse de emisie:**

Singura sursă de emisie în aer din procesul tehnologic este reprezentată de coșul de dispersie a gazelor arse de la cuptorul de topire. Coșul are o înălțime de 18 m și diametrul de 600 mm și este situat la partea superioară a recuperatorului de căldură.

#### **Încălzire**

Încălzirea birourilor și prepararea apei calde menajere se realizează cu ajutorul unei centrale termice cu puterea de 6,5 kw cu funcționare pe gaze naturale preluate din rețea. Centrala termică este cu tiraj natural, iar gazele arse sunt evacuate prin intermediul unui coș cu înălțimea de 6 m și diametrul de 200 mm.

**Alte dotări:** 3 compresoare, stație de recirculare a apei, mașină de sablat.

Activitatea companiei constă așa cum am enunțat anterior, în producerea articolelor din sticlă: se produc peste 40 de articole diferite, preponderent de capacitate mare. Produsele finite se regăsesc atât în lanțurile de supermarket la nivel național, la marii distribuitori precum și în aproape întreaga Europă: Bulgaria, Republica Moldova, Ucraina, Rusia, Polonia, Cehia, Slovenia, Ungaria, Serbia, Croația, Muntenegru, Albania, Kosovo, Bosnia, Italia, Germania, Olanda, având o cotă de piață de peste 80% în România și peste 45% la nivelul Uniunii Europene, societatea clasându-se în primii 2 cei mai mari producători de damigene și borcane de capacități mari. Totodată, SC VETRERIA ROMENA SRL este singurul producător din Europa care produce damigeană cu gură largă și filet.

Pe lângă ambalaje de sticlă (principalul produs finit) se produc în regie proprie, articolele din plastic aferente produselor principale (coșuri damigene, dopuri, etc.) și greble, site, pâlnii, capace, coșuri de fructe.

În anul 2021, au fost produse următoarele repere în cantitățile menționate în tabelul următor:

<b>Nr.crt</b>	<b>Produsul</b>	<b>Cantitate (bucăți)</b>
1.	DAMIGEANĂ 10 L FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	14.171
2.	DAMIGEANĂ 5 L FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	2151
3.	DAMIGEANĂ BOCA LARGA 15 L	35
4.	BORCAN 8 L	17.394
5.	BORCAN 6 L	16.872
6.	DAMIGEANĂ BOCA LARGĂ 10 L FĂRĂ COȘ	3092
7.	BORCAN 10 L	23.636
8.	DAMIGEANĂ 3 L	2210
9.	BORCAN 15 L	8683
10.	BORCAN 20 L	5972
11.	COȘ 54 L	59.153
12.	CAPAC 54 L	60.357
13.	COȘ 34 L	26.108
14.	CAPAC 25 L	20.369
15.	CAPAC 15 L	40.390
16.	COȘ 25 L	42.712
17.	COȘ 15 L	32.020
18.	CAPAC 34 L	28.159
19.	COȘ 5 L	25.340
20.	CAPAC 5 L	24.585
21.	COȘ 20 L	26.622
22.	CAPAC 20 L	23.002
23.	COȘ 10 L	64.404
24.	CAPAC 10 L	44.258
25.	DAMIGEANĂ BOCCA LARGĂ 5 L FĂRĂ COȘ ȘI CUPOLĂ	1194
26.	DAMIGEANĂ BOCCA LARGĂ 15 L FĂRĂ COȘ	1773
27.	DAMIGEANĂ BOCCA LARGĂ 25 L FĂRĂ COȘ	616
28.	DAMIGEANĂ BOCCA LARGĂ 20 L FĂRĂ COȘ	2213
29.	DAMIGEANĂ BOCCA LARGĂ 34 L FĂRĂ COȘ	160
30.	CAPAC BORGANE	966
31.	DAMIGEANĂ 34 L BOCA LARGĂ FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	3780
32.	DAMIGEANĂ 25 L BOCA LARGĂ FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	1885
33.	DAMIGEANĂ 54 L FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	140.498

34.	DAMIGEANĂ 34 L FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	42.157
35.	DAMIGEANĂ 25 L FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	49.697
36.	DAMIGEANĂ 20 L FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	32.467
37.	DAMIGEANĂ 15 L FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	44.606
38.	DAMIGEANĂ 10 L FĂRĂ COȘ ȘI CAPAC	36.129
39.	COȘ 15 L	1060
40.	COȘ 25 L	7521
41.	CAPAC 25 L	13.212
42.	COȘ 54 L	3637
44.	CAPAC 54 L	7239
45.	CAPAC 15 L	4908
46.	CAPAC 20 L	10.558
47.	AGREGAT STICLĂ	8.683.000
48.	DAMIGEANĂ CU MINER 3 L	885

Cantitativ producția realizată în anul 2021 este următoarea:

- produse din sticlă –12.159.477 kg = 12.159,477 t
- produse din mase plastice – 402.169 kg = 402,169 t

## 5. SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU

### 5.1. Descrierea sistemului de management de mediu

S.C. VETRERIA ROMENA SRL a stabilit un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 14001:2015. Sistemul de management de mediu are la bază o politică de mediu și un manual de management de mediu care au stat la baza elaborării procedurilor din sistemul de management de mediu.

S.C. VETRERIA ROMENA SRL este în mod continuu interesată să minimizeze impactul activităților asupra mediului, să ridice standardele de mediu și sociale, precum și de creșterea eficienței activității și promovarea principiilor calității. Prin implementarea și menținerea sistemului de management de mediu, conducerea unității s-a angajat pentru:

- conformarea cu legislația în vigoare și cu reglementările de mediu referitoare la aspectele de mediu, cu standardele naționale și internaționale de mediu, referitoare la activitățile desfășurate.
- îmbunătățirea continuă a sistemului de management de mediu.
- prevenirea poluării și a riscurilor de mediu.



## 5.2. Politica de mediu

Managementul de vârf al S.C. VETRERIA ROMENA SRL a adoptat o politică de mediu aplicabilă naturii activităților, dimensiunilor și impactului asupra mediului care contribuie la menținerea și îmbunătățirea poziției și a imaginii deținute pe piața locală, creșterea calității în activitățile desfășurate, devansarea concurenței, motivarea și eficientizarea personalului, utilizarea durabilă și eficientă a resurselor și materiilor prime. S.C. VETRERIA ROMENA SRL a stabilit un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 14001/2015, descris în Manualul Managementul de Mediu.

Obiectivele de mediu stabilite în organizație sunt duse la îndeplinire prin definirea țintelor de mediu în cadrul Programului de management de mediu. Conducerea unității este angajată în implementarea politicii de mediu declarate și a obiectivelor de mediu propuse alocând în acest scop resurse materiale, financiare, instruirii, documentație și personal instruit cu responsabilități în problemele de mediu. Obiectivele de mediu sunt analizate periodic de managementul la cel mai înalt nivel pentru a se stabili dacă politica de mediu este adecvată și sunt dispuse măsuri în consecință, cât și pentru a se asigura realizarea acestora. Prin autoritatea delegată reprezentantului conducerii, prin activitatea responsabilului cu protecția mediului, cât și prin activitatea responsabilă a fiecărui angajat, managementul la cel mai înalt nivel se asigură de transpunerea în practică a Politicii de mediu. Managementul la cel mai înalt nivel se asigură că Politica de mediu este comunicată, înțeleasă, urmată și menținută de către toți salariații, la toate locurile de muncă și la fiecare nivel al organizației și este disponibilă pentru toți angajații societății cât și pentru public. Faptul că organizația implementează un sistem de management care pune în centrul acestuia mediul și calitatea este susținut și de certificatele eliberate de organisme abilitate, după cum urmează:

- Certificatul seria M nr. 2284/14.12.2016 eliberat de Organismul de Certificare – Management Certification care atestă că organizația a implementat sistemul de management de mediu
- Certificatul seria S nr. 1619/14.12.2016, eliberat de S.C. MANAGEMENT CERTIFICATION S.R.L. care atestă că organizația a implementat sistemul OHSAS 18001:2008
- Certificatul seria C nr. 3443/14.12.2016, care atestă că organizația a implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2008
- Certificatul seria A nr. 1106/14.12.2016 care atestă că organizația a implementat sistemul de management al siguranței alimentului ISO 22000:2005.

### 5.3. MODUL DE REALIZARE A MĂSURILOR DIN PLANUL DE ACȚIUNI

Autorizația integrată de mediu nr. 6 din 15.11.2017, eliberată de către APM Ilfov nu cuprinde plan de acțiuni.

### 6. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE ȘI UTILITĂȚI

Pentru realizarea produselor finite mai sus prezentate se utilizează următoarele materii prime:

- Deșeuri de ambalaje de sticlă;
- Sodă calcinată;
- Azotat de sodiu;
- Granule de mase plastice;
- Deșeuri de mase plastice;
- Măcinătură mase plastice.

În anul 2021, principalii furnizori de deșeuri de sticlă, persoane juridice au fost:

- DYANDY TER PVC AL STL;
- FAR EST WINDOWS SRL;
- HOME & OFFICES GLASS DESIGN SRL;
- MINI ASC GRUP SRL;
- PRODAL 94 SRL;
- TOTAL WASTE RECYCLING SRL;
- FLABOR LICSPROD SRL.

Cantitățile de materii prime și auxiliare utilizate în cursul anului 2021 sunt prezentate în tabelul următor:

Nr.crt.	Materia primă/auxiliară	Cantitate
1.	DEȘEURI STICLĂ	20.653.890 kg
2.	SODĂ CALCINATĂ	71.000 kg
3.	GRANULE PLASTIC	17.873 kg
4.	MĂCINĂTURĂ PLASTIC	4170 kg
5.	DEȘEURI PLASTIC	27.235 kg
6.	AZOTAT DE SODIU CU ACA S25KG	1000 kg
7.	DEȘEURI STICLĂ PLANĂ	437.328 kg
8.	DEȘEURI CIOBURI STICLĂ COD 10 11 12	37.460 kg
9.	ROMBEST BLACK 515	50 kg
10.	LDPE REGRANULATED MATERIAL	430.780 kg
9.	TERLURAN GP 22 NATURAL	50 kg
10.	PP REGRANULATED MATERIAL BLUE	124 kg
11.	GRANULE RECICLATE COLOR DIN DEȘEU	3730 kg
13.	SULFAT DE SODIU	6300 kg

**Raportat la capacitatea maximă de prelucrare de 95.000 t/an (conform AIM nr. 6/2017) se observă că în anul 2021, unitatea a lucrat la 22% din capacitate (total 21.128,678 t/an – cantitate deșeurilor de sticlă introdusă ca materie primă în procesul de topire în cursul anului 2021).**

În anul 2021 pierderea tehnologică în activitatea de producție a recipientelor de sticlă a fost de aproximativ 42% (o cantitate de 8.969,2 t din cantitatea totală de 21.128,678 t deșeurilor de sticlă utilizată ca materie primă nu a fost transformată în produs finit).

#### **6.1. MATERII PRIME PRELUCRATE PE AMPLASAMENT**

Materiile prime prelucrate pe amplasament sunt deșeurile de sticlă și cele de mase plastice.

Prelucrarea deșeurilor de sticlă, înainte de a fi introduse în procesul de topire comportă următoarele etape:

- Sortarea sticlei pe culori;
- Mărunțirea deșeurilor de ambalaje de sticlă, sortate pe culori;
- Spălarea cioburilor de sticlă, după caz;
- Prepararea amestecului de materii prime (dozarea și omogenizarea materiilor prime, conform rețetei);

Folosirea cioburilor necesită mai puțină energie de topire decât materiile prime constitutive, deoarece reacțiile chimice endoterme asociate cu formarea de sticlă nu mai au loc, iar masa topiturii este cu 20% mai mică decât în cazul în care s-ar utiliza materii prime ca nisipul și calcarul. În context, creșterea procentului de cioburi în șarja introdusă în cuptorul de topire conduce la economii de energie. Ca regulă generală, fiecare creștere cu 10 % a cantității de cioburi conduce la o reducere cu 2,5 – 3% a consumului de energie în procesul de topire.

Prelucrarea deșeurilor de mase plastice, înainte de a fi introduse în procesul de injecție comportă următoarele etape:

- Sortarea deșeurilor de mase plastice pe culori;
- Mărunțirea deșeurilor cu ajutorul morilor de tocat mase plastice.

#### **6.2. SUBSTANȚELE ȘI PREPARATELE CHIMICE UTILIZATE**

Singurele substanțe chimice utilizate în procesele de producție desfășurate de SC VETRERIA ROMENA SRL sunt: soda calcinată și azotatul de sodiu.

### Soda calcinată

Formula chimică –  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  (sodă de rufe). Substanța este o pulbere albă, inodoră, cu pH alcalin, stabilă chimic în condiții standard. În conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008, substanța este etichetată cu fraza de pericol H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor, Categoria 2 de pericol.

Astfel, produsul se poate încadra în prevederile Legii nr. 59/2016, în categoria celor menționate la secțiunea H – Pericole pentru sănătate, respectiv la H2 – categoria 2 – toate căile de expunere, dacă sunt depășite cantitățile relevante prevăzute la Anexa nr. 1, Partea 1 – Categoriile de substanțe periculoase.

*Cantitate de sodă calcinată utilizată în anul 2021 – 71 tone*

*Cantitate maxim stocată pe amplasament în anul 2021: 10 tone.*

Soda calcinată este achiziționată în saci de 25 kg și se păstrează până la utilizare în depozit, în ambalajul original, ferit de umezeală și căldură.

Cantități relevante, conform Legii nr. 59/2016 cu modificările și completările ulterioare și coeficienți de risc:

Categoria de pericol	Nivel inferior		Nivel superior	
	Cantitate relevantă (tone)	Coeficient de risc	Cantitate relevantă (tone)	Coeficient de risc
H2 toxicitate acută Categoria 2	50	0,2	200	0,05

### Azotatul de sodiu

Formula chimică –  $\text{NaNO}_3$ . Substanța este o pulbere albă, inodoră, cu pH cuprins între 5,5 - 8, stabilă chimic în condiții standard. În conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008, substanța este etichetată cu frazele de pericol H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor, Categoria 2 de pericol și H272 – solide oxidante – categoria 3.

Astfel, azotatul de sodiu se poate încadra în prevederile Legii nr. 59/2016, în categoria celor menționate la secțiunea H – Pericole pentru sănătate, respectiv la H2 – categoria 2 – toate căile de expunere și la P8 – Lichide și solide oxidante, dacă sunt depășite cantitățile relevante prevăzute la Anexa nr. 1, Partea 1 – Categoriile de substanțe periculoase.

*Cantitate maxim stocată pe amplasament în anul 2021: 1000 kg.*

Azotatul de sodiu este achiziționat în saci de 25 kg și se păstrează până la utilizare în depozit, în ambalajul original, ferit de umezeală și căldură. Cantități relevante, conform Legii nr. 59/2016 cu modificările și completările ulterioare și coeficienți de risc:

Categoria de pericol	Nivel inferior		Nivel superior	
	Cantitate relevantă (tone)	Coeficient de risc	Cantitate relevantă (tone)	Coeficient de risc
H2 toxicitate acută Categoria 2	50	0,02	200	0,005
P8 Lichide și solide oxidante	50	0,02	200	0,005

Se observă că nicio substanță periculoasă utilizată în activitățile societății nu este prezentă într-o cantitate mai mare sau egală cu cantitățile relevante pentru încadrare în prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major

### 6.3. CONSUMURI DE UTILITĂȚI

#### Apă

Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează din subteran, prin intermediul a două puțuri forate cu adâncimea de 24 m respectiv 60 m. Forajele au următoarele caracteristici:

Număr foraj	Adâncime (m)	NHs (m)	NHd (m)	Qexpl(L/S)	Coordonate STEREO 70
F1	24,00.	6,70	14,00	1,00	X(N): 319632.20 Y(E): 594452.25 Z: 72
F2	60,00	17,50	22,70	2,00	X(N): 319632.30 Y(E): 594456.69 Z: 72

Forajele sunt echipate cu pompe submersibile de tip DAB cu debite de exploatare de 1 l/s, respectiv 2 l/s.

Apa se utilizează în scopuri igienico-sanitare, tehnologic (spălare sticle și răcire matrițe), pentru igienizarea spațiilor, udarea spațiilor verzi și asigurarea rezervei intangibile de incendiu.

Necesarul total de apă este prezentat în tabelul următor:

Debite, volume anuale	Total	Igienico sanitar	Tehnologic (răcire matrițe)	Tehnologic (spălat sticlă)	Igienizat spații de producție	Udat spații verzi
$Q_{max.zi} m^3/zi$ (l/s)	139,13 (1,61)	4,35 (0,05)	14 (0,16)	115 (1,33)	3,3 (0,04)	2,48 (0,03)
$Q_{med.zi} m^3/zi$ (l/s)	126,48 (1,46)	3,95 (0,05)	12,73 (0,15)	104,55 (1,21)	3 (0,04)	2,25 (0,03)

$Q_{\min.zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	101,15 (1,17)	3,16 (0,04)	10,18 (0,12)	83,61 (0,97)	2,4 (0,03)	1,8 (0,02)
$V_{\text{med.annual}} \text{ m}^3/\text{an}$	45.128	1.422	4.583	37.638	1.080	405
$V_{\text{maxannual}} \text{ m}^3/\text{an}$	49.640	1.566	5.040	41.400	1.188	446

Cerința totală de apă:

Debite, volume anuale	Total	Igienico sanitar	Tehnologic (răcire matrițe)	Tehnologic (spălat sticlă)	Igienizat spații de producție	Udat spații verzi
$Q_{\max.zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	29,86 (0,34)	4,88 (0,06)	7 (0,08)	11,5 (0,13)	3,7 (0,04)	2,78 (0,03)
$Q_{\text{med.zi}} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	27,15 (0,31)	4,43 (0,05)	6,37 (0,15)	10,46 (0,12)	3,37 (0,04)	2,52 (0,03)
$Q_{\min.zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	21,71 (0,25)	3,55 (0,04)	5,09 (0,06)	8,36 (0,1)	2,69 (0,03)	2,02 (0,02)
$V_{\text{med.annual}} \text{ m}^3/\text{an}$	9.319	1.595	2.293	3.765	1.213	453
$V_{\text{maxannual}} \text{ m}^3/\text{an}$	10.249	1.757	2.520	4.140	1.332	500

Pe conductele de refulare ale electropompelor submersibile sunt montate apometre.

#### Înmagazinarea apei

Înmagazinarea apei extrasă din foraje se realizează în următoarele bazine:

- un rezervor B1 din beton armat cu  $V_1 = 76 \text{ m}^3$  montat îngropat utilizat și pentru asigurarea rezervei PSI;
- un rezervor B2 cu  $V_2 = 26 \text{ m}^3$ , utilizat numai pentru rezerva PSI;
- un rezervor B3 din fibră de sticlă cu  $V_3 = 12 \text{ m}^3$ , montat suspendat;
- un rezervor B4 din beton armat cu  $V_4 = 70 \text{ m}^3$ , montat subteran;
- un rezervor B5 din fibră de sticlă cu  $V_5 = 10 \text{ m}^3$ , montat suspendat;
- un rezervor B8 cu  $V_8 = 100 \text{ m}^3$ , utilizat numai pentru rezerva PSI;
- un rezervor B9 din fibră de sticlă cu  $V_9 = 45 \text{ m}^3$ , montat suspendat, utilizat inclusiv pentru asigurarea rezervei PSI.

În orice moment există o rezervă intangibilă de incendiu de  $126 \text{ m}^3$ , stocată în rezervoarele B2 și B8, care se poate suplimenta în caz de necesitate cu apă din rezervoarele B1 și B9.

#### Canalizarea apelor uzate pe amplasamentul S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L.

Canalizarea apelor uzate în incinta SC VETRERIA ROMENA SRL este realizată în sistem divizor.

Debitul de apă uzată evacuat:  $Q_{\text{uzat.zi med}} = 67,08 \text{ mc/zi}$  (este constituit din debitul de ape uzate menajere de  $15,58 \text{ mc/zi}$  și debitul de ape uzate tehnologice de  $11,50 \text{ mc/zi}$ ).

Apele uzate menajere împreună cu apele uzate rezultate din procesele de răcire sunt evacuate în două bazine vidanjabile cu  $V_{10} = 36 \text{ mc}$ , respectiv  $V_6 = 27 \text{ mc}$ ,

amplasate în incintă. Vidanizarea acestora se realizează de către S.C. DAVIN CLEAN SRL, conform contractului de prestări servicii nr. 3 bis/01.02.2020.

Apele uzate menajere evacuate prin vidanjare se încadrează din punct de vedere calitativ în limitele prevăzute în Normativul NTPA - 002/2002.

Apele uzate de la spălarea cioburilor de sticlă sunt stocate într-un bazin subteran etanș, realizat din beton armat, cu volumul  $V_7 = 120$  mc, de unde sunt refolosite în același proces. Gradul de recirculare este de 90%. Apele pluviale colectate de pe platformele betonate (inclusiv de pe platformele pe care sunt stocate temporar deșeurile de ambalaje din sticlă) sunt preluate de rigole și dirijate în bazinul cu capacitatea de 120 mc menționat mai sus, de unde sunt utilizate în procesul de spălare a cioburilor de sticlă.

Apele pluviale colectate de pe acoperișurile clădirilor și de pe suprafețele betonate fără risc de impurificare sunt evacuate pe spațiile verzi existente în incintă.

Sistemul de răcire al matrițelor și circuitul de ape de spălare deșeurilor de sticlă sunt completate în funcție de necesități cu apă provenită din forajele proprii. Gradul de recirculare a apelor de spălare a cioburilor de sticlă este de 90%.

În instalația de răcire a mașinilor de injecție mase plastice se utilizează numai apă.

În incinta proprietății există un rezervor de motorină semiîngropat cu capacitatea de 5000 l pentru alimentarea mijloacelor auto proprii.

### Gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale se realizează din rețeaua existentă în zonă, conform contractelor de furnizare a energiei electrice încheiate cu GIS GAZ SA și NEXT ENERGY DISTRIBUTION SRL. Consumurile lunare de gaze naturale, conform facturilor emise în anul 2021 au fost următoarele:

Nr.crt	Luna	Consum	U.M.
1	IANUARIE	39,627	MWh
2	FEBRUARIE	39,486	MWh
3	MARTIE	20,974	MWh
4	APRILIE	0	MWh
5	MAI	134,548	MWh
6	IUNIE	266,462	MWh
7	IULIE	327,075	MWh
8	AUGUST	287,358	MWh
9	SEPTEMBRIE	341,928	MWh

10	OCTOMBRIE	357,29	MWh
11	NOIEMBRIE	309,795	MWh
12	DECEMBRIE	255,867	MWh
<b>TOTAL</b>		<b>2380,41</b>	MWh

### Energie electrică

S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L. se alimentează cu energie electrică de la rețeaua din zonă prin posturi de transformare, conform contractului de furnizare a energiei electrice încheiat cu S.C. QMB ENERGI S.R.L. Cel mai mare consumator de energie din cadrul fabricii este procesul de topire. Având în vedere că în amestecul supus topirii se găsește o proporție mare de cioburi de sticlă, consumul de energie electrică este mult redus.

Consumurile lunare de energie electrică, conform facturilor emise de către furnizor, în anul 2021 au fost următoarele:

<b>Nr.crt</b>	<b>Luna</b>	<b>Consum</b>	<b>U.M.</b>
1	IANUARIE	8,076	MWh
2	FEBRUARIE	15,228	MWh
3	MARTIE	39,876	MWh
4	APRILIE	39,375	MWh
5	MAI	54,56	MWh
6	IUNIE	86,864	MWh
7	IULIE	101,844	MWh
8	AUGUST	106,713	MWh
9	SEPTEMBRIE	110,552	MWh
10	OCTOMBRIE	120,871	MWh
11	NOIEMBRIE	108,708	MWh
12	DECEMBRIE	81,004	MWh
<b>TOTAL</b>		<b>873,671</b>	MWh

În permanență SC VETRERIA ROMENA SRL caută să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru minimizarea consumului de energie și creșterea eficienței energetice. Astfel, în vederea reducerii consumului de energie electrică și pentru creșterea eficienței energetice s-a trecut la sistemul de iluminat pe led în locul sistemului de iluminat convențional.



#### **6.4. CONSUM SPECIFIC (pentru activitatea IPPC) – fabricarea articolelor din sticlă**

**Producție obținută - 12159,477 t**

**Consum specific materie primă (deșuri de sticlă) = Consum cioburi/Producție obținută = t cioburi/t produs = 21.128,678/12159,477 = 1,73 t/t produs.**

**Consum specific de apă: 45.128/21.128,678 = 2,13 mc/t sticlă topită (conform BAT consumul specific de apă este cuprins între 0,3 – 10 mc/tona sticlă topită)**

**Consum specific energie electrică = Consum energie electrică anul 2021/producție obținută = 873,671/12159,477 = 0,072 MW/t = 0,26 GJ/t**

**Consum specific gaze naturale = Consum gaze naturale anul 2021/producție obținută = 2380,41/12159,477 = 0,19 MW/t = 0,684 GJ/t**

#### **7. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI**

Conform Deciziei nr. 134/2012 de punere în aplicare a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru fabricarea sticlei, una dintre cele mai importante tehnici BAT pentru ca activitatea să fie eficientă din punct de vedere al consumului de energie este utilizarea unui procent tot mai mare de deșuri (cioburi) de sticlă reintroduse în amestecul supus topirii.

Precizăm încă o dată că SC VETRERIA ROMENA SRL produce containere din sticlă (damigene, borcane) utilizând ca materie primă, integral, deșuri de sticlă. Deci, condiția utilizării eficiente a energiei este îndeplinită, iar în același timp activitatea se conformează cu cerințele BAT.

Conform BAT, consumul specific de energie (gaze naturale) pentru cuptorul recuperativ continuu (ca cel utilizat de SC VETRERIA ROMENA SRL) este cuprins între 4 – 14 GJ/tona de sticlă topită, iar consumul de energie electrică este cuprins între 0,6 – 1,5 GJ/tona de sticlă topită. Consumul specific de apă, conform BAT este cuprins între 0,3 – 10 mc/tona de sticlă topită.

#### **8. MODUL DE GESTIONARE A DEȘEURILOR**

Tipuri de deșuri de sticlă introduse la topire în anul 2021, conform codificării din H.G. nr. 856/2002:

15 01 07 ambalaje de sticlă – preponderent 17 02 02 sticlă

19 12 05 sticlă

20 01 02 sticlă

În scopul asigurării trasabilității deșeurilor, fiecare tip de deșeu a fost recepționat numai dacă a fost însoțit de declarația generatorului, care trebuia să includă neapărat următoarele informații:

- producătorul deșeurii și persoana responsabilă;
- codul deșeurii și alte specificații relevante;
- originea deșeurii;
- date adiționale cerute de reciclător.

Cantitatea totală de deșuri de sticlă introdusă în procesul de topire în anul 2021 a fost de **21.128,678 t**.

O caracteristică importantă a sectorului de producție ambalaje de sticlă este că în deșeurile de sticlă produse în proces se reciclează direct pe amplasament (locul de generare). Acestea includ rebuturi de sticlă de la punerea în formă și de la etapele de control a calității, deșuri de la manipularea materiilor prime, pulberi reținute în instalațiile de filtrare. Astfel a procedat și SC VETRERIA ROMENA SRL, reintroducând deșeurile de sticlă generate în anul 2021 din propria activitate, în procesul de topire.

Alte deșuri nespecifice industriei sticlei, ca spre ex. uleiuri uzate, baterii, materiale îmbibate, etc au fost eliminate de pe amplasament prin predare către terțe societăți autorizate.

În cursul anului 2021 a fost generată și eliminată de pe amplasament o cantitate de 12 mc deșuri municipale amestecate (cod deșeu – 20 03 01). Firma de salubritate care a preluat deșeurile municipale amestecate generate în anul 2021 a fost SC BLUE PLANET SERVICES SRL.

Au fost generate și următoarele tipuri de deșuri tehnologice:

- **Cod conform HG nr. 856/2002: 10 11 10 deșuri de la prepararea amestecurilor, anterior procesării termice, altele decât cele specificate la 10 11 09\***. Această categorie de deșuri rezultă în procesul tehnologic de separare, spălare unde pierderea tehnologică este de 25%. Cantitatea de deșuri generată – 4.488.401,20 kg/an.

- **Cod conform HG nr. 856/2002: 10 11 12 deșuri de sticlă, altele decât cele specificate la 10 11 11\*** (rezultate în urma controlului tehnic de calitate - cioburi interne)  
**Cantitate:** 37.460 kg/an.

**Reciclare:** în unitatea proprie prin retopire. Operațiunea de valorificare conform Anexei nr. 3 la OUG nr. 92/2021 – R5 Reciclarea/Recuperarea altor substanțe anorganice.

- **Cod conform HG nr. 856/2002: 07 02 13 deșuri de materiale plastice rezultate în procesul tehnologic de fabricare a articolelor din mase plastice – bavuri**  
**Cantitate :** - 66 t/an.

**Reciclare:** Se reintroduc în procesul tehnologic de fabricare a maselor plastice.

- **Cod conform HG nr. 856/2002: 15 01 02** ambalaje de materiale plastice

**Cantitate :** 20.660 kg/an

**Reciclare:** SC PLASTIC RECICLARE GRUP SRL

### **Cantități de ambalaje introduse pe piața națională**

Produsele finite de tipul damigenelor, care reprezintă produsul principal se încarcă în stivă, nu paletizat. Din acest motiv nu se introduce o cantitate mare de ambalaje pe piață.

### **8.1. CONCLUZIA AUDITULUI PRIVIND GESTIUNEA DEȘEURILOR**

În anul 2021 nu s-a realizat un audit extern privind gestionarea deșeurilor.

În cadrul auditului intern privind gestionarea deșeurilor, nu au fost identificate neconformități care să conducă la stabilirea de corecții și aplicarea unor acțiuni corective.

SC VETRERIA ROMENA SRL, respectă legislația în vigoare cu privire la gestiunea deșeurilor. Societatea ține sub control toate procesele și activitățile din care se generează deșeuri fiind identificate sursele de generare, sunt asigurate recipientele de colectare selectivă destinate spațiilor de colectare temporară, există contracte de colectare în vederea transportului, valorificării/eliminării pentru toate categoriile de deșeuri generate, este asigurată trasabilitatea documentată a deșeurilor pentru toate categoriile de deșeuri generate. Există o preocupare permanentă pentru reducerea cantităților de deșeuri generate pe amplasament, punând accent pe valorificarea acestora în detrimentul eliminării. Toată activitatea societății este guvernată de acest aspect: reciclarea unei cantități de deșeuri (sticlă, plastic) cât mai mare.

SC VETRERIA ROMENA SRL respectă prevederile OU nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor referitor la colectarea selectivă a deșeurilor, asigurând spații și recipiente pentru colectarea separată, iar pentru deșeurile periculoase generate, societatea asigură spații de stocare temporară corespunzătoare.

### **10. IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI**

Activitatea desfășurată aduce beneficii mediului deoarece se prelucrează și se reintroduc în procesul de consum deșeuri de ambalaje de sticlă pentru care România are ținte de reciclare impuse de Directivele UE. În caz contrar aceste deșeuri ar contribui în mod nejustificat la umplerea depozitelor ecologice de deșeuri iar neatingerea țintelor de reciclare ar avea ca efect intrarea României în procedură de

infrigement. În România, cantitatea de sticlă pusă anual pe piață sub forma ambalajelor este de aproximativ 200.000 de tone, iar ținta pentru atingerea obiectivelor de reciclare este de 60%. Aceasta înseamnă că aproximativ 120.000 t/an trebuie reciclată.

La capacitatea actuală de producție, **S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L.** reciclează anual aproape 80% din cantitatea de ambalaje de sticlă pusă pe piață ceea ce înseamnă că, substanțial, contribuie la respectarea țăintelor prevăzute de Legea nr. 249/2015 cu completările și modificările ulterioare și a angajamentelor impuse de UE.

Reciclarea sticlei aduce beneficii semnificative în ceea ce privește reducerea emisiilor de gaze cu efect de seră. Reciclarea cu circuit închis (reciclarea ambalajelor din sticlă prin transformarea acestora tot în ambalaje de sticlă) este prioritară față de alte utilizări de calitate inferioară (spre exemplu, utilizarea sticlei ca agregate).

O caracteristică importantă a sectorului de producție ambalaje de sticlă, așa cum am arătat și mai sus, este că, se reciclează direct la locul de generare aproape toate deșeurile rezultate din procesele de turnare, punere în formă, recoacere și control tehnic de calitate (adică de la operațiile din aval de topire). Acestea includ rebuturi de sticlă de la punerea în formă și de la etapele de control a calității.

**Recomandări:**

Modul de gestionare a deșeurilor se va realiza conform:

- Ord.nr. 794/2012 al MMP privind modul de raportare al datelor referitoare la ambalaje și deșeurilor de ambalaje;
- Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje
- OU nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor.

În concluzie, impactul asupra mediului generat de activitatea desfășurată de către SC VETRERIA ROMENA SRL, nu poate fi decât unul pozitiv.

### **10.1. MONITORIZAREA MEDIULUI**

Autorizația de mediu prevede monitorizarea cu frecvență trimestrială a factorului de mediu aer (emisii la coșul de dispersie poluanți aferent cuptorului de topire sticlă și imisii (semestrial în 2 puncte reprezentative la limita proprietății), precum și monitorizarea apelor uzate tehnologice evacuate prin vidanjarie.

### **10.2. EMISII DE POLUANȚI ÎN ATMOSFERĂ**

Monitorizarea calității aerului s-a realizat în anul 2021, în baza contractului de prestări servicii încheiat cu SC EUROTOTAL COMP SRL, firmă acreditată RENAR pentru prelevarea și efectuarea analizelor asupra factorilor de mediu aer, apă, sol, zgomot. În

anul 2021 instalația a funcționat numai 6 luni în perioada 20.05.2021-31.12.2021, datorită faptului că jumătate din an cuptorul de topire a fost supus unor reparații, drept pentru care nu a fost efectuată monitorizarea emisiilor de poluanți în atmosferă conform AIM nr. 6/15.11.2017.

Pentru anul 2021 a fost întocmit raportul de încercare nr. 734E/26.08.2021 și raportul de încercare nr. 802E/15.10.2021, care nu au evidențiat depășiri. Rezultatele determinărilor efectuate sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Nr. crt	Indicator de poluare	Valoare determinată (mg/Nmc)		Valoare limită admisă (mg/Nmc)
		Raport de încercare nr. 734 E	Raport de încercare nr. 802 E	
1	Monoxid de azot	169	219	500
2	Dioxid de sulf	10,5	8,4	200
3	Pulberi	3,9	5,2	10
4	Acid clorhidric*	0,85	0,66	10
5	Acid fluorhidric*	0,52	0,41	3
6	Oxigen (%)	9,7	10,3	-

#### Imisii de poluanți în atmosferă

Conform AIM nr. 6/15.11.2017, semestrial, se monitorizează imisiile de poluanți (pulberi, CO, SO<sub>2</sub> și NO<sub>2</sub>), la limita incintei amplasamentului.

În tabelul de mai jos sunt prezentate valorile măsurate și prezentate prin Raportul de încercare nr. 733A/26.08.2021 și Raportul de încercare nr. 734 A/26.08.2021 comparativ cu CMA menționate în STAS 12574/1987.

Nr. crt.	Indicator de poluare	Valoare determinată (mg/Nmc)		Concentrație maximă admisibilă (mg/Nmc)
		733A/26.08.2021	734A/26.08.2021	
1	Oxizi de azot	0,029	0,029	0,3
2	Dioxid de sulf	0,003	0,003	0,75
3	Monoxid de carbon	0,562	0,562	6
4	Pulberi în suspensie	0,185	0,185	0,5

### 10.3. EMISII DE POLUANȚI ÎN APĂ

SC VETRERIA ROMENA SRL nu evacuează ape uzate în ape de suprafață. Apele uzate rezultate din procesul de spălare a sticlelor sunt evacuate prin vidanajarea unui bazin betonat.

În cursul anului 2021, monitorizarea factorului de mediu apă, conform cerințelor AIM nr. 6/15.11.2017, s-a realizat tot în baza contractului de prestări servicii încheiat cu SC EUROTOTAL COMP SRL – Raportul de încercare nr. 6639 -AU/27.08.2021 și Raportul de încercare nr. 8011 – AU/19.10.2021.

Rezultatele determinărilor efectuate, comparativ cu valorile normate prin NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002, sunt prezentate centralizat în tabelul următor:

Nr. crt.	Indicator de poluare	Valoare determinată (mg/Nmc)		Valoare maxim admisă conform NTPA 002/2002 (mg/Nmc)
		6639 - AU/27.08.2021	8011 - AU/19.10.2021	
1	Materii în suspensie	209	241	350
2	Agenți de suprafața anionici prin măsurarea indicelui de albastru de metilen MBAS	5,11	6,85	25
3	Consumul chimic de oxigen (CCO-Cr)	319	366	500
4	Consumul biochimic de oxigen (CBO5)	210	241	300
5	Cadmiu	<0,0004	<0,0004	0,3
6	Cupru	< 0,0004	<0,0004	0,2
7	Crom total	< 0,0005	<0,0005	1,5

### 10.4. EMISII DE POLUANȚI ÎN SOL

Prin actul de reglementare nu a fost impusă obligativitatea factorului de mediu sol.

### 10.5. ZGOMOT

Conform AIM nr. 6/2017 monitorizarea zgomotului trebuie să se efectueze o dată/an în două puncte reprezentative, la limita incintei. Conform Raportului de încercare nr. 733 Z/28.08.2021, întocmit de către SC EUROTOTAL COMP SRL nivelul de zgomot măsurat a fost de 55,7 dB(A), mai mic decât valoarea normată prin STAS 10009/2017 pentru zonă industrială de 65 dB(A).

## **11. RECLAMAȚII, SESIZĂRI, MOD DE REZOLVARE A PROBLEMELOR SESIZATE**

În cursul anului 2021, nu au fost înregistrate reclamații sesizări cu privire la activitatea desfășurată de unitatea noastră de producție.

## **12. MĂSURI DISPUSE DE AUTORITĂȚILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU ȘI MODUL DE REZOLVARE**

În anul 2021, **Garda Națională de Mediu – Comisariatul General** a efectuat un control finalizat prin întocmirea Notei de Constatare nr. 82/15.04.2021, ca urmare a solicitării Inspectoratului General al Poliției de Frontieră – Garda de Coasta (IGPF -GC) nr. 498509/10.04.2021. Solicitarea IGPF-GC face referire la dosarul penal cu nr. Unic 92/P/2021 aflat în lucru la nivelul Parchetului de lângă Curtea de Apel Constanța, dosar care a fost deschis pentru infracțiunea de transfer deșeuri ilegale.

Urmare a acțiunii de inspecție și control s-au constatat următoarele:

- la datele controlului, instalația de fabricare a sticlei nu funcționa “datorită efectuării unor lucrări de eficientizare”, operatorul notificând acest aspect către APM Ilfov, care a înregistrat adresa cu numărul 18203/15.12.2020;
- în data de 11.04.2021, cu ocazia inspecției amplasamentului, au fost constatate depozitări de produse finite și deșeuri din sticlă, cioburi de sticlă, sticlă mărunțită și material plastic, într-o cantitate foarte mare atât în interiorul halei, cât și pe platforme betonate din exteriorul acesteia, fără ca spațiile să fie delimitate în acest sens. Astfel se constată că nu sunt respectate prevederile cap. 8.2, pct. C și ale cap. II, pe cale de consecință se constată că societatea nu respectă prevederile cap. 5, pct. 5.1.4. și 5.1.5 din AIM nr.6/2017;
- SC VETRERIA ROMENA SRL, efectuează operații de valorificare deșeu sticlă colectorii cu care are contracte comerciale, îndeplinând pentru organizațiile de transfer de responsabilitate de mediu (OTR) ținte de reciclare, în final eliberându-i acestuia certificate de valorificare/documente justificative.

Față de cele constatate s-au stabilit următoarele măsuri:

- Să se înființeze registrul menționat la cap. 13.7, pct. 13.7.1.2 din AIM nr. 6/2021 și să se completeze conform prevederilor;
- Operatorul economic are obligația să procedeze la colectarea și depozitarea deșeurilor care fac obiectivul de activitate în spații amenajate corespunzător, conform prevederilor legislației de mediu în vigoare și a actelor de reglementare, fără a amesteca tipurile și categorii de deșeuri, substanțe sau materiale.

### 13. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGAȚIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

În actul de reglementare emis de către APM Ilfov se menționează termenul în care trebuie înregistrate la APM rezultatele monitorizărilor efectuate (10 zile de la încheierea trimestrului pentru care se face raportarea – pag. 33 din AIM nr. 6/15.11.2017). De regulă, au fost transmise imediat cum au fost recepționate de la laboratorul autorizat.

Conform raportării EPRT, întocmită în conformitate cu prevederile HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, niciun poluant nu a fost transferat în mediu într-o cantitate care să depășească valoarea prag corespunzătoare din Anexa nr. 2, nu au fost transferate deșeuri periculoase în afara amplasamentului și nu au fost transferate deșeuri nepericuloase în afara incintei industriale, în cantități mai mari de 2000 t/an.

Director

Ariton Cristian Harry

